

Рисунок 2

Схема привода представлена на [рисунке 2](#).

Двигатель шкивом (8) приводит в движение синхронизирующий шкив (6) ремнем (7). Затем шкив ведомого вала посредством ремня (10) приводит в движение шкивы (1), (3), (9). Шкив настройки натяжения (5) используют для регулировки натяжения ремня. Захват, установленный на шкиве (3) работает с электромагнитом (4), контролирует ведущий вал для подачи бумаги при передвижения бумаги в прямом направлении.

Текущее обслуживание

1. После завершения работы, укрывайте машину для сохранения от пыли.
2. Своевременно чистите корпус, ролики, тормозную площадку автоподатчика спиртовым раствором и мягкой тканью.
3. Не используйте другие виды едких средств.

Возможные неисправности

Смещение бумаги при подаче	<ol style="list-style-type: none"> 1 Испорчен ролик или резина ролика, 2 Бумага глянцевая и проскальзывает, 3 Приводной ремень проскальзывает, 4 Ролик или ремень изношен/порвался, 5 Синхронизирующий шкив приводного устройства неисправен. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Протрите ролик мягкой тканью, смоченной спиртовым раствором, 2 Выберите соответствующую бумагу, 3 Отрегулируйте ремень с несущим шкивом, 4 Замените изношенные детали.
Застывание бумаги	<ol style="list-style-type: none"> 1 Бумага слишком тонкая или имеются листы различного формата, 2 Кассеты фальцовки установлены неправильно, 3 Проблема в считывающем сенсоре. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Удалите остатки бумаги, 2 Выберите бумагу соответствующей плотности, 3 Правильно установите кассеты фальцовки, 4 Свяжитесь с сервисной службой.
Складки	<ol style="list-style-type: none"> 1 Остатки бумаги на ролике, 2 Давление ролика слишком большое, 3 Бумага неподходящая. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Очистите ролики от остатков бумаги или загрязнения, 2 Отрегулируйте давление ролика, 3 Подберите бумагу.
Нет выхода после фальцовки, выход прерван с индикацией ошибки *, низкая скорость	<ol style="list-style-type: none"> 1 Неправильно установлен формат, 2 Неправильное положение выходного ролика, 3 Остатки бумаги на сенсоре счетчика листов. 	Установите ролик в надлежащем месте. Очистите сенсор счетчика.
Нет индикации при включенном состоянии	Перегорел предохранитель. Неисправность в подаче питания.	Свяжитесь с сервисной службой.
Нестабильная скорость фальцевания	Крепежные винты электромагнита ослабли.	Затяните винты.

* Состояние датчиков и индикация ошибок, а также причины ошибок E1 / E2 показаны в тексте Руководства.

Машина для фальцовки Bulros professional series 298

Руководство по эксплуатации

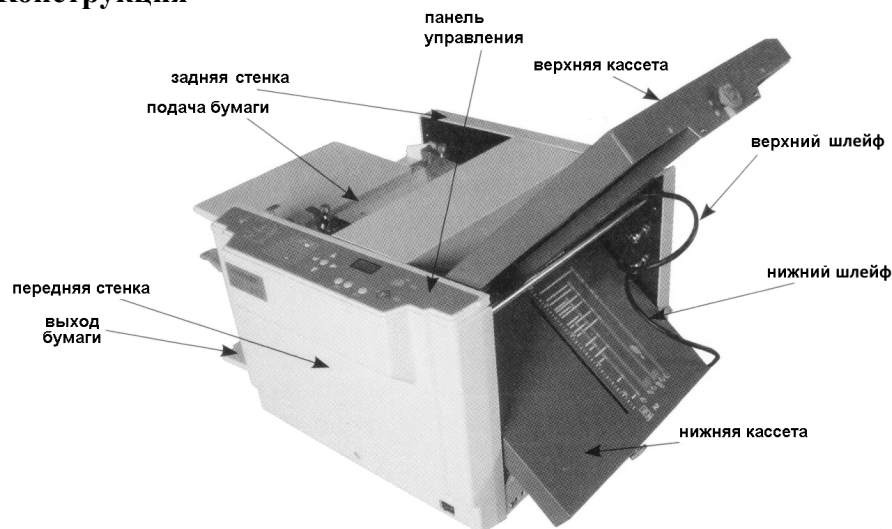


Описание

Кассетные фрикционные фальцовщики – аппараты, предназначенные для сгибания бумаги. Модель 298 фальцевального аппарата отличается простотой обслуживания. Предназначена для выполнения средних тиражей, какие обычно требуются в копи-центрах и мини типографиях. Фальцевальный аппарат с фрикционной подачей листа имеет две фальцкассеты. поэтому может выполнять до двух сгибов за один прогон. Завод-изготовитель установил 36 стандартных положений. Используемые форматы: A3/B4/A4/B5/A5/B6 - 6 стандартных типоразмеров бумаги и 1/2/3/4/5/6 - 6 стандартных методов фальцовки. Стандартные форматы бумаги и способы фальцовки запрограммированы на клавишах. После выбора программы верхняя и нижняя кассеты автоматически установят положение подвижных упоров, определяющих размер и вид фальца. Строкой задается формат бумаг, в столбце выбирается вариант фальцовки. Функция ориентации в соответствии с размерами стандартных форматов бумаги и методами фальцовки. Ручной режим используется с нестандартными форматами бумаги.

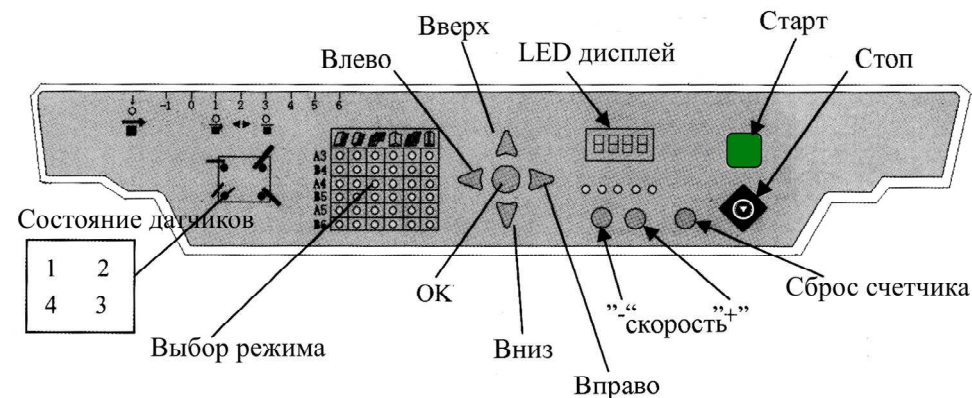
- Автоподача листов,
- Авто-стоп,
- Регулируемая сила захвата листов для разного типа бумаги,
- Разрешенная плотность бумаги: 45 – 135 гр/м²,
- Устройство исправления отклонения листов,
- Пять уровней скорости работы,
- Подсчет общего количества с 4 знаками. Максимальное количество может достигнуть 9999,
- LED дисплей – показывает текущее количество фальцеваний, общее количество, а также используется при точной регулировке,
- Обнаружение ошибок и сигнализация неисправностей (LED дисплей + индикация светодиоидом области возникновения ошибки),
- Переход в режим ожидания при простое,
- Лёгкий доступ к механизму для обслуживания,
- Габариты: 790x490x525 мм. Вес нетто: 34 кг.

Конструкция



2

Операционная панель



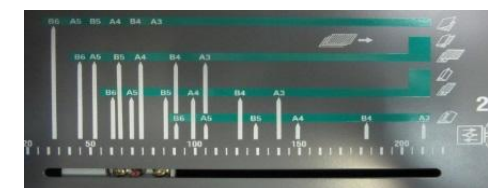
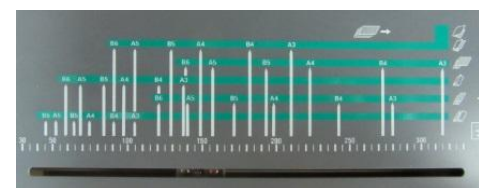
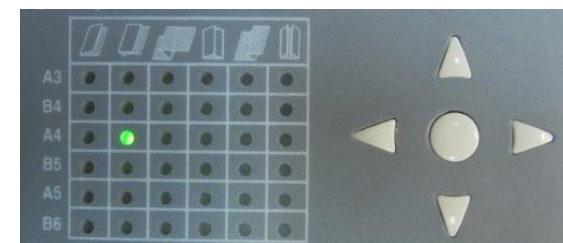
Состояние датчиков и индикация ошибок:

Ошибка 1 - красный свет: нет бумаги в лотке подачи.
 Ошибка 2 - красный свет: ошибка установки верхней кассеты фальцовки.
 Ошибка 3 - красный свет: ошибка установки нижней кассеты фальцовки.
 Ошибка 4 - красный свет: задержка прохождения бумаги в нижнем лотке.

