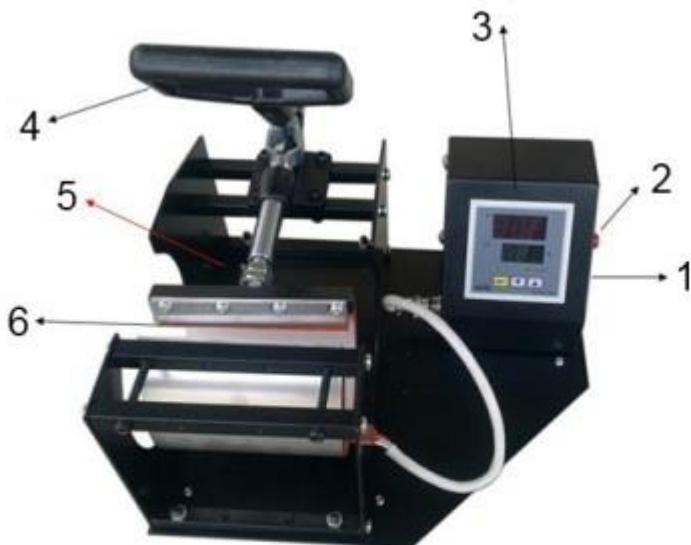




Руководство по эксплуатации

Термопресс для кружек Bulros T-40

Внешний вид и описание :



Нагревательный элемент кружка 75x 90мм

Нагревательный элемент 13унцевая коническая кружка 86x 62x120мм

Нагревательный элемент 17унцевая коническая кружка 85x 61x161мм

- 1 Кнопка включения электропитания
- 2 Кнопка включения таймера

- 3 Панель управления температурой и временем
- 4 Ручка прижима
- 5 Регулятор давления
- 6 Нагревательный элемент

Инструкции по технике безопасности:

1. Во избежание несчастных случаев избегайте соприкосновения частей тела с верхней нагревательной плитой.
2. Не допускайте к термопрессу детей.
3. Устанавливайте термопресс в сухом помещении на ровную поверхность.
4. Не держите воду и другие жидкости рядом с термопрессом.
5. Не включайте термопресс, если у него повреждён корпус или шнур питания.
6. Не допускайте попадания в термопресс металлических предметов: застёжек, кнопок, значков, пуговиц, и предметов, которые могут расплавиться при высокой температуре.
- 7.

Порядок работы:

- Установите и закрепите термопресс на горизонтальной ровной поверхности.
 - Подключите термопресс к электропитанию.
1. Включите аппарат



2. Нажмите кнопку “SET”, на дисплее отобразится SP, задайте необходимые параметры температуры.



3. Нажмите повторно кнопку “SET”, на дисплее отобразится SE , задайте необходимые параметры времени.



4. Чтобы завершить настройку необходимых рабочих параметров ещё раз нажмите на кнопку “SET”
5. Нажмите красную круглую кнопку чтобы запустить таймер



6. Нажмите кнопку “RESET ” чтобы обнулить таймер



Подготовка изображения для стандартной кружки:

1. Заготовка с макетом не должна быть больше, чем 70 мм по ширине, не должна быть ближе, чем 20 мм к ручке.
2. С помощью термостойкой ленты закрепите заготовку с макетом к кружке.
3. Оставьте на заготовке с макетом поля 5 мм.

Технические характеристики:

Электропитание, В	220
Мощность, Вт	350
Диапазон диаметра кружки, мм	65 - 90
Диапазон высоты кружки, мм	100
Вес, кг	8
Габариты , мм	390 * 330 * 300

- * При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.
- * Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

Guangzhou Xingyan Heat Transfer Equipment Co.

No.3 Liangchengzhong Road, Zhongluotan Town, Baiyun district, Guangzhou, China

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520. Россия. Брянская область. Брянский район. Супонево. Ул. Шоссейная дом 4А, помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае