



Руководство по эксплуатации УФ-лакировальной машины

Bulros professional series

UV-320/480/650



Это руководство знакомит с основным строением , с системой настройки и технического обслуживания оборудования .

Вне зависимости от того на сколько вы знакомы с подобными аппаратами перед настройкой и управлением машиной внимательно прочтите это руководство начиная с первой главы .Это необходимо для вашей безопасности и уверенности в правильном использовании и обслуживании машины.

Любое изделие постоянно усовершенствуется и производители , внедряя технические новшества, возможно могут внести некоторые изменения в строение и функции машины

Ваш аппарат и это руководство могут немного отличаться .

В случае необходимости свяжитесь с производителями.

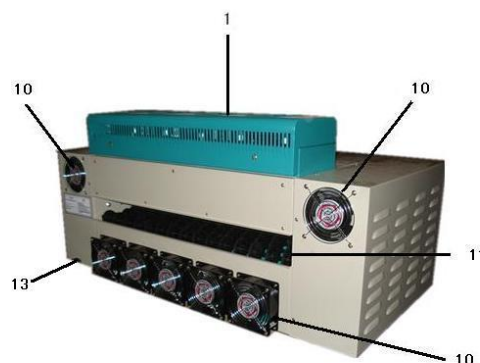
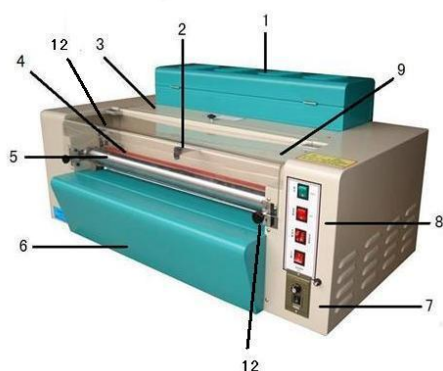
Список

1. Введение
2. Внешний вид
3. Основное техническое описание
4. Панель управления
5. Этапы работы
6. Обслуживание и устранение неисправностей
7. Примечания

1. Введение

Совершенно новая настольная УФ лакировальная машина полезна и необходима для покрытия и защиты фотографий, штампованных рисунков и оттисков.

Аппарат не громоздкий, может быть размещён в небольшом помещении, лёгок в управлении.



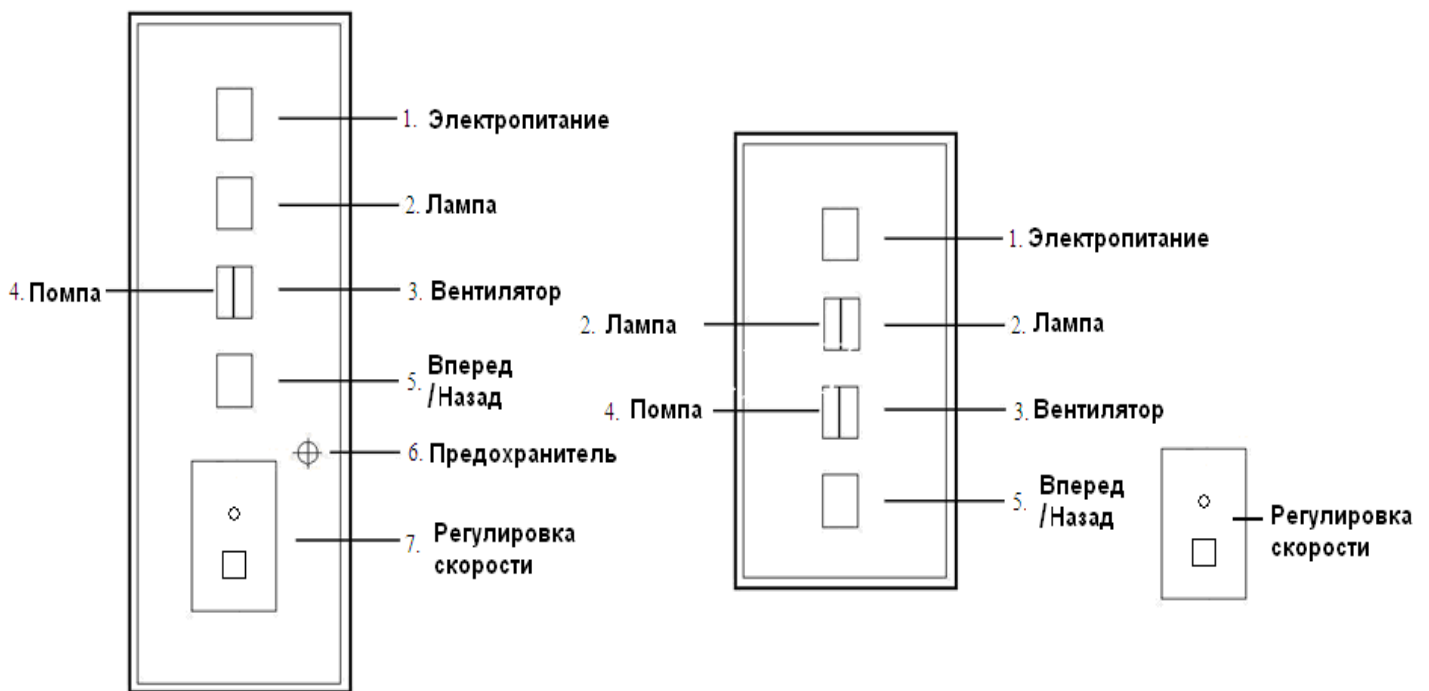
- 1) Ультрафиолетовая лампа под вентиляционной крышкой
- 2) Форсунка подачи лака
- 3) Оконца
- 4) Резиновый вал
- 5) Стальной вал
- 6) Перемещающая втулка
- 7) Регулятор скорости
- 8) Панель управления
- 9) Защитная крышка
- 10) Вентилятор
- 11) Транспортер
- 12) Регулятор
- 13) Разъем для подключения питания

