

## Горячий ламинатор — MF1700-A1



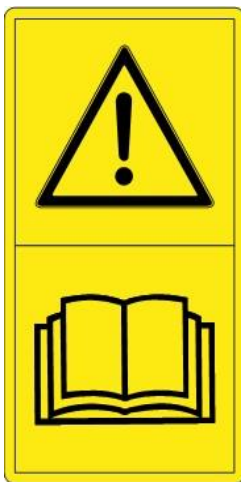
## Содержание

Общая информация	2
Панель	3
Предупреждающие символы	3
Безопасность	4
Замечания по установке	5
Эксплуатация	6
Обслуживание	10
Устранение проблем	10
Ремонт	11
Аксессуары	11
Спецификация	11

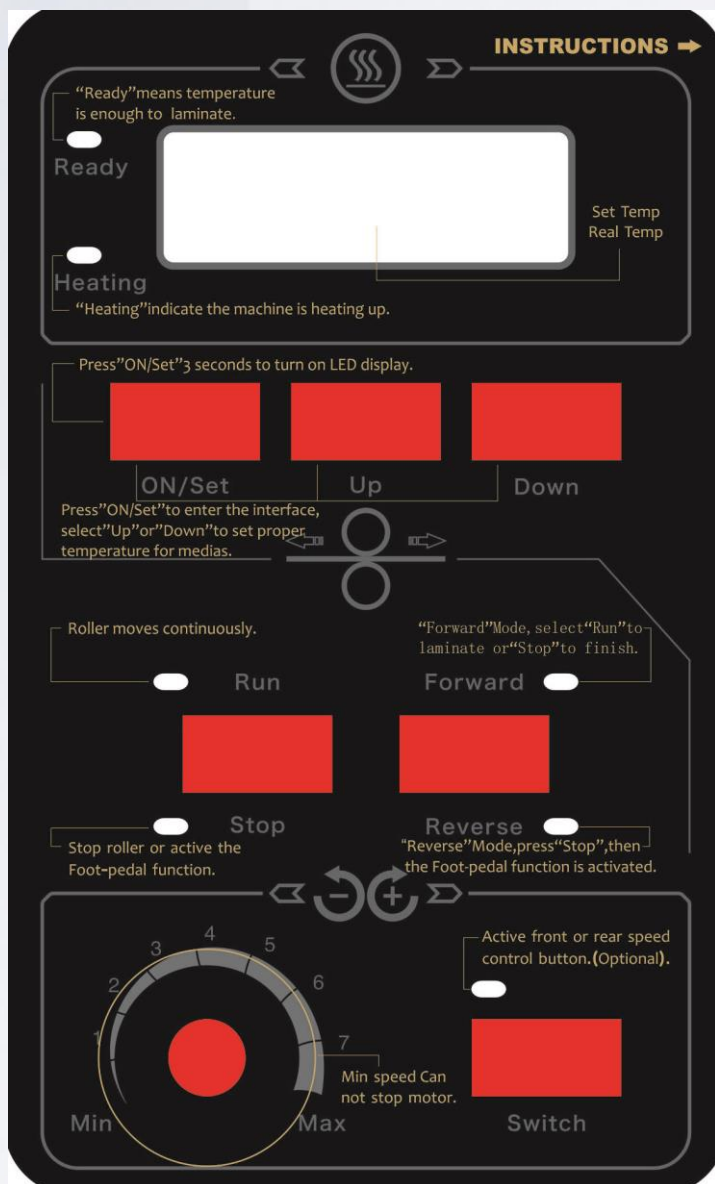
## Общая информация

Горячий ламинатор MF1700-A1 является промышленной моделью, удовлетворяющей высочайшим требованиям рынка. Это самая эффективная модель в линейке. С шириной рабочей зоны 1620 мм способен удовлетворить практически любые запросы.

MF1700-A1 призван удовлетворить самые высокие требования. Этот широкоформатный ламинатор спроектирован для широчайшего спектра возможностей отделки. Точная регулировка давления воздуха обеспечивает легкость работы. Стандартные аварийные кнопки и датчик присутствия обеспечивают полную безопасность оператора.



Перед первым использованием ламинатора MEFU внимательно ознакомьтесь с данным руководством, которое содержит важную информацию по использованию и безопасному обращению с ламинатором. Невнимательное прочтение данного руководства может привести к серьёзным травмам оператора и повреждению ламинатора.



