

Полуавтоматический гильотинный резак
Bulros 7208 DS

Руководство по эксплуатации



Предисловие

Мы благодарим вас за выбор машины для резания бумаги серии 7208. Наша компания производит продукцию превосходного качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Машина для резания бумаги была создана нами с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов. В тоже время это новая модель, включающая преимущества национальных и зарубежных аналогов. Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной. В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки. Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах. Для Вас это идеальная резательная машина!



Внимание : данная машина предназначена только для резки бумаги.

Во избежание поломок и повреждений запрещается резать металлические и иные твердые предметы !



Дети не должны допускаться к работе с машиной



Не ставьте руки под лезвие ножа



Не извлекайте нож из аппарата при включенном питании



Не режьте твердые материалы и предметы



Розетки должны быть заземлены

Примечание: Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

Модели изделия постоянно совершенствуются и производители, внедряя технические новшества, могут вносить некоторые изменения в строение и функции машины. Ваш аппарат и это руководство могут немного отличаться. В случае необходимости свяжитесь с производителями.

Инструкции по технике безопасности

Обратите особое внимание: во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной. Компания не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие вследствие неправильной эксплуатации.



Положение при транспортировке

Эта машина весит около 320 кг. Установите ее в устойчивое положение в чистом месте.



Электрическое питание

Подключите машину к электрической сети с параметрами, точно соответствующими указанным в руководстве, а именно: питание от сети 220В переменного тока, 50 Гц, 4 кВт. Если напряжение будет выше или ниже, это приведет к нарушениям в работе машины. Советуем использовать источник бесперебойного питания для оптимизации работы.



Заземление

В целях вашей безопасности, пожалуйста, убедитесь в том, что розетки заземлены.



Перегрузка

Не подключайте много электрических приборов к одной розетке. Это опасно, так как может вызвать пожар или поражение электрическим током.



Чистка

Пожалуйста, отключайте электропитание, прежде чем выполнять чистку или техническое обслуживание машины.



Водонепроницаемость

Избегайте попадания воды или другой жидкости внутрь машины.

Содержание

Раздел I

1. Снятие упаковки и проверка	5
2. Сборка машины	5
3. Условия содержания	5
4. Специальные требования	5
5. Включение резака	6
6. Коррекция размера	6

Раздел II Панель управления, назначение кнопок

1. Составные части резака	7
2. Функциональные характеристики	7
3. Основные технические данные	8
4. Операционная панель и кнопки управления	8

Раздел III Основная работа и регулировка

1. Работа резака	9
2. Текущее обслуживание	10
а. Проверка механизма	10
б. Регулировка глубины резания	10
в. Регулировка затла	10
г. Замена лезвия	11
д. Использование марзана	12

Раздел IV Смазка и техническое обслуживание

Схема подключения блока управления

Раздел V Поиск и устранение неисправностей

Раздел I

1. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

(1) резак	1 блок
(2) тумба	1 блок
(3) шнур питания	1 шт.
(4) держатели для снятия лезвия	2 шт.
(5) инструменты и винты	несколько штук
(6) марзан	1 шт.
(7) руководство	1 шт.

2. Сборка машины

- Откройте деревянный ящик, достаньте разобранную тумбу с винтами для крепления,
- Соберите тумбу резака,
- На собранную тумбу установите резак.

3. Условия содержания

- Поместите машину в чистое помещение, вдали от ветра и прямых солнечных лучей;
- Температура должна быть в пределах 10-30С, но не выше 32С;
- Уровень влажности воздуха не должен превышать 50-80%;
- Электросеть должна быть со следующими параметрами: 220 В, 50 Гц, 4 кВт;
- Розетки должны быть заземлены.

4. Специальные требования

-  К работе с машиной допускаются только профессиональные лица;
-  Для того, чтобы произвести рез, вы должны задействовать обе руки. Это обеспечивает высокую степень безопасности;
-  Не ставьте руки в рабочую область до совершения реза;
-  Замену ножа производите в строгом соответствии с настоящей инструкцией;



Запрещается самостоятельно производить изменения во внутреннем устройстве механизма. В противном случае машина будет снята с гарантийного обслуживания.

