

Механический гильотинный резак **Bulros 470A**

Руководство по эксплуатации



Содержание

Предисловие

Инструкции по технике безопасности

Раздел 1

1. Снятие упаковки и проверка
2. Основные технические данные

Раздел 2 Основная работа и регулировка

1. Процесс работы
2. Регулировка лезвия
3. Замена лезвия
4. Регулировка размера реза
5. Использование марзана

Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

1. Смазка
2. Техническое обслуживание

Раздел 4 Поиски и устранение неисправностей

Предисловие

Мы благодарим вас за выбор машины для резания бумаги серии 430/470. Наша компания производит продукцию превосходного качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Машина для резания бумаги была создана нами с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов. В тоже время это новая модель, включающая преимущества национальных и зарубежных аналогов. Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной. В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки. Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах. Для Вас это идеальная резательная машина!

Примечание: Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

Инструкции по технике безопасности

Обратите особое внимание: Во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. (Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной). Компания не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие вследствие неправильной эксплуатации.

- ◆ Во время работы будьте постоянно внимательными к положению рук и избегайте попадания пальцев под и на лезвие ножа.
- ◆ Резак предназначен для резки бумаги. Не рекомендуется использовать резак не по назначению.
- ◆ Запрещается резать материал, толщина которого превышает значение, указанное в технических характеристиках.

При нагрузке выше предусмотренной резак может сломаться и повредить руки.

Эта машина весит более 70 кг. Установите ее в устойчивое положение в чистом месте. При перемещении поддерживайте машину за нижнюю часть руками и не берите ее за другие части. Иначе детали могут сместиться, что может привести к некорректной работе.

Раздел 1

1. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

| | |
|----------------------------------|--------|
| (1) основная машина | 1 блок |
| (2) рама машины | 1 блок |
| (3) держатели для снятия лезвия | 2 шт. |
| (4) винты | 20 шт. |
| (5) комплект шестигранных ключей | 1 шт. |
| (6) отвертка крестовая | 1 шт. |
| (7) рукоятка рычага реза | 1 шт. |
| (8) ручка перемещения затла | 1 шт. |
| (9) ручка перемещения прижима | 1 шт. |
| (10) марзан | 1 шт. |
| (11) руководство | 1 шт. |

2. Основные технические данные

| Модель | Bulros 470A |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Ширина резки | 470 |
| Толщина резки (мм) | 50 |
| Допустимая погрешность реза (мм) | 0.5 |
| Высота стопы | 80 мм |
| Система прижимания бумаги | Механическое прижимание |
| Система проталкивания бумаги | Ручная вращающаяся рукоятка |
| Лазерная подсветка линии реза | Да |
| Размеры (мм) | 1190x830x765 |
| Масса (кг) | 95 |

3. Характеристики машины для резания бумаги

- ◆ Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании
- ◆ Модель имеет механический привод реза и прижима.
- ◆ Ручная система блокировки, функция автоматической блокировки ножа, при поднятом кожухе, гарантирующая полную безопасность.
- ◆ Современный и простой дизайн - сочетание привлекательного внешнего вида и эффективности.
- ◆ Лазерная подсветка линии реза, работающая от батареек.



Раздел 2 Основная работа и регулировка

1. Процесс работы

- Поднимите нож и прижим, положите материал для нарезки на рабочий стол.
- Установите на заднем упоре (затле) требуемый размер, используя линейку на боковой стойке заднего стола и шкалу на ручке перемещения затла для точной резки.



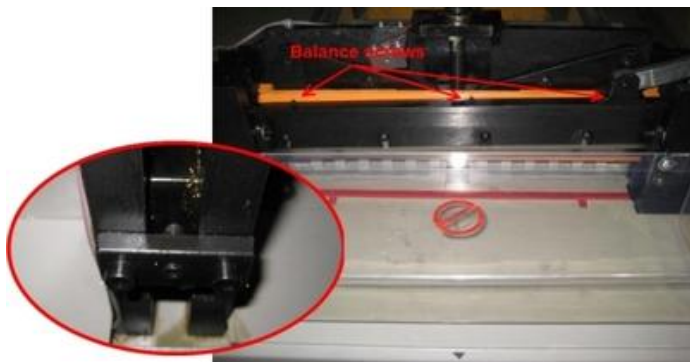
- c) Закрепите материал, опустив прижим.
- d) Опустите защитный экран из пластика.
- e) **Опустите плавно нож до упора.**

Примечание: обычно ножи защищены смазочным материалом, который при начальной работе может испачкать Ваши документы, поэтому рекомендуется предварительно выполнить несколько пробных разрезов.

Примечание: не следует давить на рычаг опускания ножа со всей силы во избежании поломки.

2. Регулировка лезвия

Глубина реза ножа устанавливается боковым упором и регулировочными винтами (**Balance screws**) торце планки крепления ножа.



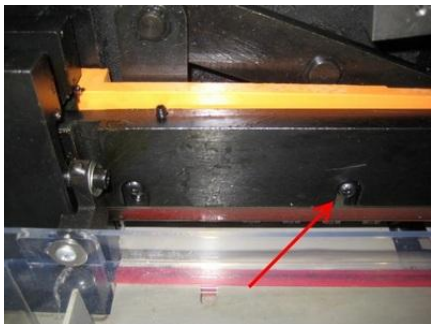
Они доступны при снятой верхней крышке.

Для регулировки лезвия торцевыми винтами **Balance screws** необходимо ослабить винты крепления ножа, опустить механизм в крайнюю нижнюю точку и привести нож в соприкосновение с марзаном. Потом довернуть торцевые винты к телу ножа без усилия, создавая для него упор, и закрепить нож. В дальнейшем глубину реза можно регулировать боковым упором.

3. Замена лезвия

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, ввернув на их место держатели лезвия.



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукоятки. Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (**Balance screws**), создающие упор ножу при грубой ручной установке глубины реза. Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру.

Не затягивайте винты, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели.

Дальнейшие регулировки глубины реза произведите описанным выше способом. Закрепите нож.

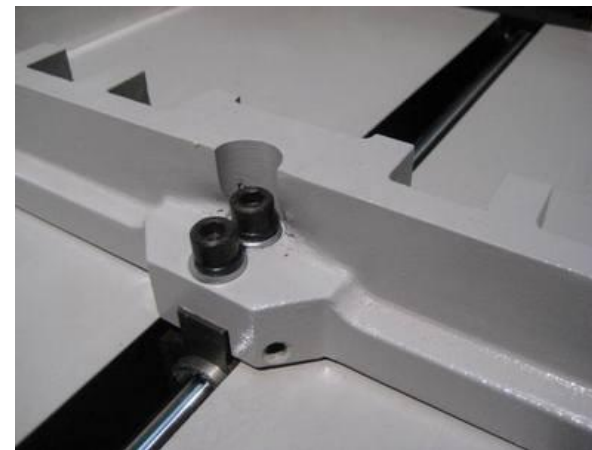
4. Регулировка размера реза

Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Эта стойка крепится к рабочему столу несколькими винтами: достаточно ослабить винты и установить стойку по уголку.

Угловое смещение затла регулируется 2-мя боковыми винтами при ослабленных винтах крепления сверху.

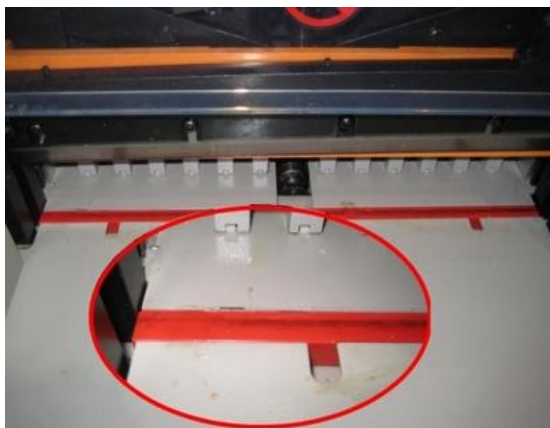
Размер реза корректируется механически, положением затла на подвижной каретке.



5. Использование марзана

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон.

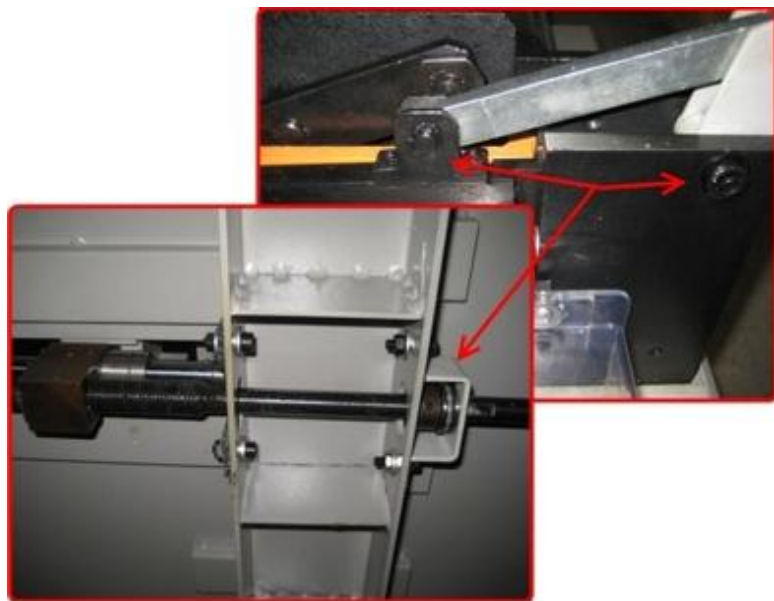
Переместите лезвие в самую верхнюю точку. На переднем рабочем столе, по краям марзана, имеются 2 паза. Плоской отверткой подцепите и извлеките марзан, потом переверните или замените его.



Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

◆ Смазка

Смазку машины необходимо производить каждые три месяца. Снимите крышку, проверьте винтовые соединения движущихся частей механизма, затяните ослабленные винты, устраните обнаруженные люфты, уделяя особое внимание механизму реза и механизму установки размера.



◆ Техническое обслуживание

Для защиты ножевого штампа во время работы и предотвращения повреждения режущей кромки не допускайте попадания жестких частиц под нож.

Раздел 4 Поиск и устранение неисправностей

| Неисправность | Описание | Причина и способ устранения |
|---|--|--|
| Разрезы ножа не видны | Бумага не отрезается | 1. нож серьезно изношен 2. нож установлен слишком высоко, опустите его с помощью винтов на держателе лезвия |
| Положение резки ножа слишком низкое | Полоса резания слишком глубокая | Положение ножа низкое, поднимите нож с помощью винтов на держателе лезвия |
| Нож тупой | Машина не может резать бумагу и нож с трудом проходит вперед | Замените нож |
| Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями | Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение | Затл сместился: ослабьте винты, и с помощью поверочной линейки отрегулируйте угол |