

MODELA MDX-50



MODELA MDX-50

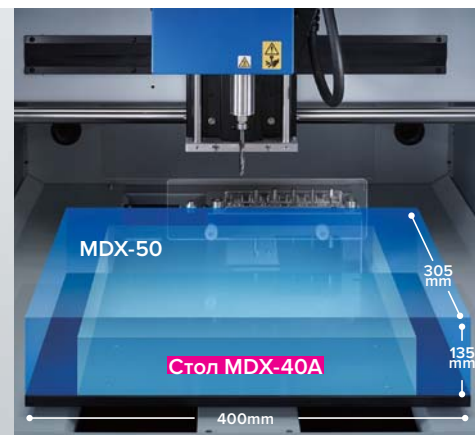
24/7 ЦИФРОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОТОТИПОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ

Фрезерование — это идеальное решение для изготовления прототипов, которое может использоваться отдельно или в качестве эффективного дополнения к технологии 3D-печати. При фрезеровании возможна обработка широкого спектра материалов, что снижает затраты на изготовление макетов и позволяет пользователям выполнять функциональное тестирование на материалах, свойства которых схожи со свойствами материала конечного продукта. Кроме того, при фрезеровании поверхность изготавливаемого изделия получается гладкой, за счет чего минимизируется необходимость последующей обработки.

Компания Roland DG, выпустившая свой первый фрезерный станок в 1986 году, является мировым лидером в сфере производства настольных фрезерных станков и обладает репутацией надежного поставщика простых в эксплуатации, безопасных и доступных устройств для предприятий, занятых в отрасли промышленного проектирования.

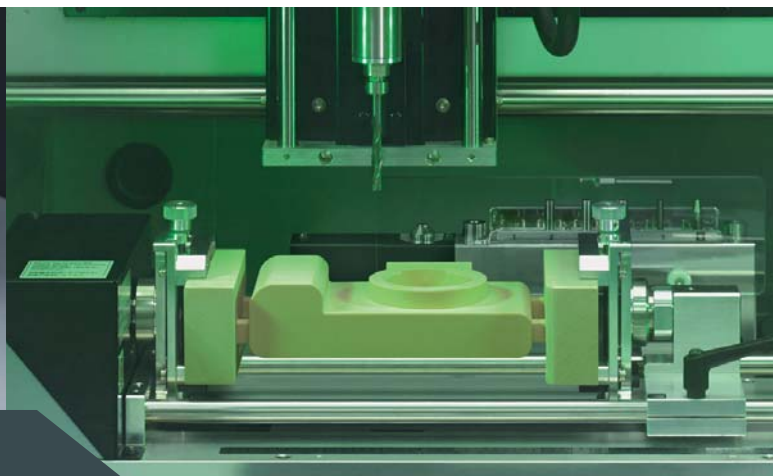
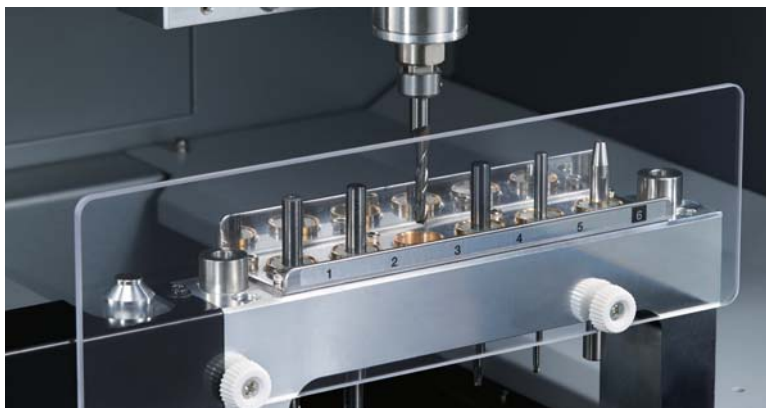
Цифровой фрезерный станок MDX-50 отличается качественно новыми характеристиками в отношении автоматизированного производства и удобства эксплуатации.