3. Основное техническое описание

| | | | | | | |
|-----------------------|---------------|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------|
| Модель / Спецификация | 320 | 480 | 650 | 930 | 1300 | 650 |
| Ширина покрытия | 320mm | 480mm | 650mm | 930mm | 1300mm | 650mm |
| Толщина покрытия | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm |
| Вес нетто | 75KG | 94KG | 110KG | 150KG | 400KG | 200KG |
| Габариты | 740*580*510 | 790*680*510 | 1330*670*510 | 1390*930*670 | 1720*1120*1110 | 950*1230*1060 |
| Режим работы | Электрический | | | | | |
| Эл. напряжение | 220V | 220V | 220V/380V | 220V/380V | 220V/380V | 220V |
| Мощность | 2.5KW/ | 3KW/ | 5KW/ | 7.5KW/ | 15.5KW/ | 6KW/ |
| Примечание | | | | | | |

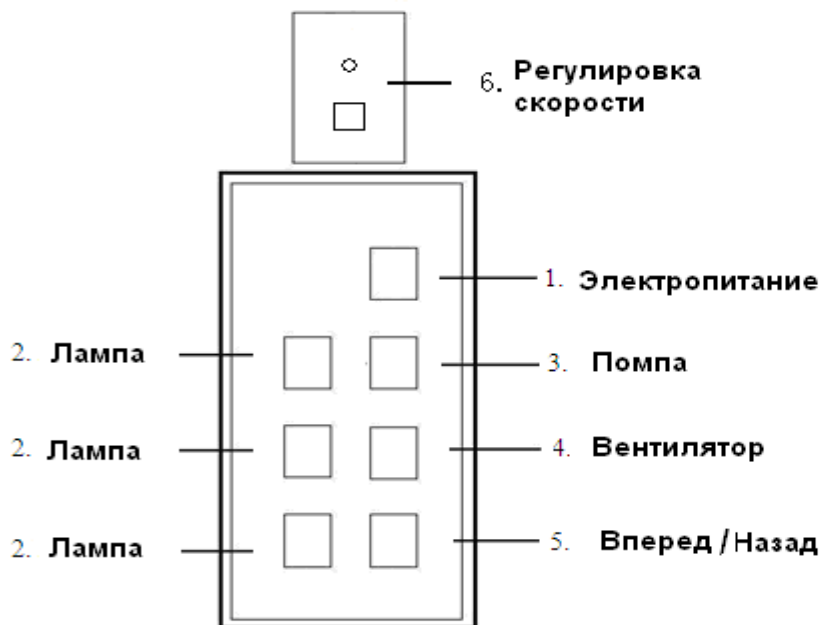
Предупреждение: При монтажке системы энергопитания лучше привлечь профессиональных специалистов в области электричества.

