

Механический гильотинный резак

Bulros 320

Руководство по эксплуатации



Содержание

Предисловие

Общий вид и составные части

Инструкции по технике безопасности

Раздел 1

1. Снятие упаковки и проверка
2. Основные технические данные
3. Характеристики машины для резания бумаги

Раздел 2 Основная работа и регулировка

1. Процесс работы
2. Регулировка лезвия
3. Замена лезвия
4. Регулировка размера реза
5. Использование марзана

Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

Смазка

Техническое обслуживание

Раздел 4 Поиски и устранение неисправностей

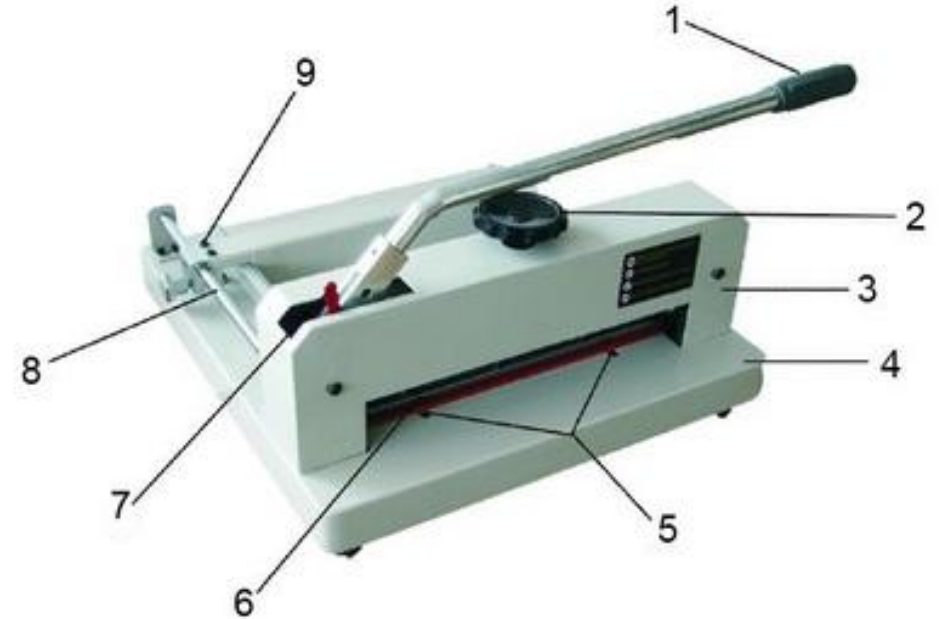
Предисловие

Мы благодарим вас за выбор машины для резания бумаги серии 320. Наша компания производит продукцию превосходного качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Машина для резания бумаги была создана нами с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов. В тоже время это новая модель, включающая преимущества национальных и зарубежных аналогов. Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной. В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки. Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах. Для Вас это идеальная резательная машина!

Примечание: Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

Общий вид и составные части

- (1) Рукоятка привода ножа
- (2) Ручка перемещения прижима
- (3) Верхняя крышка
- (4) Рабочий стол
- (5) Марзан
- (6) Лезвие
- (7) Блокиратор ножа
- (8) Направляющая
- (9) Затл



Инструкции по технике безопасности

Обратите особое внимание: Во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. (Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной). Компания не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие вследствие неправильной эксплуатации.

- ◆ Во время работы будьте постоянно внимательными к положению рук и избегайте попадания пальцев под и на лезвие ножа.
- ◆ Резак предназначен для резки бумаги. Не рекомендуется использовать резак не по назначению.
- ◆ Запрещается резать материал, толщина которого превышает значение, указанное в технических характеристиках.

При нагрузке выше предусмотренной резак может сломаться и повредить руки. Эта машина весит около 20 кг. Установите ее в устойчивое положение в чистом месте. При перемещении поддерживайте машину за нижнюю часть руками и не берите ее за другие части. Иначе детали могут сместиться, что может привести к некорректной работе.

Раздел 1

1. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

(1) основная машина	1 блок
(2) держатели для снятия лезвия	2 шт.
(3) комплект шестигранных ключей	1 шт.
(4) рукоятка рычага реза	1 шт.
(5) ручка перемещения прижима	1 шт.
(6) руководство	1 шт.

