

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

1. Подходящий возраст: 5 лет или старше (дети в возрасте 3-5 лет должны пользоваться ручкой под руководством родителей).
2. Будьте внимательны и осторожны, не дотрагивайтесь до наконечника во время работы. Он нагревается до температуры 50-60 °С.
3. Не дотрагивайтесь наконечником до твердых предметов.
4. Запрещается вводить посторонние материалы в отверстие для загрузки нити.
5. Не используйте нити других поставщиков, убедитесь в том, что отклонение нити в размере находится в пределах 0,02 мм.
6. Не допускайте контакта ручки с водой.
7. Отключайте адаптер переменного тока, выгрузив нить из ручки после каждого использования.

Храните ручку в безопасном месте, недоступном для детей.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Вставьте адаптер питания переменного тока в розетку, а другой конец постоянного тока в «отверстие для питания» на конце 3D-ручки. В это время загорится желтый светодиод, указывая на то, что устройство было включено и перешло в режим ожидания.
2. Кроме того, на цифровом экране отобразятся слова «PLA» или «ABS», а выбор материала может производиться через кнопки «Выбор материала / Высокая температура», расположенные над и под цифровым экраном. Соответствующие типы нити также можно выбрать, регулируя температуру. Используйте те же свойства нитей, чтобы избежать сбоев.
3. После того, как выбор материала завершен, нажмите кнопку «Загрузить пластик». Красный индикатор загорится, указывая на то, что устройство перешло в состояние предварительного нагрева, а на цифровом экране отображается температура в реальном времени. Когда цвет светодиода поменяется с красного на зеленый, это означает, что, прогрев окончен и прибор может работать.
4. Нажмите кнопку «Загрузить пластик», двигатель автоматически начнет вращаться, а затем вставьте нить в «входное отверстие для нити» ручки и затем нить будет перемещаться двигателем внутри устройства. После того, как из наконечника покажется пластик — загрузка прошла успешно. (При загрузке необходимо убедиться, что кончик пластика плоский).
5. Рисование. (Этот режим имеет режим переключения скорости, который можно регулировать в реальном времени).
6. Категорически запрещается прикасаться к наконечнику и нагревательным элементам во время использования.
7. Когда устройство не используется 2 минуты, оно автоматически переходит в режим ожидания. В это время «индикатор рабочего состояния» гаснет, а на цифровом экране отображается «SLEEP». Если вам нужно использовать его снова, пожалуйста, нажмите кнопку «Загрузить нить» еще раз.
8. Когда необходимо выгрузить нить, сначала нажмите кнопку «Загрузить нить», после того, как часть нити расплавится, дважды щелкните кнопку «выгрузить нить», она автоматически вернет нить. В противном случае может возникнуть пробка. 3D-ручка автоматически остановится в течение 20 секунд после возврата нити.

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАМЕНЕ НИТИ

1. Если необходимо заменить пластик того же типа, но разного цвета, следует сначала выгрузить нить, а затем загрузить новую другого цвета. (При загрузке необходимо убедиться, что кончик пластика плоский).
2. Когда необходимо поменять пластик PLA на ABS, сначала выгрузите PLA-пластик, перезапустите устройство (отключите источник питания), затем выберите режим нити ABS с помощью кнопки «Выбор материала / Температура», затем загрузите пластик ABS.
3. Когда необходимо перейти с пластика ABS на пластик PLA, при неправильном использовании данное действие может вызвать засорение сопла или повреждение оборудования, потому что температура плавления пластика ABS намного выше, чем PLA пластика. **Правильный метод:** выгрузка нити в рабочем режиме ABS, перезапуск устройства в режиме «Выбор материала / Температура», а затем загрузка пластика по окончании нагрева **(этот шаг очень важен)!**

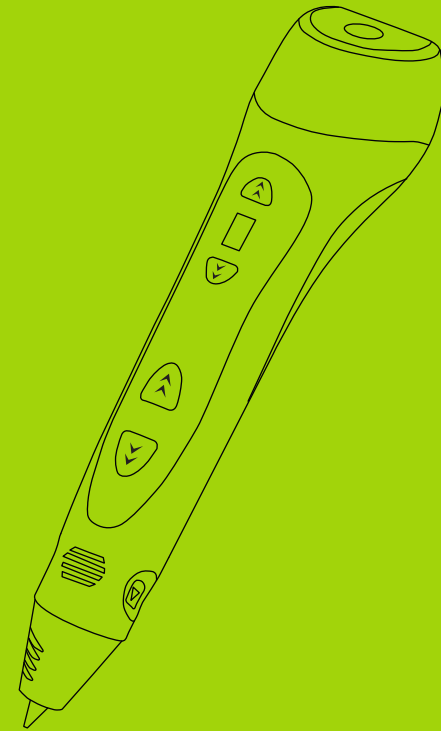
## ИНСТРУКЦИИ ПО РЕГУЛИРОВКЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Из-за разницы в температуре плавления пластика разного цвета, чтобы добиться максимального качества рисования, обратите внимание на следующие моменты:

1. Если при работе на низкой скорости слышен треск сопла, это означает, что температура слишком высока. Используйте кнопку «Выбор материала / Температура», чтобы снизить температуру на 8-15 °С.
2. Если при нормальном использовании появляется много пузырьков, это означает, что температура высокая, используйте кнопку «Выбор материала / Температура», чтобы уменьшить температуру на 5-8 °С.
3. При нормальном использовании расплавленный пластик должны быть гладкими и круглыми без пузырьков (иногда с мелкими пузырьками).
4. Если обнаружено, что блеск поверхности экструдированного пластика тусклый, а двигатель работает тяжело, это указывает на слишком низкую температуру. Используйте кнопку «Выбор материала/температура», чтобы увеличить температуру на 3-5 °С.
5. Если во время использования материал слишком жидкий, это указывает на слишком высокую температуру. Используйте кнопку «Выбор материала / Температура», чтобы уменьшить температуру. 10-18 °С.

