

# Автоматическая термоклеевая машина Bulros GB-6210

## Руководство по эксплуатации

---



*Перед началом эксплуатации внимательно прочтите руководство*

## Содержание:

- Рабочие характеристики изделия
- Технические характеристики изделия
- Примечание
- Конструкция и функционирование машины
- Инструкции по эксплуатации
- Техническое обслуживание
- Устранение неисправностей

### Рабочие характеристики изделия:

1. Надежность, отличный дизайн, легкость в эксплуатации.
2. Усовершенствованное интеллектуальное устройство управления, простота в обращении, удобство, что обеспечивает сокращение трудовых затрат.
3. Детали машины выполнены из твердого сплава, обладают характеристиками износостойкости, устойчивости против коррозии.
4. Это профессиональное устройство для склеивания книжных блоков.
5. Изделие получило национальный патент и является конкурентоспособным на международном рынке.

### Технические характеристики изделия:

Электропитание: 220В/50Гц

Мощность: 1000 Вт/час (предварительный нагрев), 170 Вт/час (рабочий режим)

Параметры склеивания: длина: 340 мм, глубина: 0,5 ~ 35 мм

Продолжительность предварительного нагрева: около 20 минут (в зависимости от температуры окружающей среды)

Скорость склеивания: 120-140 циклов/час

Рабочая температура клееварки: 150 0С

Количество клейкого вещества: 70~80 г

Габариты: 580 (длина) X 560 (ширина) X 233 мм

Масса нетто машины: 56 кг.

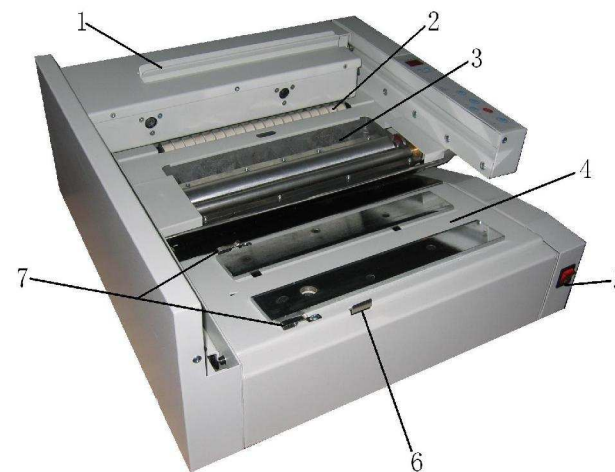
### ПРИМЕЧАНИЕ

- Машина должна стоять на устойчивой опоре.
- Не следует устанавливать ее вблизи огня или во взрывоопасной среде.
- В машине необходимо предусмотреть провод заземления.
- На питающем кабеле должны отсутствовать повреждения.

- Вокруг машины необходимо предусмотреть соответствующую вентиляцию.
- Запрещено прикасаться к клееварке во время работы машины.
- Во время работы машины запрещается подносить руки или другие предметы к фрезе.
- Необходимо предотвратить попадание загрязнений в систему, поскольку они могут привести к некорректной работе.
- После завершения работы необходимо отключить машину от сети электропитания.

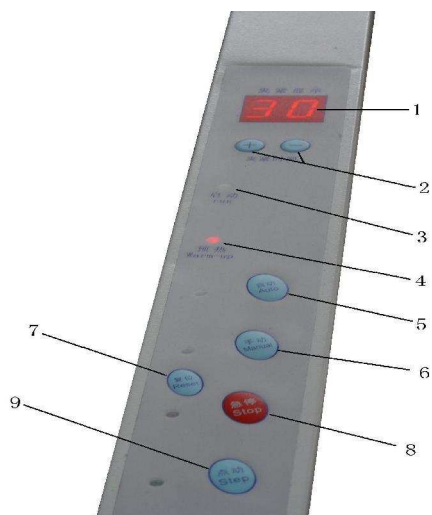
### Конструкция и функционирование машины

