

Двухсторонний горячий ламинатор

MF1700-F2



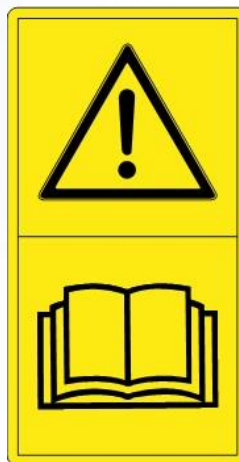
Содержание

Общая информация	3
Общий вид	4
Символы безопасности	5
Безопасность	6
Замечания по установке	8
Эксплуатация	10
Обслуживание	17
Устранение проблем	18
Ремонт	19
Аксессуары	19
Спецификация	20

Общая информация

Эта полностью автоматическая модель двухстороннего ламинатора (с опциональными триммерами) от компании MEFU может быть использована для широкого круга применений по изготовлению широкоформатной рекламной продукции. Возможность ламинирования со скоростью до 15 м/мин с использованием пленок для холодного и горячего ламинирования, одно и двухстороннее ламинирование, опциональная установка триммеров. Все эти возможности позволяют сэкономить достаточно денег и времени и делают данную модель идеальным решением для коммерческого ламинирования.

MF1700-F2 призван удовлетворить самые высокие требования. Этот широкоформатный ламинатор спроектирован для широчайшего спектра возможностей отделки. Точная регулировка давления воздуха обеспечивает легкость работы. Стандартные аварийные кнопки и датчик присутствия обеспечивают полную безопасность оператора.



Перед первым использованием ламинатора MEFU внимательно ознакомьтесь с данным руководством, которое содержит важную информацию по использованию и безопасному обращению с ламинатором. Невнимательное прочтение данного руководства может привести к серьезным травмам оператора и повреждению ламинатора.

Панель



Заламинируйте свои ценности

www.mefuchina.com

Предупреждающие символы

Для правильного восприятия информации ознакомьтесь с предупреждающими символами, используемыми в данном руководстве.



Изучите данное
руководство



По поводу установки
обратитесь к инженеру

Безопасность

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием. При использовании ламинатора будьте осторожны, особенно если он используется несколькими операторами.

Источник питания

Источник питания должен удовлетворять требованиям ламинатора.

Аварийное отключение

Проверяйте работоспособность функции электронного и механического аварийного отключения во время инсталляции, настройки, обслуживания и т.п.

Эксплуатация

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием.

Обслуживание

Для очистки поверхностей ламинатора не используйте воду, т.к. Это может привести к поражению электрическим током, повреждению или ржавению деталей ламинатора. Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.



Валы являются основной частью ламинатора. Повреждение валов скажется на производительности. По окончании ламинирования поднимайте верхний вал во избежание его деформации.

Заламинируйте свои ценности

www.mefuchina.com

Опасные ситуации

В случае опасности, немедленно нажмите кнопку аварийного останова для прекращения работы ламинатора. Для возврата в рабочее состояние, поверните кнопку аварийного останова по часовой стрелке до отщёлкивания.



Красные кнопки аварийного останова расположены на передней стороне ламинатора.

Замечания по установке

Ламинатор MEFU должны эксплуатироваться в чистом помещении при нормальных показателях температуры и влажности. Рабочее место должно быть сухим и проветренным. Не используйте ламинатор вблизи источников воды или на мокром полу. Это минимизирует образование статического электричества. Также не устанавливайте рядом с легковоспламеняющимися или взрывоопасными предметами.

Проверка комплектации

В комплекте поставки должно содержаться:

- Ламинатор MEFU
- Данное руководство
- Аксессуары

Подключение

Напряжение: ~220/240 В, 50-60 Гц



Допускается включать вилку шнура питания только в розетку с соответствующим напряжением. Все остальные операции должны производиться авторизованным персоналом.

Размещение

Ламинатор MEFU необходимо разместить в сухом проветриваемом помещении.

Заламинируйте свои ценности

www.mefuchina.com

Перед использованием

Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.

Во время работы

Рабочий вал может сильно нагреваться во время работы. Не трогайте его во время работы во избежание травм и ожогов.

После использования

Установите рабочий вал в неактивное положение (5 мм над рабочим столом).

Периодически очищайте рабочий вал. Не используйте воду для очистки ламинатора, т.к. это может привести к короткому замыканию электроники или ржавлению деталей ламинатора.

Для очистки вала после рабочей смены используйте 80% алкоголь. Это продлит срок службы рабочего вала.

1. Температура рабочего вала должна быть ниже 40°C.
2. Не сосредотачивайтесь на одном месте.
3. Своевременно очищайте загрязнения, т.к. Это может отразиться на производительности.



Сборка должна производиться авторизованным инженером

Эксплуатация



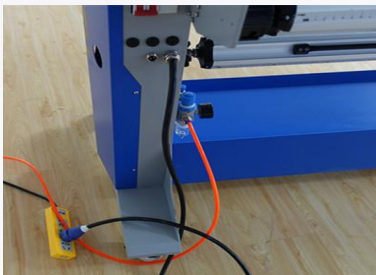
1. Подключите трубку (от компрессора) к воздушному входу водно-масляного сепаратора.



2. Включите воздушный компрессор.



3. Поверните регулятор по часовой стрелке для регулировки давления воздуха.



