

Схема привода представлена на рисунке 2.

Двигатель шкивом (8) приводит в движение синхронизирующий шкив (6) ремнем (7). Затем шкив ведомого вала посредством ремня (10) приводит в движение шкивы (1), (3), (9). Шкив настройки натяжения (5) используют для регулировки натяжения ремня. Захват, установленный на шкиве (3) работает с электромагнитом (4), контролирует ведущий вал для подачи бумаги при передвижения бумаги в прямом направлении.

### Текущее обслуживание

1. После завершения работы, укрывайте машину для сохранения от пыли.
2. Своевременно чистите корпус, ролики, тормозную площадку автоподатчика спиртовым раствором и мягкой тканью.
3. Не используйте другие виды едких средств.

### Возможные неисправности

Смещение бумаги при подаче	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Испорчен ролик или резина ролика,</li> <li>2 Бумага глянцева и проскальзывает,</li> <li>3 Приводной ремень проскальзывает,</li> <li>4 Ролик или ремень изношен/порвался,</li> <li>5 Синхронизирующий шкив приводного устройства неисправен.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Протрите ролик мягкой тканью, смоченной спиртовым раствором,</li> <li>2 Выберите соответствующую бумагу,</li> <li>3 Отрегулируйте ремень с несущим шкивом,</li> <li>4 Замените изношенные детали.</li> </ol>
Застревание бумаги	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Бумага слишком тонкая или имеются листы различного формата,</li> <li>2 Кассеты фальцовки установлены неправильно,</li> <li>3 Проблема в считывающем сенсоре.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Удалите остатки бумаги,</li> <li>2 Выберите бумагу соответствующей плотности,</li> <li>3 Правильно установите кассеты фальцовки,</li> <li>4 Свяжитесь с сервисной службой.</li> </ol>
Складки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Остатки бумаги на ролике,</li> <li>2 Давление ролика слишком большое,</li> <li>3 Бумага неподходящая.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Очистите ролики от остатков бумаги или загрязнения,</li> <li>2 Отрегулируйте давление ролика,</li> <li>3 Подберите бумагу.</li> </ol>
Нет выхода после фальцовки, выход прерван с индикацией ошибки *, низкая скорость	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Неправильно установлен формат,</li> <li>2 Неправильное положение выходного ролика,</li> <li>3 Остатки бумаги на сенсоре счетчика листов.</li> </ol>	Установите ролик в надлежащем месте. Очистите сенсор счетчика.
Нет индикации при включенном состоянии	Перегорел предохранитель. Неисправность в подаче питания.	Свяжитесь с сервисной службой.
Нестабильная скорость фальцевания	Крепежные винты электромагнита ослабли.	Затяните винты.

\* Состояние датчиков и индикация ошибок, а также причины ошибок E1 / E2 показаны в тексте Руководства.

# Машина для фальцовки Bulros professional series 297

## Руководство по эксплуатации



## Описание

Кассетные фрикционные фальцовщики – аппараты, предназначенные для сгибания бумаги. Универсальный и простой в использовании, обеспечивает оптимальное соотношение цены и качества. Модель 297 фальцевального аппарата отличается простотой обслуживания. Предназначена для выполнения средних тиражей, какие обычно требуются в копи-центрах и минитипографиях, и на которые рассчитан этот класс фальцовщиков до А3 формата. Фальцевальный аппарат с фрикционной подачей листа имеет две фальцкассеты, поэтому может выполнять до двух сгибов за один прогон. Завод-изготовитель установил 36 стандартных положений. Используемые форматы: А3/В4/А4/В5/А5/В6 - 6 стандартных типоразмеров бумаги и 1/2/3/4/5/6 - 6 стандартных методов фальцовки. Стандартные форматы бумаги и способ фальцовки указаны на кассетах. Настройка параметров фальца производится вручную на кассетах с помощью перемещения планки форматов в необходимую позицию.