Изображение машины:



Составные части		Функция
1	Зажимная каретка блока	Зажимает блок и транспортирует его к фрезе.
2	Фреза	Наносит поперечные насечки на корешок книжного блока.
3	Клееварка	Ванна с расплавленным клеем, где дозирующий барабан промазывает корешок книжного блока.
4	Платформа	Обжим книжного блока
5	Электрический переключатель	Переключатель электропитания
6	Устройство регулирования параметров титульного листа	Регулирует ширину титульного листа.
7	Зажим титульного листа	Регулирует параметры титульного листа и фиксирует его.

## Панель управления



Наименование		Функция
1	Дисплей	Отображает продолжительность цикла склеивания
2	Регулировка продолжительности склеивания	1-30 сек в зависимости от толщины книжного блока
3	Световой индикатор запуска	При запуске машины индикатор загорается зеленым светом
4	Индикатор предварительного нагрева	При запуске машины индикатор загорается красным светом (продолжительность нагрева около 20 мин.)
5	Кнопка включения автоматического управления	После включения машины войдите в режим автоматического управления
6	Режим ручного управления	Откройте зажимную каретку. Нажмите кнопку один раз - сработает первый механизм. Нажмите кнопку снова – сработает второй механизм. Нажмите кнопку еще раз – сработают все остальные механизмы.
7	Кнопка сброса	После нажатия кнопки остановки необходимо нажать на кнопку сброса
8	Кнопка остановки	При возникновении сбоев в работе нажмите на кнопку остановки.
9	Кнопка паузы	После нажатия кнопки работа машины приостанавливается, при повторном нажатии возобновляется.

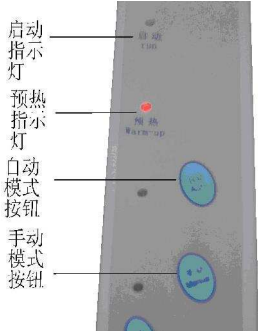

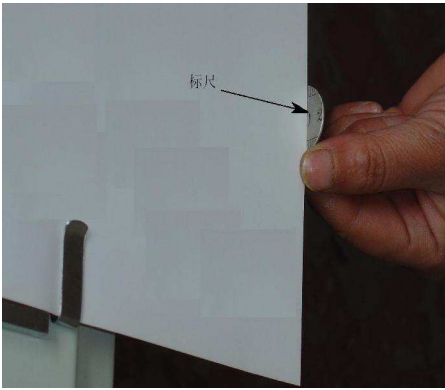
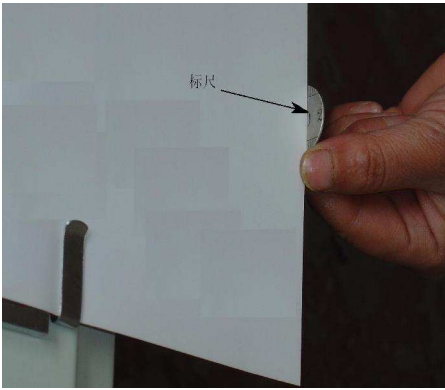
## Инструкция по эксплуатации :