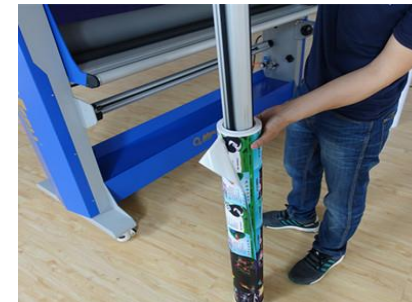
4. Подключите педаль и шнур питания.

Заламинируйте свои ценности

www.mefuchina.com



5. Установите рулон пленки для холодного ламинирования и гильзу для намотки подложки.



6. Выровняйте рулон с отпечатком и рулон с готовой продукцией по линейкам на валах.



7. Поднимите вал, повернув ручку налево.



8. Отклейте край пленки от подложки, закрепите подложку на гильзе для намотки подложки.



9. Протяните пленку под рабочим валом и закрепите на гильзе для намотки готового изделия, как показано на фото.



12. Выверните пленку по отпечатку.



13. Аккуратно заправьте отпечаток между валов.



10. Отклейте край пленки от подложки, закрепите подложку на гильзе для намотки подложки.



11. Протяните пленку под рабочим валом и закрепите на гильзе для намотки готового изделия, как показано на фото.



14. Опустите прижимной вал чтобы зафиксировать отпечаток.



15. Ровно заправьте материал, используя прижимной вал.



16. Поверните ручку направо для опускания вала, затем верните в среднее положение.



17. Установите нож в нужную позицию.



20. Включив переключатель Hot/Cold подогрейте рабочий вал. Нажав кнопку SET установите температуру нагрева (40-50°C для холодного



21. Включив переключатель Hot/Cold подогрейте нижний рабочий вал.



18. Установите остальные ножи в нужную позицию



19. Переключатель воздуха

14



22. Включите «Continue» для начала ламинирования.



23. Установите необходимую скорость.

15



24. Готовое изделие

Заламинируйте свои ценности

www.mefuchina.com

Обслуживание

Ежедневно

- Убедитесь, что на ламинаторе не лежат посторонние жесткие предметы и что валы не повреждены.
- Проверьте кнопки

Раз в неделю

- Очистите ламинатор

Раз в месяц

- Очистите и смажьте зубчато-цепные передачи.
- Проверьте шнур питания и педаль на предмет износа или повреждения.
- При использовании компрессора проверьте и смажьте его в соответствии с собственным руководством.

При необходимости

- Проверьте износ или повреждение шнура питания и очистьте рабочий вал.

Устранение

Рабочий вал не движется	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте натяжение валов 2. Исправьте крепление или отрегулируйте зубчатую шестерёнку на валу мотора 3. Проверьте исправность мотора и контроллера. При необходимости замените.
Не работает панель управления	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте питание ламинатора и кнопку аварийного останова. 2. Проверьте предохранитель. При необходимости замените. <p>(если вышеперечисленное не помогает, свяжитесь с сервисным инженером)</p>
Артефакты «снежинки»	<ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличьте температуру 2. Очистите поверхность отпечатка 3. При наличии проблем с плёнкой замените плёнку.
Пузырьки воздуха или складки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте давление рабочего вала. 2. Выровняйте поверхность отпечатка 3. Увеличьте скорость или уменьшите температуру. 4. Увеличьте натяжение вала с отпечатком
Отпечаток перекашивается	Отрегулируйте давление рабочего вала.
Складки на пленке	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте натяжение вала с пленкой 2. Понижьте температуру
Готовое изделие слишком скручено	Отрегулируйте натяжение вала пленки и вала готового изделия

Заламинируйте свои ценности

www.mefuchina.com

Ремонт

Свяжитесь с сервисным инженером

Сначала свяжитесь с сервисным инженером регионального дилера, у которого приобретался ламинатор.

Если это невозможно, свяжитесь с техподдержкой MEFU.

Телефон: +86+00 86 15890020566



Оборудование может быть использовано только по прямому назначению, описанному в данном руководстве. Использование

Аксессуары

Для приобретения необходимых аксессуаров обратитесь к региональному дилеру MEFU.

Спецификация

Модель	MF1700-F2
Максимальная ширина	1630 мм
Скорость	До 15 м/мин
Тип ламинирования	Горячее и холодное
Способ подогрева	ИК нагреватель
Диаметр верхнего вала	130 мм
Максимальная толщина	28 мм
Время нагрева	10-15 мин
Рекомендуемый диапазон температур	40°C-50°C (холодное ламинирование), 90°C-100°C (горячее ламинирование)
Максимальная температура	120°C
Напряжение	~220-240В 50-60Гц
Мощность	2700 Вт/5400 Вт
Ток	16 А
Функция реверса	Да
Лазерный датчик	Да
Педаль	Да
Размеры	660X2150x1450 мм
Вес нетто	260 кг



Заламинируйте свои ценности

www.mefuchina.com



----- Ламинаторы, Ножи, Пленки -----

MEFU INDUSTRIAL LIMITED

Ma Zhai Industrial Park, Er Qi District, Zheng Zhou City, He Nan Province, China

·Tel: +86-15890020566

·E-mail: yang@mefuchina.com

·Skype:mefu-ex

www.mefuchina.com