



Механический резак для бумаги

Bulros

GC-320 / GC-450

Руководство по эксплуатации



Bulros

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU SONTA OFFICE SUPPLIES CO., LTD.

No., 305, JINYUAN ROAD, FUCHUN STREET FUYANG CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

Импортер: ООО «ПластИндустрия»

Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6

E-mail: sales@bulros.ru

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае

Предисловие

Мы благодарим вас за выбор машины для резания бумаги серии **GC-320 / GC-450**.
Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в небольших издательских компаниях и в офисах.

Примечание: пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

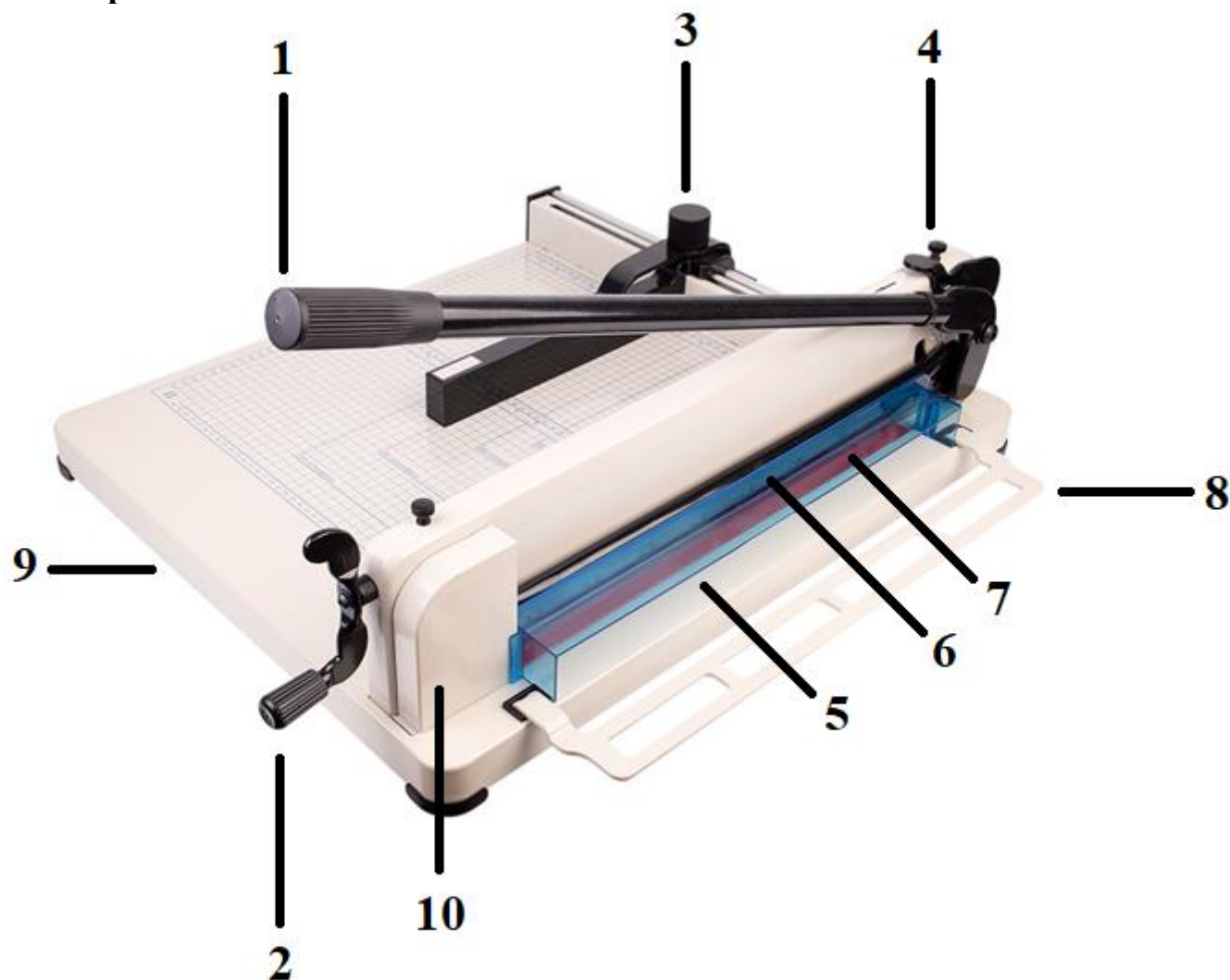
Меры предосторожности.

1. Резак должен находиться в устойчивом положении, т. к. его вес составляет приблизительно 15/20 кг.
2. Все части резака должны быть на своем месте и в рабочем состоянии.
3. Резак должен быть установлен в сухом, хорошо освещенном и вентилируемом помещении.
4. При работе оператор должен стоять непосредственно перед резак.
5. Оператор должен учитывать параметры резака и не пытаться делать то, на что резак не рассчитан. Это увеличит срок службы резака и поможет достичь лучших результатов работы. Оператор не должен работать с резак в случае болезни или усталости.
6. Резак может управляться только одним оператором.
7. Оператор не должен прикасаться к лезвию ножа. В случае замены ножа оператор должен одеть защитные перчатки.
8. Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать резак в случае поломки, вы должны обратиться в сервисную службу.
9. Данный резак может использоваться только для резки бумаги. Количество листов не должно превышать максимально допустимого значения, указанного в технических характеристиках резака.
10. В случае неисправности каких-либо элементов резака, они должны быть заменены.
11. Перед началом работы, все защитные приспособления должны быть проверены тщательным образом.
12. Резак не должен использоваться случайными лицами, особенно детьми, а только обученным персоналом.

