

**Переплётная машина
на пластиковую пружину
Bulros S-160**

Руководство по эксплуатации



Технические характеристики

Тип привода – ручной

Формат – А4

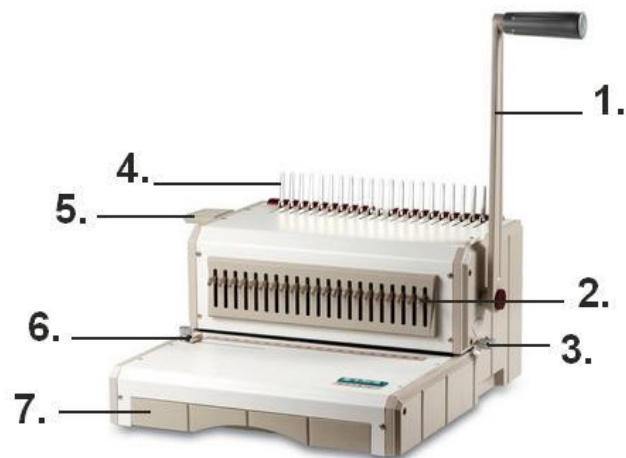
Максимальное количество одновременно перфорируемых листов: 25(80г/м)

Максимальное количество листов в брошюре: 500

Регулируемый отступ от края: 3-6-9 мм

Тип пружины – пластиковая, 4 – 51 мм

Внешний вид и описание



1. Рукоятка перфорации
2. Пуансоны
3. Регулятор глубины пробива
4. Гребенка разжима пружины
5. Рукоятка разжима пружины
6. Ограничитель формата
7. Лоток для отходов

Установка

Поставьте переплетчик на ровную горизонтальную поверхность.

Замечания

1. Переплетчик рассчитан на перфорацию бумаги и тонкой пленки. Не пытайтесь пробивать очень плотный материал, такой, как металл, стекло, дерево и прочее, а также бумагу сверх установленного количества, это может повредить брошюровщик.
2. Содержите переплетчик в чистоте. Держите в сухом месте.
3. Работа с максимальными нагрузками ведёт к быстрому износу аппарата!

Порядок работы

1. Установите желаемый размер поля (3мм\5мм\7мм\9мм) с помощью Регулятора ширины поля .

Если вы перфорируете бумагу другого размера, пожалуйста, убедитесь, что последний нож (пуансон) не повредит документ, если последний нож бьет в край листа, вытяните соответственный привод ножа на себя. До начала перфорации вставьте пробный листок бумаги и проверьте правильность настройки отверстий и полей.

2. Перфорация.

а. Положите готовый документ на основание машины, отрегулируйте его в соответствии с ограничителем и горизонтально протолкните во вход для бумаги 9 (максимум 25листов)

Внимание: данная машина может кратковременно перфорировать максимум 25 листов (80 г) за раз. Одновременно можно перфорировать не более 2 пластиковых обложек. Для того чтобы свести к минимуму износ прибора, мы рекомендуем пробивать не более 15 листов (80 г) за раз.

Размер кольца	6 мм	8 мм	10 мм	11 мм	12 мм
Лист (70-80 г)	25 листов	45 листов	65 листов	80 листов	95 листов
Размер кольца	14 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм
Лист (70-80 г)	125 листов	145 листов	180 листов	210 листов	240 листов
Размер кольца	28 мм	32 мм	38 мм	45 мм	51 мм
Лист (70-80 г)	270 листов	310 листов	375 листов	440 листов	500 листов

б. Прижимая документ, медленно опустите ручку перфорации 3 вниз.

с. Верните ручку 3 в начальное положение и выньте перфорированный документ.

3. Брошюровка.

а. Для того, чтобы документы был сброшюрован правильно, убедитесь, что выбрали пружину нужного диаметра. Для этого загляните, пожалуйста, в следующую таблицу:

б. Вставьте пружину в гребенку 5 открытой стороной вперед и переместите рычаг 6 на необходимое расстояние вниз, раскрыв тем самым пружину.

с. Наденьте пробитые листы бумаги на раскрытую пружину, после чего верните рычаг 6 в исходное положение.

д. Выньте готовый документ.