2. Основные технические данные

Модель	Bulros 320
Ширина резки	320
Толщина резки (мм)	40
Допустимая погрешность реза (мм)	0,5
Прижим стопы	Механический
Привод затла	Подвижная планка
Размеры (мм)	725*630*370
Масса (кг)	15

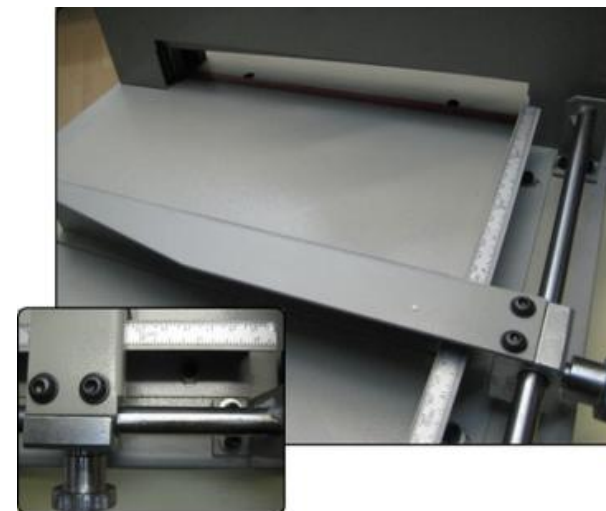
3. Характеристики машины для резания бумаги

- ◆ Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании
- ◆ Модель имеет механический привод реза и прижима.
- ◆ Функция автоматической блокировки ножа при поднятии рукоятки рычага реза, гарантирующая полную безопасность.
- ◆ Современный и простой дизайн - сочетание привлекательного внешнего вида и эффективности.

Раздел 2 Основная работа и регулировка

1. Процесс работы

- Поднимите нож и прижим, положите материал для нарезки на рабочий стол.
- Установите на заднем упоре (затле) требуемый размер, используя линейку на боковой стойке заднего стола для точной резки.



с) Закрепите материал, опустив прижим.

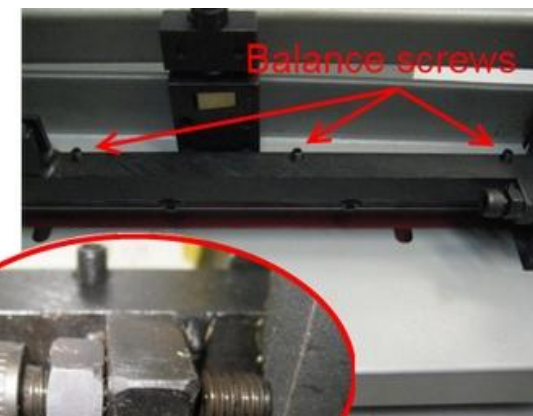
д) **Опустите плавно нож до упора.**

Примечание: обычно ножи защищены смазочным материалом, который при начальной работе может испачкать Ваши документы, поэтому рекомендуется предварительно выполнить несколько пробных разрезов.

Примечание: не следует **давить на рычаг** опускания ножа со всей силы во избежании поломки.

2. Регулировка лезвия

Глубина реза ножа устанавливается боковым упором и регулировочными винтами (**Balance screws**) торце планки крепления ножа.



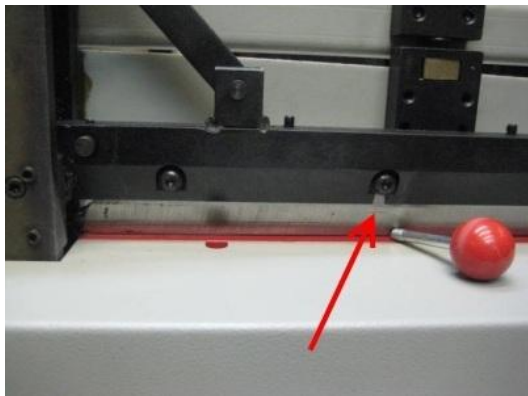
Они доступны при снятой верхней крышке.

Для регулировки лезвия торцевыми винтами **Balance screws** необходимо ослабить винты крепления ножа, опустить механизм в крайнюю нижнюю точку и привести нож в соприкосновение с марзаном. Потом довернуть торцевые винты к телу ножа без усилия, создавая для него упор, и закрепить нож. В дальнейшем глубину реза можно регулировать боковым упором.

3. Замена лезвия

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, вернув на их место держатели лезвия.



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукоятку.

Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (**Balance screws**), создающие упор ножу при грубой ручной установке глубины реза.

Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру.

Не затягивайте винты, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели.

Дальнейшие регулировки глубины реза произведите описанным выше способом.

Закрепите нож.

4. Регулировка размера реза

Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Для регулировок крепежные отверстия стоек узла установки размера имеют продолговатую форму: достаточно ослабить винт и сдвинуть деталь по уголку.