КАЧЕСТВО И УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Высококачественная обработка, позволяющая создать идеальную поверхность на изделиях из широкого спектра материалов
При помощи фрезерного станка MDX-50 из самых разнообразных материалов можно изготавливать макеты, шаблоны для вакуумного формования, сборочно-монтажные приспособления, детали, прототипы и многие другие изделия, требующие высокого качества поверхности. Вы можете изготавливать прототипы из материалов, аналогичных материалу

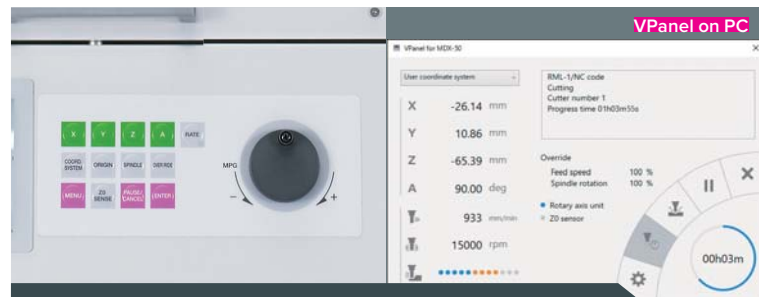
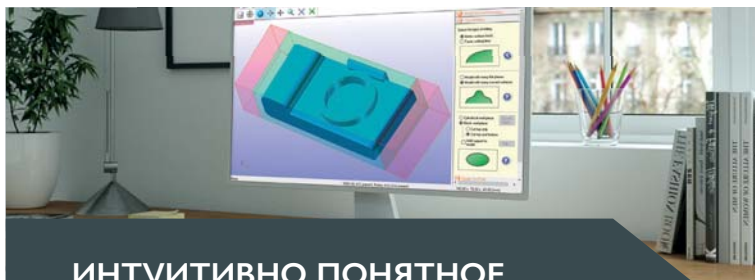
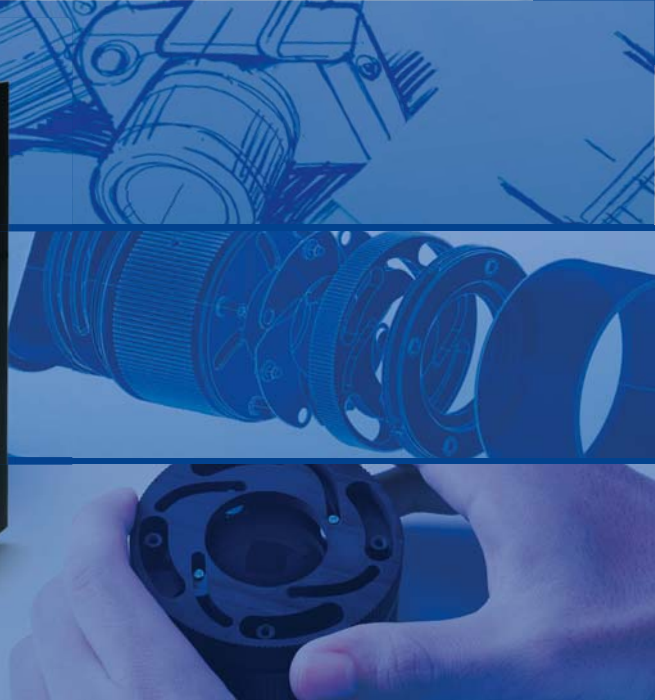
конечного продукта, чтобы проверить структурные особенности, функционирование и качество сборки с другими деталями. Благодаря рабочему полю размером 400 (X) x 305 (Y) x 135 (Z) мм, фрезерный станок MDX-50 может производить как единичные крупные объекты, так и серии небольших деталей.



АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Автоматическое функционирование, не требующее участия оператора, обеспечивает высокую производительность
В стандартной комплектации фрезерный станок MDX-50 оснащен устройством автоматической смены инструмента, поэтому может работать днем и ночью без участия оператора. Функция автозамера инструмента позволяет выставлять ноль по поверхности автоматически и абсолютно точно, обеспечивая прецизионность выполнения любой работы. Опциональная поворотная ось постоянно вращает заготовку

под углом от 0 до 360 градусов в автоматическом режиме или выполняет пошаговое перемещение при обработке с 2 или 4 сторон, а также под произвольно заданными углами, что позволяет легко и качественно изготавливать изделия со сложными поверхностями. Благодаря автосменщику инструмента и поворотной оси, после запуска процесса фрезерования пользователь может с уверенностью оставить данный фрезерный станок работать без присмотра и заняться выполнением других задач.



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Поставляемое в комплекте с машиной САМ ПО обеспечивает превосходные результаты работы

Интуитивно понятное ПО SRP Player для автоматического программирования, пользующееся популярностью в сфере промышленности и образования, было обновлено таким образом, чтобы соответствовать высокотехнологичным функциям фрезерного станка MDX-50. Настройки фрезерования можно задать в пять простых этапов, что дополнительно упрощает эксплуатацию данного устройства, делая ее доступной даже для тех, кто только начинает заниматься фрезерованием.

ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Простое управление посредством встроенной панели управления на фрезерном станке MDX-50

Встроенная панель управления на MDX-50 значительно упрощает настройку и подготовку машины к работе. Просто отрегулируйте обороты шпинделя и скорость фрезерования, и изменения настроек будут сразу же внедрены. Вспомогательная функция VPanel, выводящая данные на экран, отслеживает сроки службы инструментов и по электронной почте уведомляет пользователей о завершении выполнения рабочего задания или необходимости вмешательства оператора в этот процесс.

БЕЗОПАСНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Непревзойденная безопасность и чистое рабочее место MDX-50 разработан для простой и безопасной эксплуатации, поэтому идеально подходит для использования в офисах и образовательных учреждениях. Закрытая конструкция обеспечивает безопасность эксплуатации, а отходы попадают во встроенный пылесборник, благодаря чему рабочее место всегда остается чистым. За статусом выполнения текущего рабочего задания можно наблюдать на расстоянии по светодиодным лампам, которые меняют цвет соответствующим образом, а подсветка в рабочей зоне делает загрузку обрабатываемых материалов более удобной и безопасной.

Компания Roland DG сохраняет за собой право менять технические характеристики, материалы или вспомогательные принадлежности без предварительного уведомления. Фактическая производительность может варьироваться. Для достижения оптимальных результатов производительности может потребоваться периодическое выполнение технического обслуживания отдельных компонентов оборудования. Чтобы узнать подробную информацию, пожалуйста, свяжитесь с дилером Roland DG в вашем регионе. Не подразумеваются никакие гарантии, кроме оговоренных в прямой форме. Компания Roland DG не несет ответственность за какие бы то ни было случайные или косвенные убытки, как прогнозируемые, так и не прогнозируемые, явившиеся



следствием наличия дефектов у данных изделий. Все остальные торговые марки являются собственностью соответствующих владельцев. Воспроизведение или использование материалов, защищенных авторским правом, регулируется местным, государственным и международным законодательством. Заказчики несут ответственность за соблюдение всех применимых законов, а также несут ответственность в случае их нарушения. Корпорация Roland DG приобрела лицензию на технологию MMP у компании TPL Group.



MODEL A MDX-50

Спецификация		
Обрабатываемые материалы	Полимеры, дерево, воск, модельные пластики, цветные металлы	
Рабочая область	400 (X) × 305 (Y) × 135 (Z) мм	
Размер загружаемой заготовки	400 (X) × 305 (Y) × 100 (Z) мм	
Система приводов подачи на оси XYZ	Шаговый двигатель	
Скорость работы (скорость подачи)	Оси XY	От 7 до 3600 мм/мин
	Ось Z	От 7 до 3000 мм/мин
Программное разрешение		0,001 мм/ (RML-1)
		0,001 мм/шаг (числовое управление)
Механическое разрешение	0,01 мм/шаг	
Двигатель шпинделя	Бесщеточный двигатель постоянного тока	
Вращение шпинделя	От 4500 до 15000 об/мин	
Количество установленных инструментов	6 (при этом один всегда используется для измерительного штифта)	
Дополнительно устанавливаемый инструмент	технические характеристики в миллиметрах	"Диаметр хвостовика: 6 мм, диаметр наконечника: 6 мм или меньше, длина: от 30 до 90 мм
	технические характеристики в дюймах	Инструменты с хвостовиками диаметром 3 или 4 мм могут использоваться путем их установки в соответствующий держатель."
Интерфейс	USB	
Язык команд	RML-1, NC-коды	
Требования по электропитанию	От 100 до 240 В перем. тока ±10%, 50/60 Гц (категория перегрузки по напряжению: II, IEC 60664-1), 1,2 А	
Потребление энергии	Прибл. 95 Вт	
Уровень шума	В процессе эксплуатации	60 дБ (А) или меньше (если не выполняется резка)
	В режиме ожидания	45 дБ (А) или меньше
Внешние габариты	760 (Ш) × 900 (Г) × 732 (В) мм	
Вес	122 кг	
Условия установки	Высота использования в помещениях	До 2000 м
	Температура	От 5 до 40°C
	Влажность	От 35 до 80% отн. влажности (без конденсата)
	Степень загрязнения окружающей среды	2 (по стандарту IEC 60664-1)
	Кратковременная перегрузка по напряжению	1440 В
	Длительная перегрузка по напряжению	490 В
Комплект поставки	Силовой кабель, USB-кабель, инструкция, компакт-диск с пакетом программного обеспечения Roland DG, детекционный штифт, шестигранная отвертка, шестигранный гаечный ключ, гаечный ключ, держатели инструментов (6 × 6 мм, 1 × 4 мм, 1 × 3 мм), устройство для установки инструментов, Z0-сенсор.	

