

Профессиональный биговщик/перфоратор A2+ Bulros professional series 660E



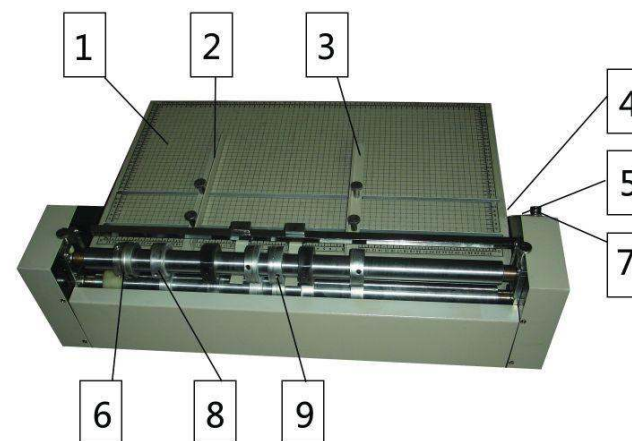
Профессиональный биговщик/перфоратор 660E работает с любой длиной листа. Высокая скорость работы. По всей ширине вала расположены: 1 ролик для перфорации, 4 ролика для биговки, 2 резиновых ролика. Дополнительно входит комплект: 1 ролик для перфорации. Простая регулировка необходимой глубины. Можно использовать несколько вариантов обработки: как биговку, выполняемую с любой стороны листа или одновременно с обеих, так и микро-перфорацию. Простая замена-регулировка роликов для бигования или микро-перфорации. Регулируемые направляющие с двух сторон подающего стола. Стол с линейкой и разметкой.

1

Меры предосторожности :

- 1 . Внимательно прочтите инструкцию перед началом использования аппарата.
2. Не допускайте некомпетентных людей к работе с машиной.
3. Во время рабочего процесса не прикасайтесь руками к валу и роликам.
4. Соблюдайте осторожность при осуществлении контакта с роликами для перфорации и биговки.
5. Установите аппарат в сухом , хорошо проветриваемом месте.
6. Не перегружайте машину .
7. Убедитесь что аппарат отключен от электропитания во время настройки, технического обслуживания и ремонта.

Внешний вид и описание :



1. Стол
2. Правая направляющая планка
3. Левая направляющая планка
4. Предохранитель
5. Кнопка включения /выключения
6. Ролик для перфорации
7. Регулятор скорости
8. и 9. Ролик для биговки

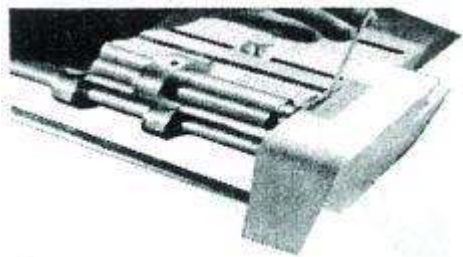
2

Настройка аппарата :

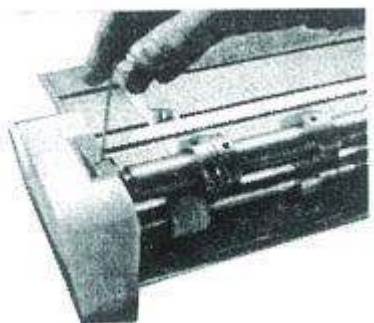
1. Выключите машину и откройте крышку



2. Ослабьте винт на правой стороне машины

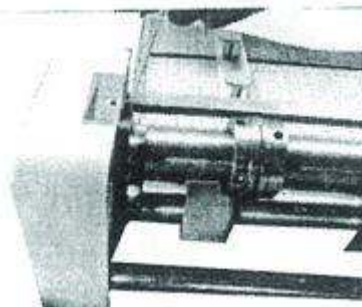


3. Ослабьте винт на левой стороне машины

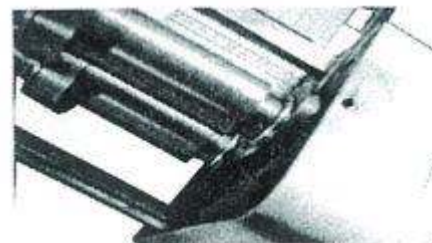


3

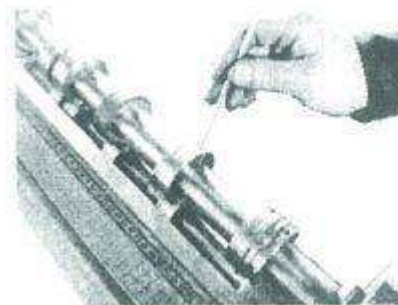
4. Используйте специальный инструмент поставляемый с аппаратом для поднятия (настройки) направляющей (планки)



5. Как и с правой так и с левой стороны

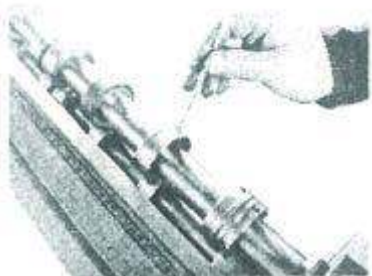


6. Ослабьте винт на ролике



4

7. Ослабьте винт на опорном подшипнике



8. Установите ролики в нужном вам положении.



Работа с аппаратом:

A. Подключите машину к электропитанию .



5

B. Включите аппарат.



C. Отрегулируйте направляющие планки в соответствии с размером бумаги. Чем плотнее планки будут прилегать к краям листов тем лучше .Бумага должна подаваться в аппарат без перекосов и деформации .



D. При помощи регулятора скорости задайте нужную скорость.



6

Внимание :

Во время процесса бигования и перфорации рабочий механизм должен быть закрыт крышкой.

Техническое обслуживание :

А) Протирайте поверхность только сухой тканью . Избегайте прямого попадания влаги на аппарат.

В) В процессе обслуживания машины не используйте щётку, кислоту и растворителей таких как бензин , это приведет к повреждению покрытия .

С) Систематически смазывайте все требующие смазки механизмы предварительно очистив их от пыли, остатков бумаги и масляного нагара .

Технические характеристики :

Модель	660E
Ширина биговки, перфорации (мм)	660
Максимальная толщина материала (мм)	4
Тип	Роликовый
Ширина бига, перфорации (мм)	1,4
Скорость 50-290 (обор. /мин)	От 50 до 290
Мощность, W	120
Вес, кг	31
Габариты, мм	1100x960x250