- Автоподача листов,
- Авто-стоп,
- Регулируемая сила захвата листов для разного типа бумаги,
- Разрешенная плотность бумаги: 45 – 135 гр/м<sup>2</sup>,
- Устройство исправления отклонения листов,
- Пять уровней скорости работы,
- Подсчет общего количества с 4 знаками. Максимальное количество может достигнуть 9999,
- Обнаружение ошибок и сигнализация неисправностей (цифровой дисплей + индикация светодиодами области возникновения ошибки),
- Переход в режим ожидания при простое,
- Габариты: 790х490х525 мм. Вес нетто: 32 кг.

## Конструкция



2

## Операционная панель

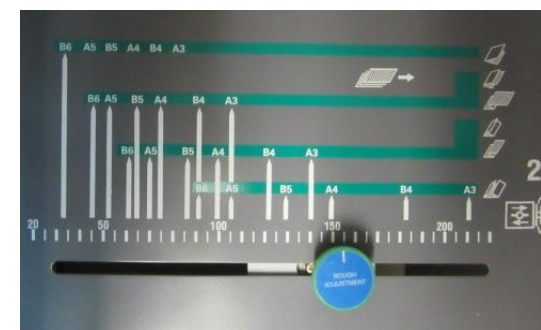
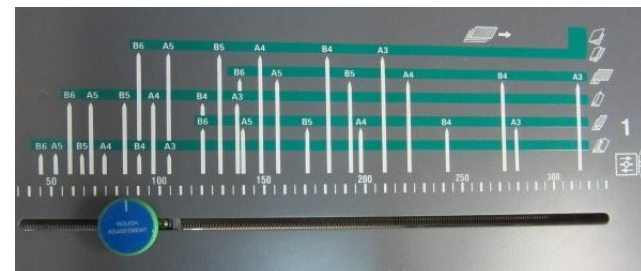


### Светодиоды индикации ошибок:

- Ошибка 1 - красный свет: нет бумаги в лотке подачи.  
 Ошибка 2 - красный свет: ошибка установки верхней кассеты фальцовки.  
 Ошибка 3 - красный свет: ошибка установки нижней кассеты фальцовки.  
 Ошибка 4 - красный свет: задержка прохождения бумаги в нижнем лотке.

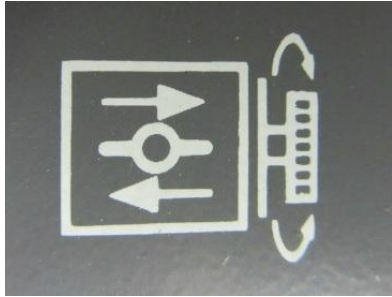
### Выбор типа фальца

С помощью таблицы-диаграммы выбора типа на каждой кассете установите регуляторы в необходимое положение: поднимите ручку регулятора перпендикулярно плоскости кассеты и переведите его в положение, соответствующее формату используемой бумаги и типу фальца:



3

При необходимости (по результату тестового фальцевания) скорректируйте положение планки вращением ручки на торце кассеты:



## Эксплуатация

### Загрузка бумаги

- Поднимите рычаг загрузки бумаги, при этом стол автоподатчика опустится вниз,
- Положите бумагу на стол по центру автоподатчика так, чтобы стопка бумаги прилегала к передней стенке,
- Выровняйте направляющие так, чтобы бумага слегка касалась их с обеих сторон, но не деформировалась,
- Закрепите направляющие с помощью фиксаторов,
- Опустите рычаг загрузки бумаги,

### Установка кассет

- Кассеты имеют специальные пазы. Вставьте верхнюю и нижнюю кассеты в аппарат до попадания в пазы ограничительных штифтов. Зафиксируйте кассеты рычагами, переведя их в положение «lock»,

### Подключение

- Подключите аппарат к электророзетке,
- Включите клавишу питания.