Системные требования для программного обеспечения, входящего в комплект поставки	
ОС	Windows 10, 8.1, 7 (32- или 64-битная версия)*1,*2,*3
Процессор	Процессор, соответствующий по характеристикам операционной системе
Память	Оперативная память, соответствующая по характеристикам операционной системе
Оптический привод	Привод CD-ROM
Видеокарта и монитор	Рекомендуется дисплей, как минимум, с 16-битными цветами и разрешением 1024 × 768 или больше (рекомендуется использовать видеокарту, поддерживающую Open GL).

(*1) Данное программное обеспечение является 32-битным приложением, работающим в WOW64 (Windows-On-Windows 64) в случае использования 64-битных версий операционных систем Windows.
 (*2) Необходим браузер Internet Explorer 8.0 или более новой версии.
 (*3) Выполнение рабочих операций не проверялось в виртуальных средах Windows, таких как Hyper-V и Virtual PC.

Аксессуары	
Поворотная ось (ZCL-50)	
Обрабатываемый материал	Пластики, дерево, воск, композиты.
Рабочая область	363 (X) × 305 (Y) × 125 (Z) мм A: ±2146680° (приблизительно ±5963 вращений)
Размер загружаемой заготовки	Изделия радиусом не более 60 мм от центра вращения и длиной не более 380 мм
Заготовки, которые можно зажать во вращающихся тисках	Толщина: от 10 до 65 мм или диаметр от 20 до 68 мм
Скорость работы	A: Максимум 15 оборотов в мин.
Механическое разрешение	0,0225°/шаг
Внешние габариты	578 (Ш) × 190 (Г) × 128 (В) мм
Вес	7 кг
Комплект поставки	Детекционная планка, крепежные винты, инструкция по эксплуатации.

Расходные материалы		
Изделие	Модель	Описание
Концевые фрезы с плоским торцом	ZHS-100	Быстрорежущая сталь, dia. 1.3 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-200	Быстрорежущая сталь, dia. 2.6 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-300	Быстрорежущая сталь, dia. 3.10 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-400	Быстрорежущая сталь, dia. 4.12 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-500	Быстрорежущая сталь, dia. 5.15 (l) × 6(d) × 55 (L) × 2NT
	ZHS-600	Быстрорежущая сталь, dia. 6.15 (l) × 6 (d) × 55 (L) × 2NT
	ZHS-3015	Быстрорежущая сталь, dia. 3.15(l) × 6(d) × 50(L) × 2NT, вкл. 2 шт.
Концевые фрезы со сферическим торцом	ZCB-150	Цементированный карбид R1.5 25(l) × 2,4 (Lc) × 65 (L) × 6 (d) × 2NT
	ZCB-200	Цементированный карбид R2 25(l) × 3,2 (Lc) × 70 (L) × 6 (d) × 2NT
	ZCB-300	Цементированный карбид R3 30(l) × 4,8 (Lc) × 80 (L) × 6 (d) × 2NT

* Единицы измерения: мм, dia. = диаметр режущего лезвия, R = радиус режущего лезвия, Lc = длина резки, l = длина режущего лезвия, d = диаметр хвостовика, L = общая длина, NT = количество режущих лезвий.

Изделие	Модель	Описание
Воск для моделирования	ZW-200	10 шт.
Древесная целлюлоза	ZSM-SX	5 шт.
Двусторонний самоклеящийся лист	AS-10	10 листов

Изделие	Модель	Описание
Шпиндель	ZS-50-6	С цангой диаметром 6 мм и ремнем шпинделя
	ZS-50-1/4	С цангой диаметром 6,35 мм и ремнем шпинделя
Цанга	ZC-50-6	Диаметр 6 мм
	ZC-50-1/4	Диаметр 6,35 мм
Держатели инструментов	ZH-6	Хвостовик инструмента для устройства диаметром 6 мм, для ZS-50-6 и ZC-50-6
	ZH-4	Хвостовик инструмента для устройства диаметром 4 мм, для ZS-50-6 и ZC-50-6
	ZH-3	Хвостовик инструмента для устройства диаметром 3 мм, для ZS-50-6 и ZC-50-6
	ZH-1/4	Хвостовик инструмента для устройства диаметром 6,35 мм, для ZS-50-1/4 и ZC-50-1/4
	ZH-1/8	Хвостовик инструмента для устройства диаметром 3,175 мм, для ZS-50-1/4 и ZC-50-1/4