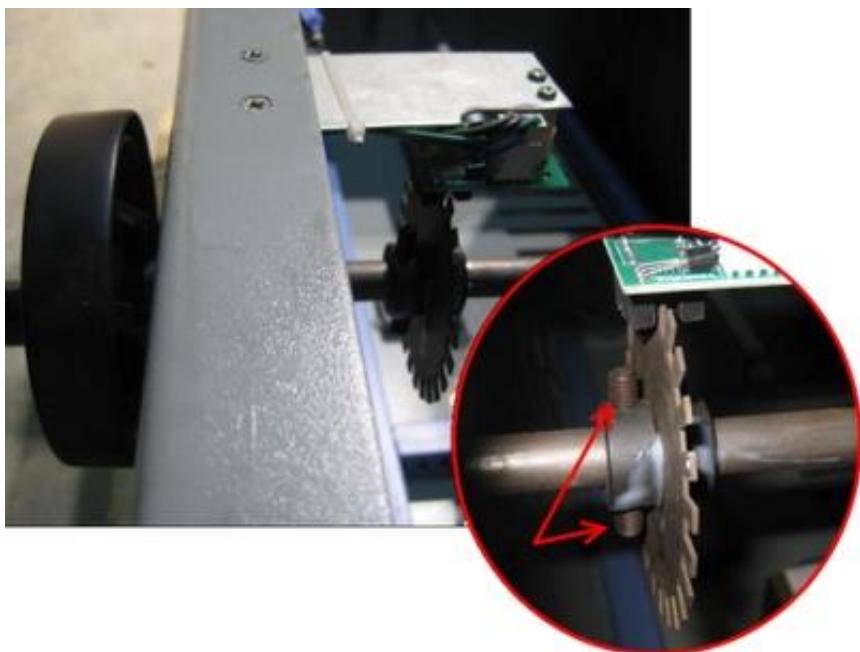
5. Включение резака

Включите электропитание. При этом загорится индикатор включения питания и будет подан звуковой сигнал. Резак автоматически произведет калибровку (настройку механизмов). Резак готов к работе. Уделите внимание своему положению при работе: корпус тела находится посередине резака, руки на равномерном удалении от центра.

6. Коррекция размера

В самом начале эксплуатации, в рамках Пуско-наладочных работ, и в дальнейшем, необходимо проверять соответствие реального размера тому, что индицирует дисплей, путем тестового реза.

Для коррекции показаний дисплея фактическому положению затла снимите передний рабочий стол (**осторожно – шлейфы проводов инфракрасной защиты**), открутив винты, и поставьте его сбоку резака. На оси, под крышкой, которая вращается ручкой установки размера, установлен зубчатый диск. Ослабьте удерживающие винты и, вращением диска (удерживая ручку) установите размер, равный реально полученному в тестовом резе. Закрутите винты на зубчатом диске, перезапустите резак и повторите тестовый рез.



Раздел II Панель управления, назначение кнопок

1. Составные части резака



2. Функциональные характеристики

- ◆ Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании
- ◆ Высокотехнологичная интегральная схема цифрового управления для обеспечения высокоэффективной работы.
- ◆ Цифровой дисплей индикации размера реза с точностью 0,1 мм.
- ◆ Световой прицел для индикации положения резания, что значительно упрощает работу.
- ◆ Индикация ошибки в случае неисправности.
- ◆ Современный и простой дизайн - сочетание привлекательного внешнего вида и эффективности.

3. Основные технические данные

Модель	7208DS
Ширина реза (мм)	720
Рабочая глубина стола (мм)	720
Минимальный размер реза (мм)	45
Высота стопы (мм)	80
Прижим стопы	ручной
Привод затла	ручной
Шаг установки размера (мм)	0,1
Допустимая погрешность реза (мм)	0,5
Регулировка глубины реза	есть
Лазерная подсветка	есть
Программное управление	нет
Электропитание (В, Гц, кВт)	220 / 50 / 2
Габариты (мм)	1340 x 1350 x 920
Масса (кг)	320

4. Операционная панель и кнопки управления

Левая операционная панель



Правая операционная панель



Установка параметров



Ввод



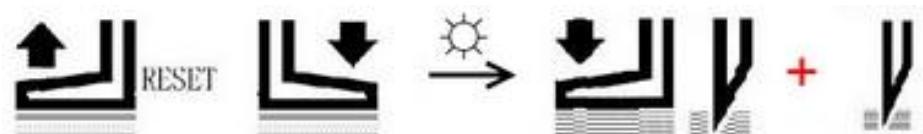
Выбор параметров

Замечание: Размер реза выставляется с точностью до 0,1 мм., например 250,0 – 250,9.

Раздел III Основная работа и регулировка

1. Работа резака

РЕЗ: нажмите кнопку «RESET» – внутри кнопки загорится лампа. Затем одновременно нажмите и удерживайте кнопки «CUT» с обеих сторон. Если в процессе резки отпустить «CUT», то нож остановится и продолжит резать только после нажатия «CUT» с обеих сторон, что повышает безопасность в работе.



В модели Bulros 7208DS используется ручной прижим. Не следует затягивать ручку опускания прижима со всей силы: материал под прижимом не будет сдвигаться, если нож достаточно острый.

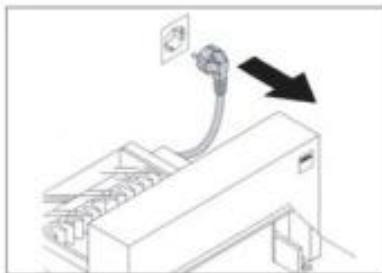
Следующую комбинацию кнопок можно использовать для аварийного поднятия ножа.



2. Текущее обслуживание

a. Проверка механизма

- Выключите электропитание.
- Открутите необходимые винты и освободите доступ к механизмам резака.



- Убедитесь в том, что внутри механизма нет посторонних предметов.
- Проверьте винтовые соединения движущихся частей механизма, затяните ослабленные винты, устранимте обнаруженные люфты.

b. Регулировка глубины резания

Нажмите дважды кнопку «SET» на LCD экране отобразится, например:

Deep: 011

Значение **Deep (глубина)** относительное. В зависимости от настроек механизма реза, относительно датчика нижнего положения ножа, актуальным значением **Deep** для регулировки глубины реза может быть величина в пределах **000 – 020**.

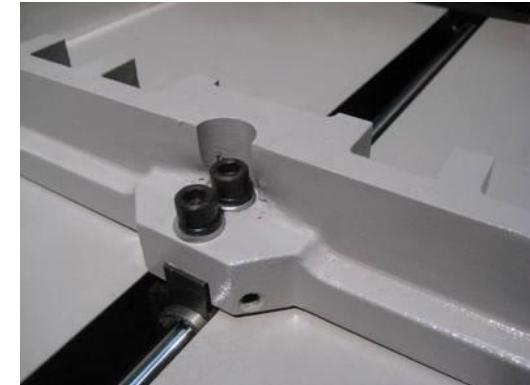
Ведите нужное значение, затем нажмите «**ENTER (OK)**».

c. Регулировка затла

Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Эта стойка крепится к рабочему столу несколькими винтами: достаточно ослабить винты и установить стойку по уголку.

Параллельность к затлу проверяется с тыльной части ножа ровной оправкой. Угловое смещение затла регулируется 2-мя боковыми винтами при ослабленных винтах крепления сверху.

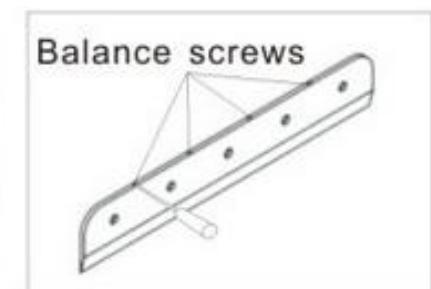
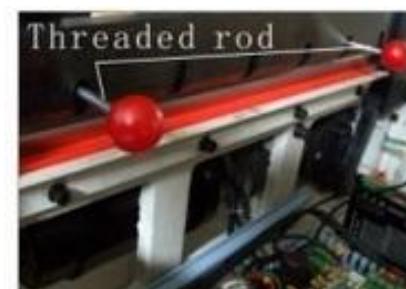


d. Замена лезвия

Снимите верхнюю крышку (осторожно – шлейфы проводов).

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, ввернув на их место держатели лезвия (**Threaded rod**).