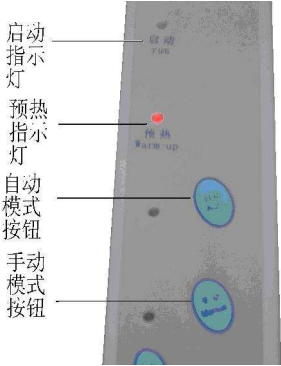
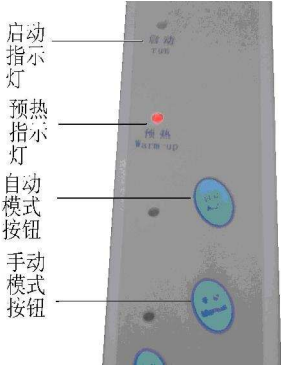
1. Выровняйте листы книжного блока. Качество склеивания во многом зависит от выравнивания листов книжного блока. При фиксации книжного блока все его листы должны касаться поверхности зажимной каретки.
2. Сначала попробуйте зафиксировать блок в каретке, используя кнопку паузы, чтобы приостановить дальнейший процесс склеивания.
3. При отсутствии титульного листа в зажиме машина не начнет работу даже в автоматическом режиме эксплуатации. Если титульный лист вставлен, устройство автоматически начинает работу.
4. Перед склеиванием машина должна нагреться.
5. Склеивать блоки повторно запрещено, т.к. оставшийся клей может повредить фрезу.
6. После склеивания книгу не следует открывать сразу, необходимо подождать 5 минут.
7. Не следует использовать титульный лист из плотной бумаги, т.к. это повлияет на качество склеивания.

## Режим автоматического управления

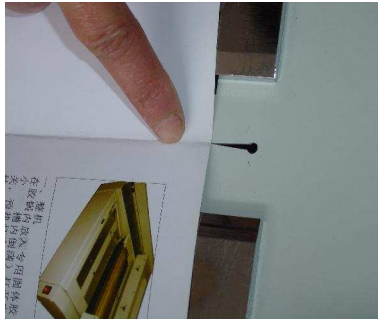
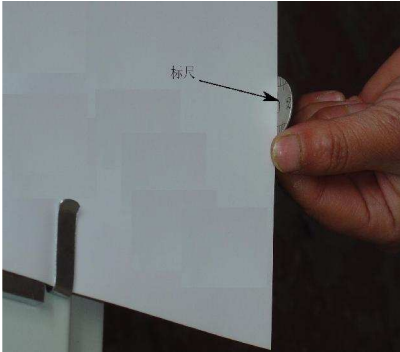
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Подключите машину к электрической сети, включите машину.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Установите время склеивания ≈ 1-30 сек., предположительно 5 сек.</li> </ul>	

## Режим ручного управления

<p>■ Предварительный нагрев (продолжительность около 20 мин), на панели загорается соответствующий индикатор. Ожидание расплавления клея</p>	
<p>■ Если индикатор запуска загорается, это означает, что можно начинать процесс склеивания.</p> <p>■ Нажмите на кнопку включения режима автоматического управления.</p>	
<p>■ Первоначально необходимо определить центральную линию титульного листа и совместить ее со стрелкой на рабочем месте. Ширина титульного листа = ширина книги + 1/2 толщины. Таким образом устройство регулирования параметров листа определяет его ширину.</p>	
<p>■ Склеивание: для того чтобы улучшить качество склеивания, корешок книжного блока обрезается два раза и два раза проклеивается, затем осуществляется автоматическая подача титульного листа и обжим блока. После окончания склеивания откройте зажимную каретку и вытащите книгу с правой стороны.</p>	

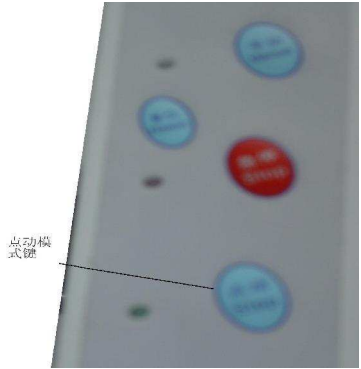
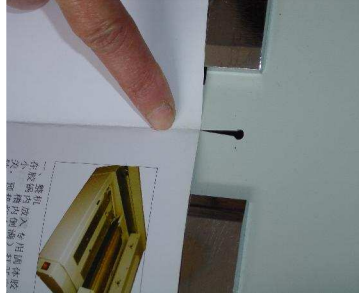
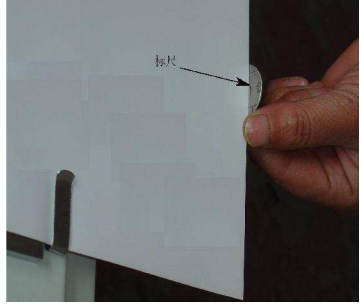
<p>● Подключите машину к электрической сети, включите машину.</p>	
<p>● Установите продолжительность склеивания: 1- 30 сек., предположительно 5 сек.</p>	
<p>● Предварительный нагрев (продолжительность около 20 мин), на панели загорается соответствующий индикатор.</p>	
<p>● Если индикатор запуска загорается, можно начинать процесс склеивания.</p> <p>● Нажмите на кнопку включения режима ручного управления. Зажимная каретка готова к работе. Выбор каретки зависит от плотности книжного блока. Блок необходимо разместить на левой стороне (при размещении на правой стороне каретка не сможет функционировать).</p>	