4. Панель управления



12-18 дюймовая панель управления

24 дюймовая панель управления



36 дюймовая панель управления

5. Этапы работы

- Подключить к электропитанию
- Налить спирт в поднос, включить помпу и транспортер. Спустя 5-10 минут все отключить и вылить жидкость .Спирт можно сохранить для последующего использования
- Налить УФ-лак в чистый, стальной поднос. Жидкость в нем должна всегда находится в достаточном количестве .
- **ВНИМАНИЕ:** при первом включении устройства для подачи лака потребуется около часа, при последующих включениях около 5 мин (при заполненной магистрали)
- Для регулировки зазора между верхним резиновым и нижним стальным валами следует подкрутить левый и правые винты. О ширины зазора зависит толщина слоя покрытия лаком.
 - **ВНИМАНИЕ:** Не допускайте слишком плотного прилегания валов. Это может привести к появлению перемежающихся прожилок на покрытии и повреждению мотора.
- Включить вентилятор, помпу, транспортер, затем лампу. Подождите
- минуту и начинайте работу. Убедитесь что фотография гладкая т.к.
- согнутая фотография может стать причиной затора.

- После окончания работы выключить лампу, помпу, слить и закупорить
- оставшийся УФ-лак и лишь 5 минут спустя выключить транспортер и
- вентилятор.
- Выключить электропитание.
- Удостоверьтесь, что резиновый и стальной валы после окончания работы

находятся в исходном расслабленном положении

6. Обслуживание и устранение Неисправностей

1 При появлении пузырьков на покрытии аккуратно и равномерными движениями потрясите емкость с УФ-лаком.

2. Если лакирование производится не в должном месте или произошла протечка лака проверьте не продавлена или не раздроблена ли резина и замените поврежденный вал.

3. Внезапное отключение лампы обычно связано с перепадами электрического напряжения, выпадением или неплотным прилеганием электрического штепселя или слишком коротким электрическим проводом.

Внимание: Непрерывное включение и выключение лампы может привести к поломке механизма.

4. При криво настроенных валах толщина покрытия лаком будет неравномерна. В этом случае следует отрегулировать стальной и резиновый валы.

5. Появление темных штрихов и линий, пробуксовка является следствием слишком вязкого лака. Для разрешения проблемы разбавьте лак спиртом.

6. Если фото накрутилось на ось вала значит бумага слишком тонкая, или согнутая, или скользкая, или лак слишком вязкий.

7. Поверхность фото со смазанным, искаженным рисунком – роликовый подшипник расшатался или сломан. Замените его.

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

7. Примечания

(1). Машина входит в нормальный режим работы лишь спустя 2-3 минуты после включения лампы. Не включайте и не выключайте ультрафиолетовую лампу слишком часто. Это приведет к поломке переключателя и самой лампы. Каждое включение уменьшает эксплуатационный период на 4 часа. Если повторный запуск необходим произведите его как минимум (по крайней мере) через 5 минут.

При замене кварцевой трубки протрите её спиртом .Никогда не прикасайтесь к ней пальцами. Систематическое протирание может увеличить эксплуатационный ресурс .

(2). При активной эксплуатации машина не нуждается в каждодневной промывке . Но если аппарат не будет работать в течение долгого времени вылейте УФ- лак из подноса и плотно закупорьте его для дальнейшего использования ... Затем налейте спирт в поднос и запустите новый цикл работы помпы .

(3). Используйте УФ- лак только высокого качества. Храните его в темном месте .Для разбавления вязкости лака используйте этанол и метанол только высокой чистоты . Самый лучший выбор – спирт .

(4). Не прикасайтесь к резиновому и стальному валам никакими твердыми субстанциями . Для их чистки используйте мягкую щетку , полотенце или ткань подходящего качества .

(5). Электрическое напряжение: 220 В переменного тока, , частота 50 Гц.

12-дюймовый тип : мощность 2.5 киловатта ,четырёхжильный кабель

18-дюймовый тип : мощность 3 киловатта \geq четырёхжильный кабель

24-дюймовый тип : мощность 5 киловатт \geq шестижильный кабель

36-дюймовый тип : мощность 7.5 киловатт \geq десятижильный кабель

(6). УФ-лак не должен содержать в себе инородных тел и примесей .Любое загрязнение может вызвать перебои в работе и повреждение помпы. Поднос из нержавеющей стали должен всегда быть заполнен достаточным количеством лака . При положения втягивающей трубки помпы выше уровня жидкости в неё попадет воздух .В этом случае вручную наполните помпу и запустите её.

(7). Лакирование производится только на абсолютно сухих фотографиях , в противном случае поверхность покроется прожилками.

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU FUYANG WUHAO OFFICE EQUIPMENT CO., LTD
NO. 348 HENGLIANGTING ROAD, FUYANG HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520, Россия, Брянская область, Брянский район, село Супонево, улица Шоссейная, дом 4а,
помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления:

нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае