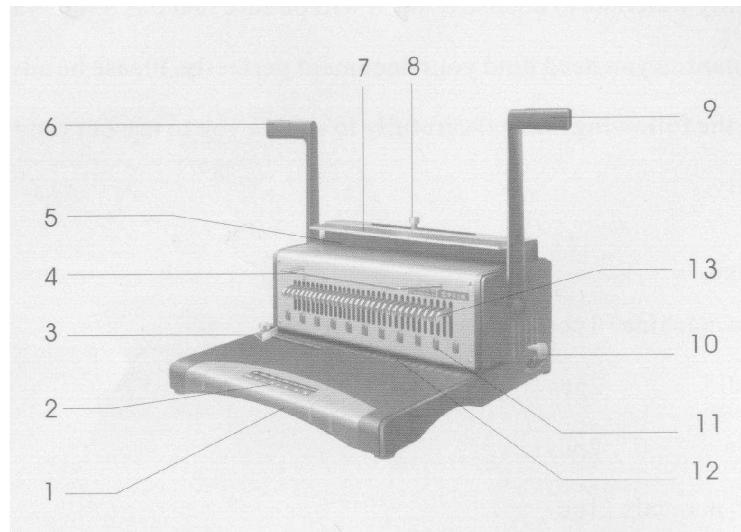


**Переплётная машина
на металлическую пружину
Bulros S-303**

Руководство по эксплуатации



Внешний вид и описание



1. Лоток для обрезков бумаги
2. Таблица диаметров пружин
3. Ограничитель для бумаги
4. Упор для листов
5. Слот для зажима пружины
6. Ручка зажима пружины

7. Слот зажима пружины
8. Регулировка уровня сжатия пружины
9. Ручка перфорации
10. Ручка регулировки ширины поля
11. Крючки для фиксации пружины
12. Прорезь для бумаги
13. Отключение ножей

Установка

Поставьте переплетчик на ровную горизонтальную поверхность.

Замечания

1. Переплетчик рассчитан на перфорацию бумаги и тонкой пленки. Не пытайтесь пробивать очень плотный материал, такой, как металл, стекло, дерево и прочее, а также бумагу сверх установленного количества, это может повредить брошюровщик.
2. Содержите переплетчик в чистоте. Держите в сухом месте.
3. Работа с максимальными нагрузками ведёт к быстрому износу аппарата!

Порядок работы

1. Установите желаемый размер поля (2мм\3мм\4мм\5мм) с помощью Регулятора ширины поля 10.

Если вы перфорируете бумагу другого размера, пожалуйста, убедитесь, что последний нож не повредит документ, если последний нож бьет в край листа, вытяните соответствующий привод ножа на себя. До начала перфорации вставьте пробный листок бумаги и проверьте правильность настройки отверстий и полей.

2. Перфорация.

а. Положите готовый документ на основание машины, отрегулируйте его в соответствии с ограничителем и горизонтально протолкните во вход для бумаги (максимум 15листов) **Внимание: данная машина может кратковременно перфорировать максимум 15 листов (80 г) за раз. Одновременно можно перфорировать не более 2 пластиковых обложек. Для того чтобы свести к минимуму износ прибора, мы рекомендуем пробивать не более 9 листов (80 г) за раз.**

б. Прижимая документ, медленно опустите ручку перфорации вниз.

с. Верните ручку в начальное положение и выньте перфорированный документ.

3. Брошюровка.

а. Для того, чтобы документы был сброшюрован правильно, убедитесь, что выбрали пружину нужного диаметра. Для этого загляните, пожалуйста, в следующую таблицу:

Диаметр	4,8 мм 3/16"	6,4 мм 1/4"	8 мм 5/16"	9,5 мм 3/8"	11,1 мм 7/16"	12,7 мм 1/2"	14,3 мм 9/16"
Листы 70-80 г	30	45	60	75	95	105	120

б. Повесьте пружинку на крючки 11 открытой стороной к себе.

с. Осторожно вставьте перфорированную верхнюю обложку, листы, нижнюю обложку в пружину.

д. Горизонтально поместите переплет вместе с документом в слот для зажима пружины и убедитесь, что открытая часть пружины прилипла к магнитной стенке

е. Отрегулируйте уровень сжатия пружины в соответствии с размером пружины. Обратите внимание, что диаметр будет больше, если регулятор окажется правее в пределах диапазона.

ф. Опустите вниз ручку зажима пружины, и закройте её кольца. Для получения лучшего результата эту процедуру можно повторить два раза.

Выньте готовый документ из прорези.

Технические характеристики

Тип привода – ручной

Формат – А4

Регулируемый отступ от края: 2-5 мм

Максимальное количество одновременно перфорируемых листов: 15

Тип отверстия : квадратные

Максимальное количество листов в брошюре: 120

Тип пружины – металл, 4.8 – 14.3 мм