<ul style="list-style-type: none"> <li>● Первоначально необходимо определить центральную линию титульного листа и совместить ее со стрелкой на рабочем месте. Ширина титульного листа = ширина книги + 1/2 толщины. Таким образом, устройство регулирования параметров листа определяет его ширину.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Склеивание: для того чтобы улучшить качество склеивания, корешок книжного блока обрезается два раза и два раза проклеивается, затем осуществляется автоматическая подача титульного листа и обжим блока. После окончания склеивания откройте зажимную каретку и вытащите книгу с правой стороны.</li> </ul>	

### Режим работы с использованием кнопки паузы

<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Подключите машину к электрической сети, включите машину..</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Установите продолжительность склеивания: 1- 30 сек., предположительно 5 сек.</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Предварительный нагрев (продолжительность около 20 мин), на панели загорается соответствующий индикатор.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Если индикатор запуска загорается, это означает, что можно начинать процесс склеивания.</li> <li>◆ Нажмите на кнопку паузы. Зажимная каретка готова к работе. При следующем нажатии кнопки паузы каретка останавливается, для продолжения работы необходимо повторно нажать на кнопку.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Первоначально необходимо определить центральную линию титульного листа и совместить ее со стрелкой на рабочем месте.</li> </ul> <p>Ширина титульного листа = ширина книги + 1/2 толщины. Таким образом, устройство регулирования параметров листа определяет его ширину.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Склеивание: для того чтобы улучшить качество склеивания, корешок книжного блока обрезается два раза и два раза проклеивается, затем осуществляется автоматическая подача титульного листа и обжим блока. После окончания склеивания откройте зажимную каретку и вытащите книгу с правой стороны.</li> </ul>	

## Техническое обслуживание

1. Если во время работы машины заканчивается клей, необходимо добавить новый и продолжить склеивание, как только клей станет жидким.
2. При отключении электропитания необходимо нажать кнопку сброса.

3. Необходимо постоянно очищать коллектор бумажных обрезков, расположенный на левой стороне машины (см. рисунок).
4. Клей, поставляемый нашей компанией, прошел многочисленные испытания, поэтому мы можем гарантировать высокое качество склеивания. Он также подходит для склеивания различных веществ. В комплекте с машиной поставляется 1 кг клея.
5. После завершения работы машины и остывания клееварки необходимо накрыть ее защитной крышкой.



## Устранение неисправностей

1. При возникновении неисправностей во время работы необходимо выключить машину, а затем повторно включить ее.
2. Если книжный блок будет помещен на левой стороне зажимной каретки, процесс склеивания будет приостановлен. Если в зажиме отсутствует титульный лист, работа также будет приостановлена. После того как титульный лист будет вставлен, работа автоматически возобновляется.
3. Если вам необходимо остановить машину во время работы, нажмите на кнопку остановки. Для повторного включения необходимо нажать на кнопку сброса.
4. Если вы не можете самостоятельно устранить неисправность, обратитесь к местному торговому представителю. Вскрытие машины лишает владельца права на гарантийное обслуживание.