

**Переплётная машина  
на пластиковую пружину  
Bulros D-160**

**Руководство по эксплуатации**



## Технические характеристики

Тип привода – Электрический

Формат – А4

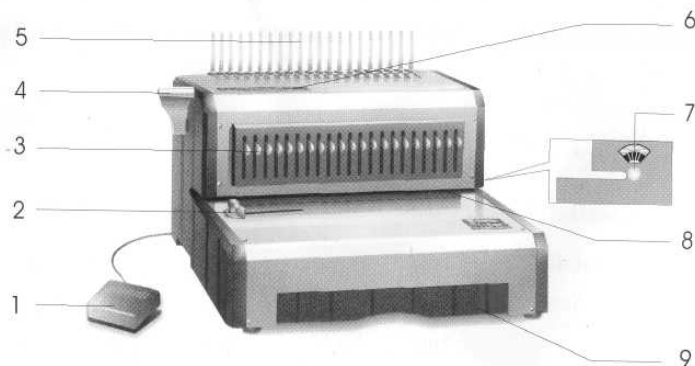
Максимальное количество одновременно перфорируемых листов: 25

Максимальное количество листов в брошюре: 500

Регулируемый отступ от края: 3-6-9 мм

Тип пружины – пластиковая, 4 – 51 мм

## Внешний вид и описание



- |                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Педаль привода перфорации | 7. Ручка регулировки ширины поля |
| 2. Ограничитель для бумаги   | 8. Входное отверстие перфоратора |
| 3. Отключение ножей          | 9. Лоток для отходов             |
| 4. Ручка разжима пружины     |                                  |
| 5. Гребенка разжима пружины  |                                  |
| 6. Таблица диаметров пружин  |                                  |

## Установка

Поставьте переpletчик на ровную горизонтальную поверхность.

## Замечания

1. Переpletчик рассчитан на перфорацию бумаги и тонкой пленки. Не пытайтесь пробивать очень плотный материал, такой, как металл, стекло, дерево и прочее, а также бумагу сверх установленного количества, это может повредить брошюровщик.
2. Содержите переpletчик в чистоте. Держите в сухом месте.
3. Работа с максимальными нагрузками ведёт к быстрому износу аппарата!

## Порядок работы

1. Установите желаемый отступ перфорации от края листа (3мм\5мм\7мм\9мм) с помощью Регулятора ширины поля 7.

Если вы перфорируете бумагу другого размера, пожалуйста, убедитесь, что последний нож не повредит документ, если последний нож бьет в край листа, вытяните соответственный привод ножа 3 на себя. До начала перфорации пробейте пробный листок бумаги и проверьте правильность настройки отверстий и полей.

## 2. Перфорация.

а. Положите готовый документ на основание машины, отрегулируйте его в соответствии с ограничителем и горизонтально протолкните во вход для бумаги 8 (максимум 25 листов)

**Внимание:** данная машина может кратковременно перфориовать максимум 25 листов (80 г) за раз. Одновременно можно перфориовать не более 2 пластиковых обложек. Для того чтобы свести к минимуму износ прибора, мы рекомендуем пробивать не более 16 листов (80 г) за раз.

б. Прижимая документ, нажмите педаль перфорации 1 .

с. Дождитесь, когда ножи вернуться в изначальное положение, и выньте перфорированный документ.

## 3. Брошюровка.

а. Для того чтобы документы был сброшюрован правильно, убедитесь, что выбрали пружину нужного диаметра. Для этого загляните, пожалуйста, в следующую таблицу:

Размер кольца	6 мм	8 мм	10 мм	11 мм	12 мм
Лист (70-80 г)	25 листов	45 листов	65 листов	80 листов	95 листов
Размер кольца	14 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм
Лист (70-80 г)	125 листов	145 листов	180 листов	210 листов	240 листов
Размер кольца	28 мм	32 мм	38 мм	45 мм	51 мм
Лист (70-80 г)	270 листов	310 листов	375 листов	440 листов	500 листов

б. Вставьте пружину в гребенку 5 открытой стороной к себе и переместите рычаг 4 на необходимое расстояние вниз, раскрыв тем самым пружину.

с. Наденьте пробитые листы бумаги на раскрытую пружину, после чего верните рычаг 4 в исходное положение.

д. Выньте готовый документ.