## ПРОСТОЕ УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

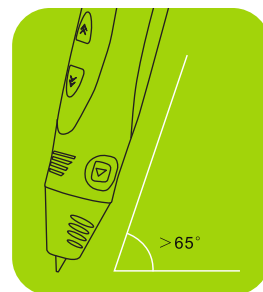
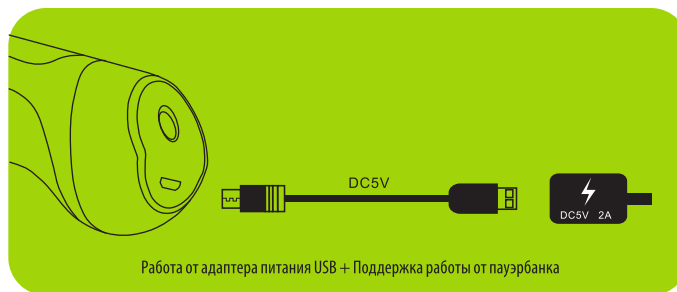
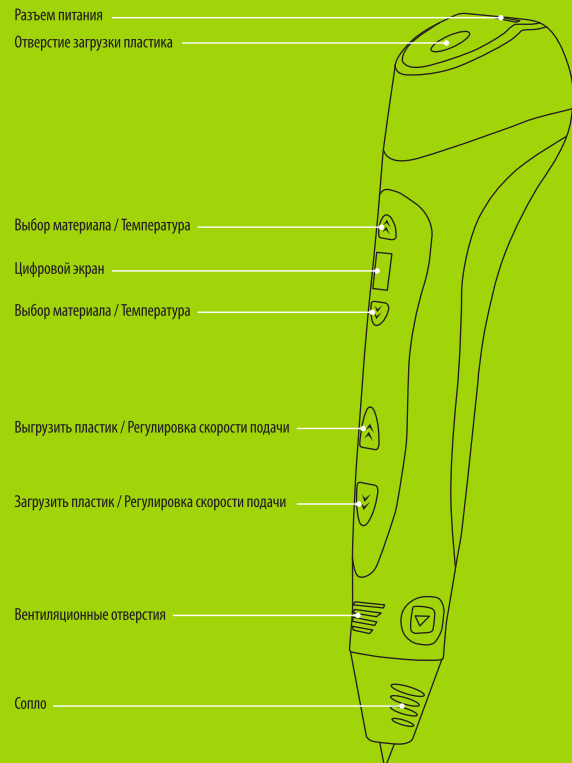
Проблема	Выявление неисправности	Устранение неисправностей
Индикатор питания не светится	Неисправность адаптера питания	Проверьте, подключен ли адаптер или вилка
	Сломался адаптер питания	Отремонтируйте или замените адаптер питания
Из сопла не выходит пластик	Неисправность материнской платы	Отправить на проверку и замену
	Недостаточная температура	Увеличьте температуру
Плохой контакт сопла с ручкой	Не удалось загрузить нить	Обрежьте нить, чтобы она стала гладкой, затем снова загрузите
	Плохой контакт сопла с ручкой	Снимите сопло, затем установите его на место



# 3D Ручка

## Руководство пользователя

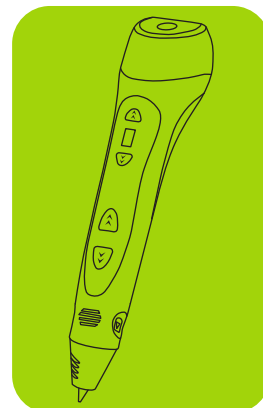
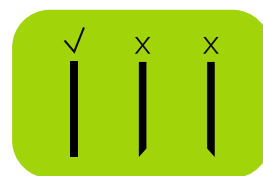
## ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА ПРОДУКТА



После прекращения использования в течение 2 минут устройство автоматически переходит в спящий режим

Вам нужно снова нажать кнопку «загрузить нить», чтобы проснуться.

**Примечание:** категорически запрещается прикасаться к наконечнику и нагревательной части во время использования).



**Диапазон рисования:** без ограничений

**Толщина:** неограниченная

**Нить:** ABS / PLA

**Диаметр нити:** 1.75 мм

**Скорость:** регулируемая

**Диаметр сопла:** 0.7 мм

**Объем рисования:** 0.075–0.86 м<sup>2</sup> / мин

**Теоретическая рабочая температура:**

ABS (200–230 °C)

PLA (180–200 °C)

**Электрические параметры адаптера питания:** 110–240 В

**Номинальные электрические параметры:**

DC12V 2A 24W / 5V 2A 10W

**Размер продукта:** 184 x 31 x 46 мм

**Вес нетто продукта:** 0.065 кг

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3Д Ручка
- Руководство пользователя
- Кабель USB –Micro USB
- Адаптер питания

Хранить в сухом месте при температуре от + 5 °C до + 40 °C

Утилизация должна происходить в соответствии с местным законодательством.

Срок годности не ограничен.

Гарантия – 12 мес. с момента приобретения.

**Импортер:** ООО «ДЕЛИЯ»

Адрес импортера: 119530, Москва, Шереметьевская 47

**Изготовитель:** Хонья Технолджи Ко.Лтд.

Адрес изготовителя: RRoom 608, No.2, Hualun 1st road, Huangpu Dist, Guangzhou, China

Произведено на заводе изготовителя в Китае.

[www.cactus-russia.ru](http://www.cactus-russia.ru)