Режимы работы

1. Стандартные положения предусмотрены для 6 стандартных форматов (A3/B4/A4/B5/A5/B6) и 6 вариантов фальцовки (1 – один фальц; 2 – двойной фальц; 3 – неравные фальцы; 4 – складывающаяся фальцовка, 5 – фальцовка гармошкой, 6 – фальцовка вида «каталог»).

После включения питающего напряжения обе кассеты фальцовщика калибруются, устанавливая положение по умолчанию **A4-2**:



Кнопками «Вверх», «Вниз», «Влево», «Вправо» задается формат бумаги и вариант фальцовки: кассеты автоматически перенастраиваются.

3

Нажатием кнопки «ОК» происходит тестовый (пробный) сгиб листа.

Кнопка «Старт» запускает в обработку размещенную в автоподатчике стопку бумаги.

При необходимости параметры сторон выбранного фальца можно изменить:

- Нажмите одновременно кнопки выбора скорости «+» и «-»,
- На LED дисплее будет показан вход в режим **пР-1** (настройка верхней кассеты),
- В режим **пР-2** (настройка нижней кассеты) можно переключиться кнопкой «Вниз»,
- Кнопками «Влево» / «Вправо» передвигается ползунок (упор) кассеты, изменяя размеры сторон фальца,
- Нажмите кнопку «Стоп» для выхода из режима настроек,
- Далее кнопками «ОК» и «Старт» получаете тестовый сгиб или запускаете в обработку стопку бумаги. А кнопка «Стоп» завершает текущую операцию.

Внимание:

- Параметры ручной настройки **пР-1** и **пР-2** для **стандартных положений** не сохраняются,
- Перемещение ползунка ручным вращением оси на торце кассет приводит к ошибкам процессора, с индикацией на LED дисплее **E1 / E2**,
- Автоподатчик может захватывать сразу 2 или 3 последних листа.

2. Пользовательская установка параметров

На устройстве предусмотрено 6 вариантов самостоятельной установки пользователем собственных параметров фальца, в том числе для **нестандартного формата** бумаги, с сохранением настроек.

По умолчанию фальцовщик предлагает одинарный сгиб с размерами:

1	63 mm
2	100 mm
3	120 mm
4	141 mm
5	168 mm
6	198 mm



Включение этого режима осуществляется одновременным нажатием кнопок «Влево» / «Вправо»; эти же кнопки служат для перехода между вариантами **1 - 6**, а выход к **стандартным положениям** происходит нажатием кнопок «Вверх» или «Вниз».

- Нажатием кнопки «ОК» кассеты автоматически перенастраиваются и происходит тестовый (пробный) сгиб листа.
- Режимы ручной настройки **пР-1** и **пР-2** работают по вышеуказанным правилам, но доступны после первого тестового фальца в выбранном варианте.
- Сохранение заданных параметров наступает по нажатию кнопки «Стоп», что подтверждается двойным звуковым сигналом и переключением индикации на LED дисплее из **пР-*** в цифру «0».
- Далее кнопками «ОК» и «Старт» получаете тестовый сгиб или запускаете в обработку стопку бумаги. А кнопка «Стоп» завершает текущую операцию.

Эксплуатация

Загрузка бумаги

- Поднимите рычаг загрузки бумаги, при этом стол автоподатчика опустится вниз,
- Положите бумагу на стол по центру автоподатчика так, чтобы стопка бумаги прилегала к передней стенке,
- Выровняйте направляющие так, чтобы бумага слегка касалась их с обеих сторон, но не деформировалась,
- Закрепите направляющие с помощью фиксаторов,
- Опустите рычаг загрузки бумаги,

Установка кассет

- Кассеты имеют специальные пазы. Вставьте верхнюю и нижнюю кассеты в аппарат до попадания в пазы ограничительных штифтов. Зафиксируйте кассеты рычагами, переводом их в положение «LOCK»,
- Подключите шлейфы проводов с разъемами от обеих кассет на внутренней стенке устройства. Отсутствие подключения или другие проблемы с кассетами вызывают ошибку с индикацией на LED дисплее **E1 / E2** – верхняя и нижняя кассеты, соответственно,

Подключение

- Подключите аппарат к электророзетке,
- Включите клавишу питания.