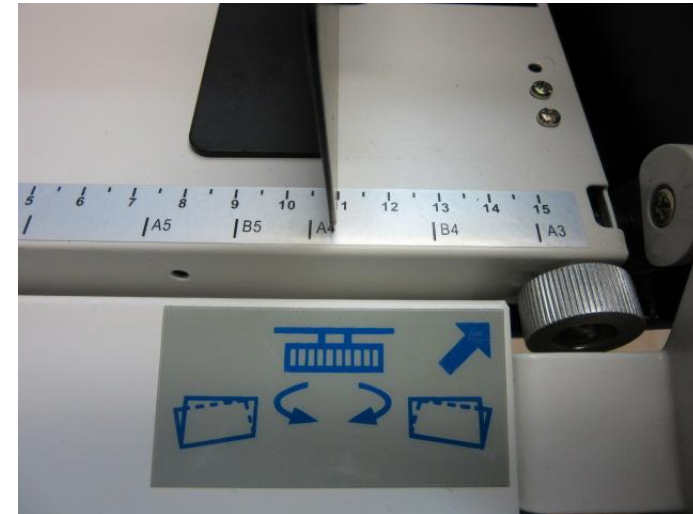
Сделайте пробный фальц, нажав кнопку «start» и после захвата первого листа кнопку «stop».

При необходимости отрегулируйте размер фальца, угол подачи бумаги, прижим ролика захвата к тормозной площадке, прижим подающего стола к ролику захвата и положение роликов выходного лотка.

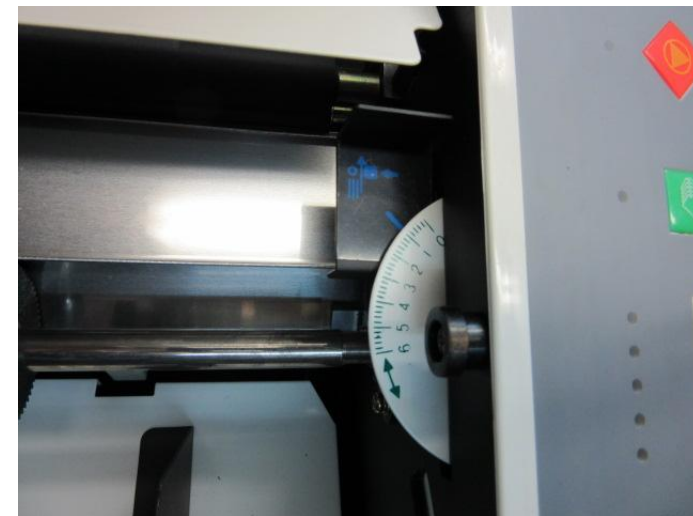
**ВНИМАНИЕ!** Автоподатчик может захватывать сразу 2 или 3 последних листа.

## Настройка автоподатчика

Если лист складывается не ровно – вращайте винт регулировки угла подачи материала



Если захватывает 2 и более листов – вращайте регулятор прижима ролика захвата к тормозной площадке, например: если бумага плотная, диск для регулирования против часовой стрелки, для уменьшения давления, если бумага тонкая, поверните по часовой стрелке, для увеличения давления:

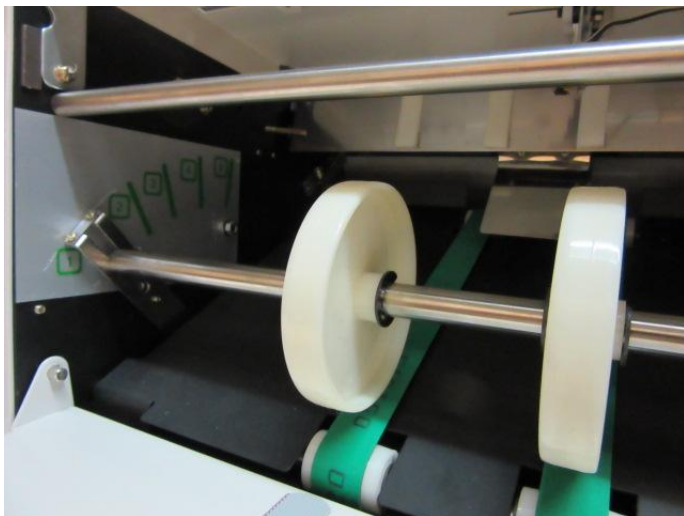


Установите рычаг регулировки усилия прижима подающего стола к ролику захвата в соответствии с толщиной бумаги, например: если бумаги немного, рычаг подъемника для бумаги перемещайте влево; для уменьшения усилия – вправо:



Или протрите ролик захвата очищающим раствором.