Параллельность к затлу проверяется с тыльной части ножа ровной оправкой. Затл крепится 2-мя винтами, ослабив которые, можно придать затлу угловое смещение

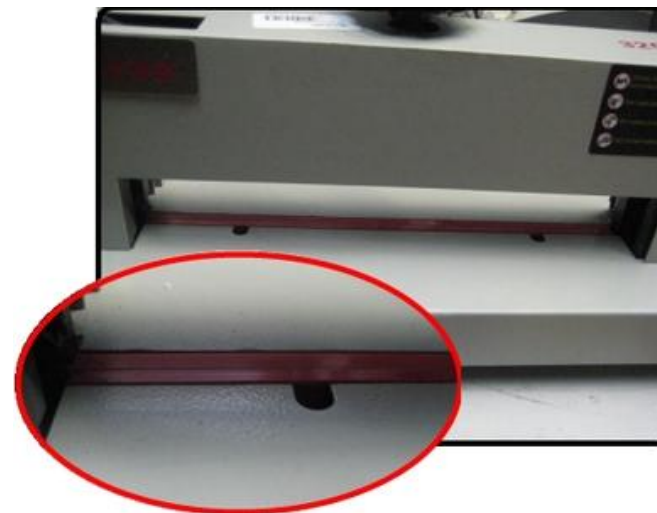
(если необходимо), вставив в образовавшийся зазор между основанием затла и подвижной кареткой технологическую прокладку или тонкую шайбу.



5. Использование марзана

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон.

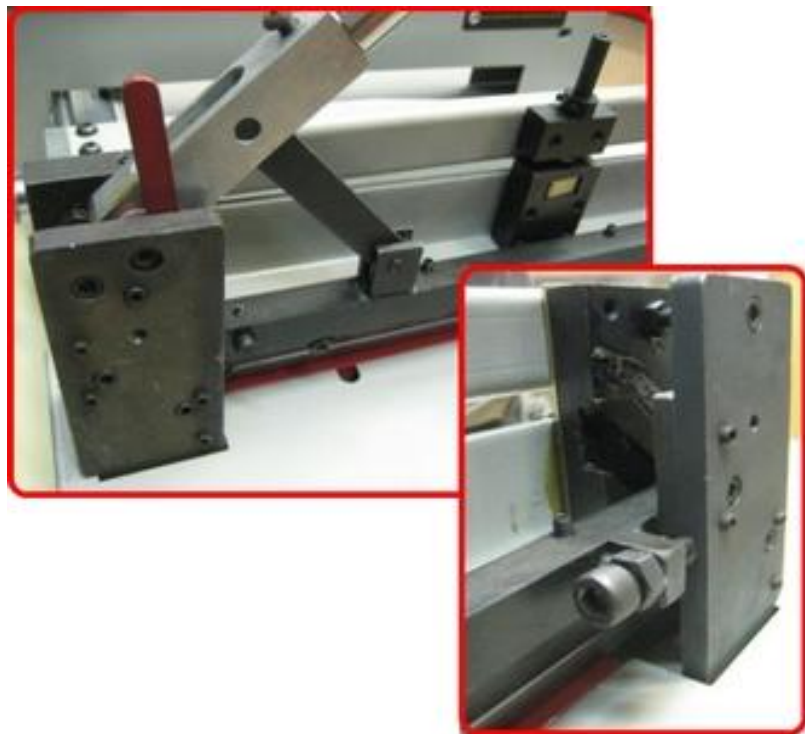
Переместите лезвие в самую верхнюю точку. На переднем рабочем столе, по краям марзана, имеются 2 паза. Плоской отверткой подцепите и извлеките марзан, потом переверните или замените его.



Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

◆ Смазка

Смазку машины необходимо производить каждые три месяца. Снимите крышку, проверьте винтовые соединения движущихся частей механизма, затяните ослабленные винты, устраните обнаруженные люфты, уделяя особое внимание механизму реза, механизму прижима и установки размера.



◆ Техническое обслуживание

Для защиты ножевого штампа во время работы и предотвращения повреждения режущей кромки не допускайте попадания жестких частиц под нож.

Раздел 4 Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Описание	Причина и способ устранения
Разрезы ножа не видны	Бумага не отрезается	1. нож серьезно изношен 2. нож установлен слишком высоко, опустите его с помощью винтов на держателе лезвия
Положение резки ножа слишком низкое	Полоса резания слишком глубокая	Положение ножа низкое, поднимите нож с помощью винтов на держателе лезвия или боковым упором
Нож тупой	Машина не может резать бумагу и нож с трудом проходит вперед	Замените нож
Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями	Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение	Затл сместился: ослабьте винты, и с помощью поверочной линейки отрегулируйте угол