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукояты. Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (**Balance screws**), создающие упор ножу при грубой ручной установке глубины реза. Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру. **Не затягивайте винты**, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели. Опустите планку ножа в нижнее положение. **Тяга механизма реза должна располагаться под углом 10-15 градусов по отношению к крайней нижней точке**, при которой глубина реза будет максимальной (**max – 0,5 мм**). Значение **Deep** (Смотрите раздел Регулировка глубины резания) установите **000**.



В данном методе достаточно соприкосновения кромки ножа с марзаном. Прикрутите сверху торцевые регулировочные винты (**Balance screws**) вплотную к телу ножа без усилия, создавая для него упор. Теперь можно снять держатели ножа и затянуть все крепежные винты.

Замечание: Если вы часто режете толстую бумагу, такую как картон, лезвие значительно раньше затупится. Страйтесь также всегда иметь под рукой дополнительный нож, чтобы замена ножа не застала вас врасплох и не привела к значительной задержке в работе.

е. Использование марзана

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон. Переместите лезвие в самую верхнюю точку. На переднем рабочем столе, по краям марзана, имеются 2 паза. Плоской отверткой подцепите и извлеките марзан, потом переверните или замените его.



Раздел IV Смазка и техническое обслуживание

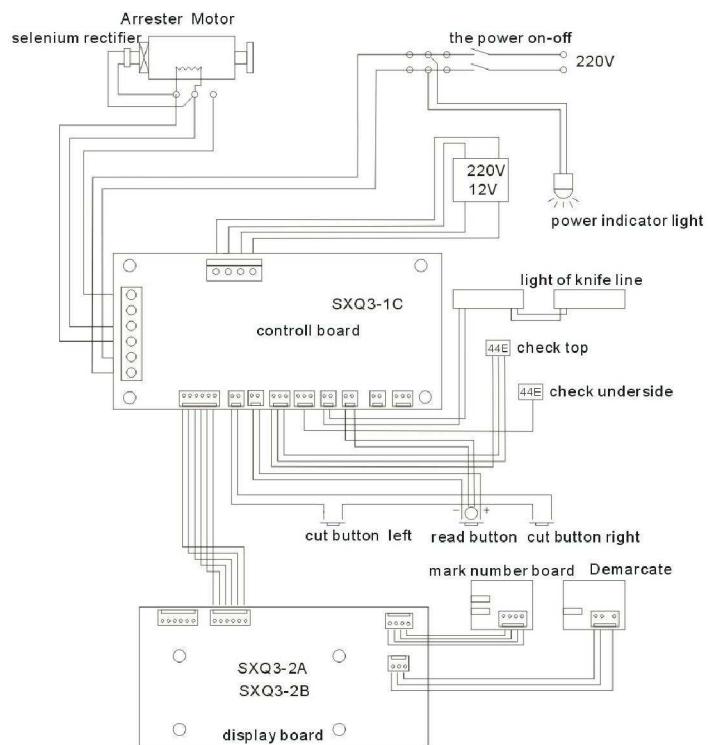
Смазку подвижных частей резака необходимо производить каждые три месяца. Следите за работой всех механизмов, при необходимости подтягивайте ослабленные винты и убирайте возникшие люфты.

Не допускайте попадания металлических предметов, влаги и смазки на электронные узлы резака при проведении профилактических работ.

Во избежание повреждения режущей кромки ножа не допускайте попадания жестких частиц в зону ножевого штампа.

Ежедневно после работы выполните чистку, удалите обрезки, проверьте марзан и нож, отключите электропитание.

Схема подключения блока управления



650 digital cutting machine circuit line chart (SXQ3.S31A3)

Раздел V Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Характер проявления	Способы устранения
Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями	Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение	Искривлен затл: ослабьте винты и с помощью проверочной линейки отрегулируйте угол
Нож не меняет положение или работает беспрерывно	Кнопка не работает, работа не прекращается	1.Схема числового программного управления повреждена в некоторых частях. 2.Системная плата повреждена
Дисплей показывает E-1	Кнопка не работает и рез не производится	Срабатывание системы безопасности
Дисплей показывает E-3	Рез не производится	Ошибка датчика положения ножа
Дисплей показывает E-4	Прижим не поднимается из нижнего положения, нож поднялся и начал движение вниз	Ошибка датчика положения ножа