Отрегулируйте положение роликов выходного лотка согласно характеристике бумаги и типу фальцовки для успешного выхода бумаги из машины:



### Механизм подачи

**Рисунок 1:** лист на подложке для подачи бумаги (7) толкается валиком (6) для того чтобы достичь плиты (5). Перемещаемый с помощью ведомого (3) и ведущего валов (4), лист отправляется в верхнюю кассету фальцовки (2). Затем ведомый вал (1) и ведущий вал (4) с квадратным стержнем (15) вместе должны завершить первый фальц. После первого фальца ведомый вал (1) отправляет лист в нижнюю кассету фальцовки (14), ведущий вал (4) вместе с

квадратным стержнем (15) должны завершить второй фальц, затем лист проходит под ведущим валом (4). Фальцованная бумага проходит под выходном роликом транспортера (9). 8 – Лоток подачи; 11 – лоток приёма.

Второй ведомый вал (13), устанавливаемый вдоль выпускного лотка (10) **необходимо закрыть шторкой со стороны нижней кассеты для выполнения только одного фальца**, путем перемещения ручки регулятора на кассете в крайнее положение в сторону вала (см. раздел «Выбор типа фальца»).

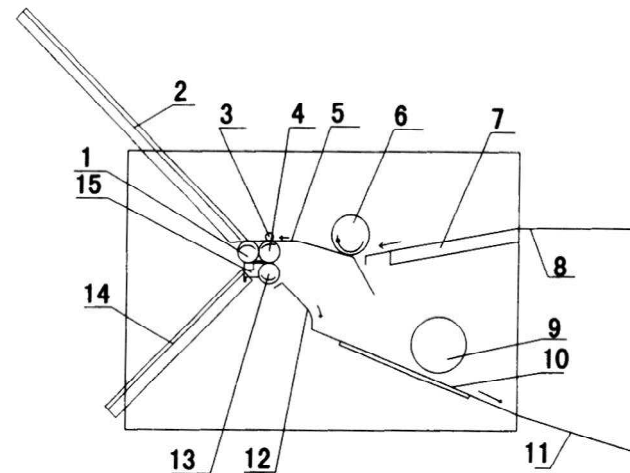


Рисунок 1

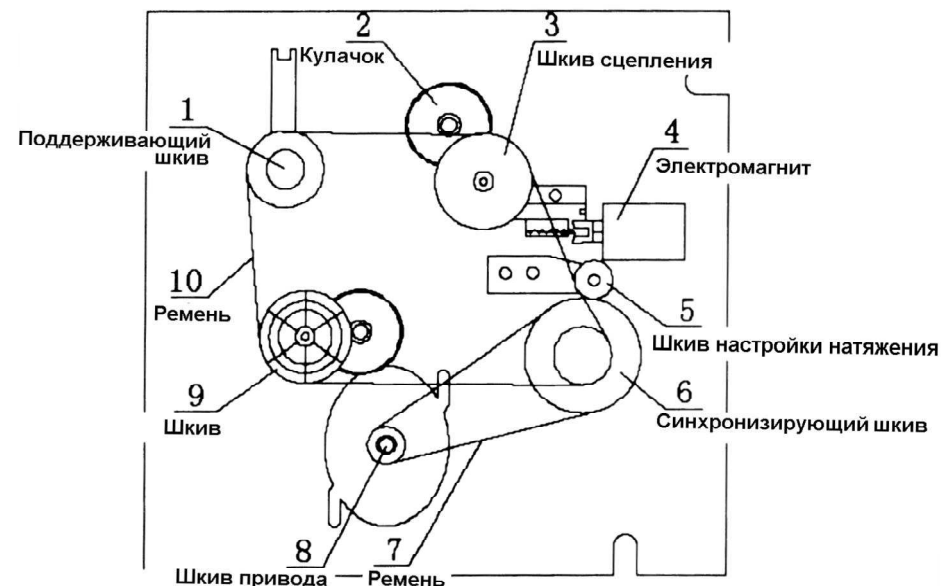


Рисунок 2