Технические характеристики

| Параметры | GC-320 | GC-450 |
|----------------------------------|----------------|----------------|
| Максимальная длина реза (мм): | 315 | 440 |
| Мин./Макс. глубина реза (мм): | 55-300 | 55-440 |
| Максимальная толщина стопы (мм): | 37 | 37 |
| Защита: | защитный экран | защитный экран |
| Прижим бумаги: | ручной | ручной |
| Привод ножа: | ручной | ручной |
| Габариты (мм): | B753xШ600xГ465 | B840xШ730xГ615 |
| Вес нетто (кг.): | 15 | 19,5 |

Описание резака.



1. Ручка ножа.
2. Ручка прижима.
3. Регулируемый упор для бумаги – затл.
4. Фиксатор ножа (предохранитель).
5. Пластиковая защита.
6. Нож.
7. Марзан.
8. Подставка для бумаги.
9. Корпус резака.
10. Боковая накладка

Подготовка резака

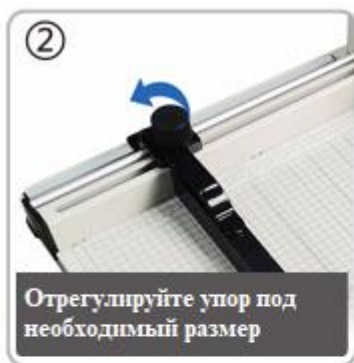
1. Установите резак на стол.
2. Оденьте ручку ножа (1) на рычаг ножа – как на рисунке.
3. Снимите и переустановите другой стороной ручку прижима (2) (фото 1).



Снимите и переустановите другой стороной ручку прижима с помощью шестигранного ключа

Порядок работы.

1. Поднимите ручку ножа (1) вверх до упора для фиксации ножа – слышен характерный щелчок.
ВНИМАНИЕ! Если нож поднят не до конца, т.е. не зафиксирован предохранителем – возможно его самопроизвольное опускание!
2. Поднимите прижим ручкой прижима (2) (фото 3).
3. Установите упор для бумаги (3) на требуемый размер и зафиксируйте его (фото 2). Вложите стопку бумаги в рабочую зону.
4. Опустите прижим с помощью ручки прижима (2) (фото3), тем самым прижав бумагу.
5. Сняв фиксацию ножа (4), произведите рез с помощью ручки ножа (1), опустив ее до упора вниз (фото 4).
6. Произведя рез, поднимите нож и прижим и извлеките бумагу из рабочей зоны (фото 5).



Смена марзана.

Если рабочая поверхность марзана не позволяет дорезать нижние листы, то марзан следует развернуть на 180 градусов и вставить на место – таким образом 1 марзан можно применить 8 раз, т.е две линии реза с каждой стороны. Для этого следует:

1. Поднять нож в вернее положение до фиксации.
2. Снимите пластиковую защиту (5).
3. Через нижние отверстия в корпусе резака поддеть марзан отверткой и вытащить марзан. Развернуть марзан на хорошую поверхность и установить в обратном порядке.

Замена и регулировка ножа.

1. Поднимите нож в верхнее положение до фиксации.
2. Снимите пластиковую защиту (5).
3. Открутите винт удерживающую боковую накладку
4. Опустите в нижнее положение прижим



5. Подставьте под лезвие пластиковый держатель ножа.
6. Открутите винты крепящие нож.

ВНИМАНИЕ! (будьте внимательны при после откручивания последних винтов нож сам выпадет из кожуха!!!).

7. Установите новый нож в обратном порядке, закрутив последний винт в нижнем положении ножа.
8. Если нож не параллелен к марзану при опускании на него, то его следует отрегулировать.
9. Ослабьте крепежные винты ножа, не много поднимите и опустите нож чтоб он плотно соприкасался с марзаном, затяните винты.

Поиск и устранение неисправностей

| Неисправность | Описание | Причина и способ устранения |
|---|--|--|
| Разрезы ножа не видны | Бумага не отрезается | 1. нож серьезно изношен 2. нож установлен слишком высоко, опустите его с помощью винтов на держателе лезвия |
| Положение резки ножа слишком низкое | Полоса резания слишком глубокая | Положение ножа низкое, поднимите нож с помощью винтов на держателе лезвия или боковым упором |
| Нож тупой | Машина не может резать бумагу и нож с трудом проходит вперед | Замените нож |
| Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями | Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение | Затл сместился: ослабьте винты, и с помощью поверочной линейки отрегулируйте угол |