Настройка автоподатчика

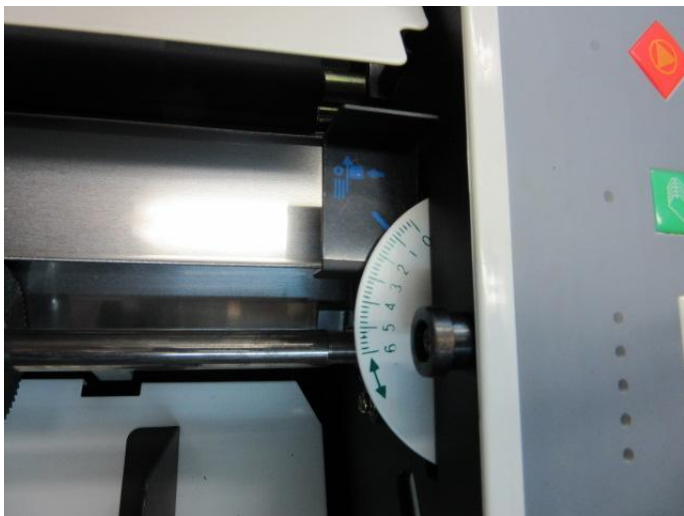
Регулировки автоподатчика позволяют изменить:

- ✓ угол подачи материала,
- ✓ прижим ролика захвата к тормозной площадке,
- ✓ прижим подающего стола к ролику захвата,
- ✓ положение роликов выходного лотка.

Если лист складывается не ровно – вращайте винт регулировки угла подачи бумаги



Если захватывает 2 и более листов – вращайте регулятор прижима ролика захвата к тормозной площадке, например: если бумага плотная, диск для регулирования против часовой стрелки, для уменьшения давления, если бумага тонкая, поверните по часовой стрелке, для увеличения давления:

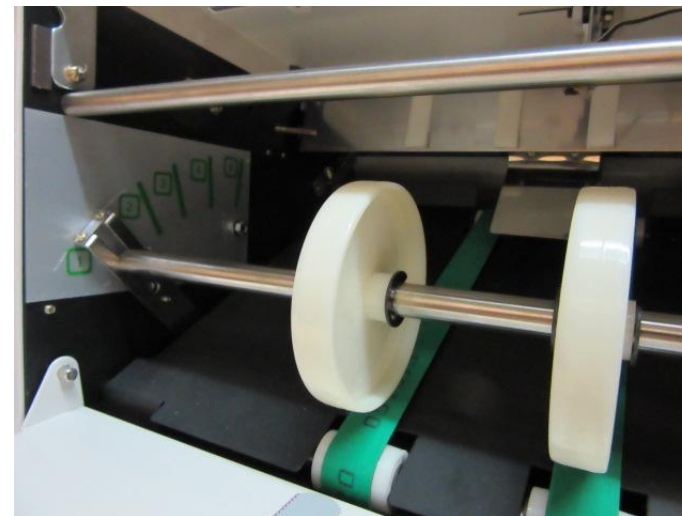


Установите рычаг регулировки усилия прижима подающего стола к ролику захвата в соответствии с толщиной бумаги, например: если бумаги немного, рычаг подъемника для бумаги перемещайте влево; для уменьшения усилия – вправо:



Или протрите ролик захвата очищающим раствором.

Отрегулируйте положение роликов выходного лотка согласно характеристике бумаги и типу фальцовки для успешного выхода бумаги из машины:



Механизм подачи

Рисунок 1: лист на подложке для подачи бумаги (7) толкается валиком (6) для того чтобы достичь плиты (5). Перемещаемый с помощью ведомого (3) и ведущего валов (4), лист отправляется в верхнюю кассету фальцовки (2). Затем ведомый вал (1) и ведущий вал (4) с квадратным стержнем (15) вместе должны завершить первый фальц. После первого фальца ведомый вал (1) отправляет лист в нижнюю кассету фальцовки (14), ведущий вал (4) вместе с квадратным стержнем (15) должны завершить второй фальц, затем лист проходит под ведущим валом (4). Фальцованная бумага проходит под выходным роликом транспортера (9). 8 – Лоток подачи; 11 – лоток приёма.