Заламинируйте свои ценности

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Предупреждающие символы

Для правильного восприятия информации ознакомьтесь с предупреждающими символами, используемыми в данном руководстве.



Read this manual<sup>↙</sup>



About Installation, please contact a technician<sup>↙</sup>



Electrical risks<sup>↙</sup>



Take care<sup>↙</sup>

## Безопасность

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием. При использовании ламинатора будьте осторожны, особенно если он используется несколькими операторами.

### Источник питания

Источник питания должен удовлетворять требованиям ламинатора.

### Аварийное отключение

Проверяйте работоспособность функции электронного и механического аварийного отключения во время инсталляции, настройки, обслуживания и т.п.

### Эксплуатация

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием.

### Обслуживание

Не используйте воду для очистки ламинатора, т.к. это может привести к короткому замыканию электроники или ржавению деталей ламинатора.

Во избежание повреждения валов не кладите твёрдые предметы на ламинатор.

Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.



Валы являются основной частью ламинатора.

Повреждение валов скажется на производительности.

По окончании ламинирования поднимайте верхний вал во избежание его деформации.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Опасные ситуации

В случае опасности, немедленно нажмите кнопку аварийного останова для прекращения работы ламинатора. Для возврата в рабочее состояние, поверните кнопку аварийного останова по часовой стрелке до отщёлкивания.



Красные кнопки аварийного останова расположены на левой и правой стороне ламинатора.

## Замечания по установке

Ламинатор MEFU должны эксплуатироваться в чистом помещении при нормальных показателях температуры и влажности. Рабочее место должно быть сухим и проветренным. Не используйте ламинатор вблизи источников воды или на мокром полу. Это минимизирует образование статического электричества. Также не устанавливайте рядом с легковоспламеняющимися или взрывоопасными предметами.

## Проверка комплектации

В комплекте поставки должно содержаться:

- Ламинатор MEFU
- Данное руководство
- Аксессуары

## Подключение

Напряжение: ~220/240 В, 50-60 Гц



Допускается включать вилку шнура питания только в розетку с соответствующим напряжением.. Все остальные операции должны производиться авторизованным персоналом.

## Размещение

Ламинатор MEFU необходимо разместить в сухом проветриваемом помещении.

## Заламинируйте свои ценности

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Перед использованием

Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.

## Во время работы

Рабочий вал может сильно нагреваться во время работы. Не тогайте его во время работы во избежание травм и ожогов.

## После использования

Установите рабочий вал в неактивное положение (5 мм над рабочим столом).

Периодически очищайте рабочий вал. Не используйте воду для очистки ламинатора, т.к. это может привести к короткому замыканию электроники или ржавению деталей ламинатора.

Для очистки вала после рабочей смены используйте 80% алкоголь. Это продлит срок службы рабочего вала.

1. Температура рабочего вала должна быть ниже 40°C.
2. Не сосредотачивайтесь на одном месте.
3. Своевременно очищайте загрязнения, т.к. Это может отразиться на производительности.



Сборка должна производиться авторизованным инженером

## Эксплуатация



1. Поднимите рабочий стол.



2. Установите водно-масляный сепаратор



3. Подключите трубку (от компрессора) к воздушному входу водно-масляного сепаратора.



4. Подключите трубку (от компрессора) к воздушному входу водно-масляного сепаратора.



5. Подключите педаль.



6. Включите ламинатор



7. Разместите рулон прозрачной самоклеящейся пленки и пустую гильзу (для намотки подложки) на верхних валах, ламинируемый материал и пустую гильзу (для намотки готового изделия) на нижних валах и выровняйте их друг относительно друга используя линейки на валах.



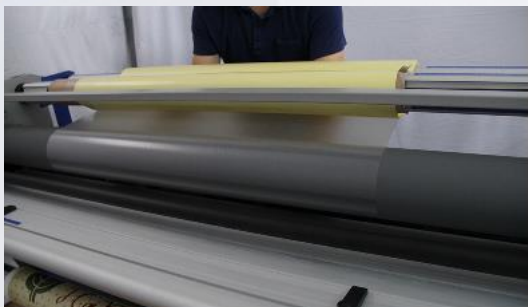
8. Поверните фиксаторы



9. Поднимите вал, повернув ручку.



10. Протяните плёнку и закрепите на гильзе.



11. Заправьте пленку в ламинатор.



