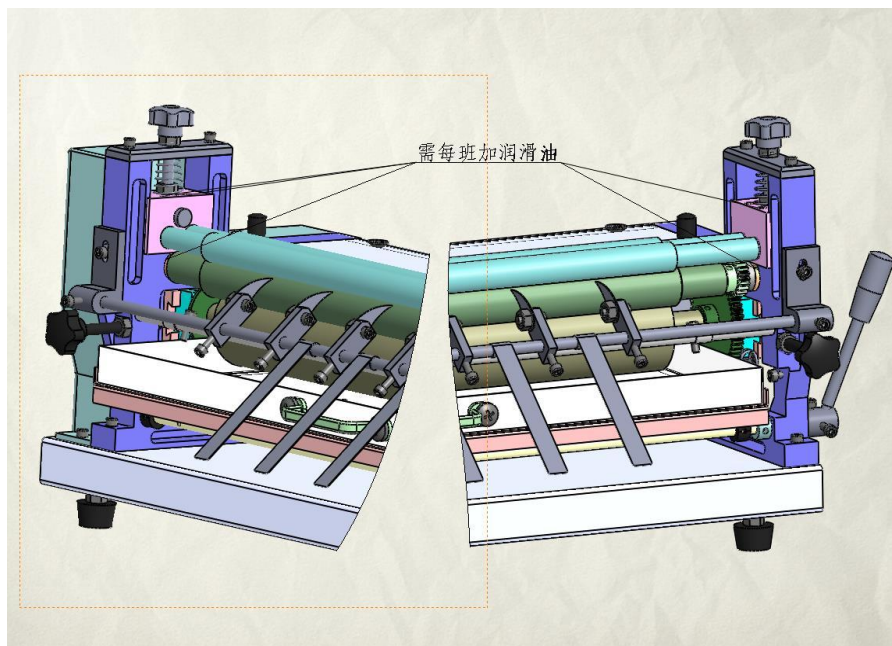


Смазка механизма

Привод и звездочку цепной передачи необходимо смазывать смазкой на литевой основе каждые 150 часов работы. Втулки вращающихся валов необходимо смазывать машинным маслом каждые 8 часов работы.



Перенастройка механизма

Вы можете самостоятельно перенастроить механизм подачи бумаги, увеличив максимальную толщину проклеиваемого материала, путем перестановки звездочки натяжения цепи, согласно приведенной схеме:



Прежнее положение



Новое положение

Клеемазательная машина

Bulros G-720

Руководство по эксплуатации



Клемазательные машины этой серии предназначены для нанесения холодного клеевого слоя на листовые материалы. Представляют собой конструкцию с двумя валами и электроприводом. Оператор вручную подает листы, один валик забирает клей из поддона, второй наносит его на поверхность обеспечивая равномерное нанесение клея. Другой оператор принимает листы и передает их на припрессовочные машины (каландры) серии S. На этих машинах происходит соединение листового материала с нанесенным клеевым слоем и верхнего слоя (лайнера). Применение клемазательной машины позволяет получить равномерное, с регулируемой толщиной клеевого слоя, проклеивание крупноформатного листового полуфабриката, например, как: бумага (плотностью 60-200 гр./кв.м.), фотобумага или картон, бумвинил, ледерин, коленкор и т.п., т.е. обеспечить качество и производительность кашировальных работ, а также ограничить излишний расход клея. Применяется при крупноформатных, мало- и среднетиражных картонажных работах, кашировке упаковочного картона отпечатанными листами, в производстве переплетных крышек.

Технические параметры

	Модель	G-500	G-600	G-720
Ширина проклейки (мм)		500	600	720
Толщина материала (макс., мм)		5	5	5
Толщина клеевого слоя (мм)		0.03-0.1	0.03-0.1	0.03-0.1
Скорость проклейки (макс., м/мин)		0-20	0-20	0-20
Мощность (кВт)		120 Вт	120 Вт	120 Вт
Вес нетто(кг)		35 кг	40 кг	49 кг

Ввод в эксплуатацию

1. Установка:

- Машина должна быть размещена на гладкой и ровной поверхности. В противном случае произойдет перетекание клея к одной стороне клеевого поддона, что приведет к утечке и проливу клея.
- Перед началом использования устройства прокрутите валики машины вручную ручкой с правой стороны и, если не обнаружится никаких отклонений, включите электропитание, и переключатель регулировки скорости двигателя, постепенно переходя от низкой к высокой скорости.



3. Регулировка

а) Настройка толщины клеевого слоя:

Вращайте ручку регулирования толщины слоя клея (одна слева и другая справа) для перемещения вала вперед или назад так, чтобы зазор между валами, наносящими клей давал необходимую толщину клея. Область регулирования толщины слоя клея от 0.03 до 0.1мм.

б) Регулировка ролика подачи бумаги:

Вращайте ручку регулировки вала подачи бумаги (одна слева, другая справа) для перемещения вверх или

вниз, чтобы отрегулировать зазор, необходимый для прохождения бумаги.



а

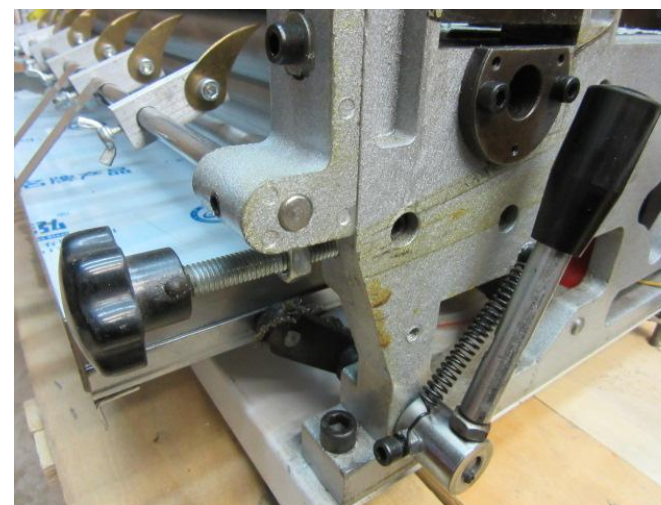


б

Примечание: зазор должен быть, по крайней мере, больше, чем толщина слоя клея. Иначе ролик подачи бумаги будет прикасаться к клею.

Установка и удаление клеевого поддона

Для опускания платформы, на которой установлен прямоугольный поддон для клея, необходимо повернуть рычаг (рукоятку) против часовой стрелки (от себя).



Правила обслуживания

- Перед включением двигателя установите регулятор скорости вращения валов в нулевую позицию. После включения плавным поворотом регулятора от низкой скорости к высокой выберите нужный режим..
- Систематически смазывайте машинным маслом все подвижные детали и части механизма.
- Во избежание коррозии частей машины после окончания работы удалите остатки клея с рабочих поверхностей.
- Чтобы обеспечить операционную безопасность обязательно заземлите аппарат
- В случае неисправности машины обратитесь в сервисную службу, ни в коем случае не осуществляйте ремонт своими силами.