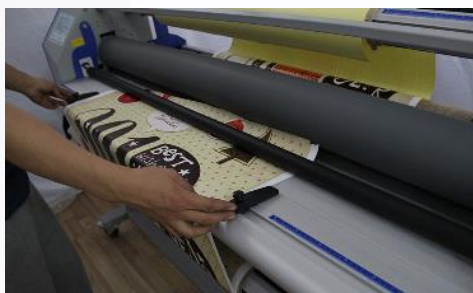
12. Протяните плёнку и закрепите на гильзе.



13. Заправьте отпечаток в ламинатор.



14. Опустите прижимной вал чтобы зафиксировать отпечаток.



15. Ровно заправьте материал, используя прижимной вал.



16. Отрегулируйте натяжение в зависимости от материала.





17. Опустите вал.



### Заламинируйте свои ценности

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

18. Нажмите "ON/Set" на 3 секунды для включения ламинатора и стрелками вверх/вниз установите необходимую температуру



19. В прямом режиме нажмите «Run» для ламинирования. Регулятором установите нужную скорость.

**В обратном режиме нажмите «Stop» (педаль) для ламинирования.**

## Обслуживание

Ежедневно

·Убедитесь, что на ламинаторе не лежат посторонние жесткие предметы и что валы не повреждены.

·Проверьте кнопки

Раз в неделю

·Очистьте ламинатор

Раз в месяц

·Очистьте и смажьте зубчато-цепные передачи.

·Проверьте шнур питания и педаль на предмет износа или повреждения.

·При использовании компрессора проверьте и смажьте его в соответствии с собственным руководством.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Устранение проблем

Рабочий вал не двигается вверх/вниз	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Сбросьте кнопки аварийного останова.</li> <li>2.Сбросьте настройки.</li> </ol> <p>(если вышеперечисленное не помогает, свяжитесь с сервисным инженером)</p>
Не работает панель управления	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте питание ламинатора и кнопку аварийного останова.</li> <li>2. Проверьте предохранитель. При необходимости замените.</li> </ol>
Рабочий вал не двигается	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте натяжение валов</li> <li>2. Исправьте крепление или отрегулируйте зубчатую шестерёнку на валу мотора</li> <li>3. Проверьте исправность мотора и контроллера. При необходимости замените.</li> </ol>
Артефакты «снежинки»	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Увеличьте температуру</li> <li>2. Очистите поверхность отпечатка</li> <li>3. При наличии проблем с плёнкой замените плёнку.</li> </ol>
Пузырьки воздуха или складки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте давление рабочего вала.</li> <li>2. Выровняйте поверхность отпечатка</li> <li>3. Увеличьте скорость или уменьшите температуру.</li> <li>4. Увеличьте натяжение вала с отпечатком</li> </ol>
Отпечаток перекашивается	Отрегулируйте давление рабочего вала.
Складки на пленке	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте натяжение вала с пленкой</li> <li>2. Понижьте температуру</li> </ol>
Готовое изделие слишком скрученное	Отрегулируйте натяжение вала пленки и вала готового изделия

## Ремонт

Свяжитесь с сервисным инженером

Сначала свяжитесь с сервисным инженером регионального дилера, у которого приобретался ламинатор.

Если это невозможно, свяжитесь с техподдержкой MEFU.

Телефон: +86+00 86 15890020566



Оборудование может быть использовано только по прямому назначению, описанному в данном руководстве. Использование не по назначению может привести к

## Аксессуары

Для приобретения необходимых аксессуаров обратитесь к региональному дилеру MEFU.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Спецификация

Модель	MF1700-A1
Максимальная ширина	1630 мм
Скорость	До 7 м/мин
Тип ламинирования	Горячее и холодное
Способ подогрева	ИК нагреватель
Диаметр верхнего вала	130 мм
Максимальная толщина	28 мм
Время нагрева	10-15 мин
Рекомендуемый диапазон температур	40°C-50°C (холодное ламинирование), 90°C-100°C (горячее ламинирование)
Максимальная температура	120°C
Напряжение	~220-240В 50-60Гц
Мощность	2700 Вт
Ток	16 А
Функция реверса	Да
Лазерный датчик	Да
Педаль	Да
Размеры	660X2150x1450 мм
Вес нетто	210 кг



*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)



----- Ламинаторы, Ножи, Пленки -----

**MEFU INDUSTRIAL LIMITED**

Ma Zhai Industrial Park, Er Qi District, Zheng Zhou City, He Nan Province, China

·Tel: +86-158 9002 0566

·E-mail: yang@mefuchina.com

·Skype:mefu-ex

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)