



cactus
OFFICE ASSISTANT

Руководство по эксплуатации

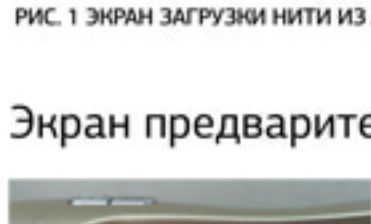


3D РУЧКА

Модель: CS-3D-PEN-E-YL, CS-3D-PEN-E-WH, CS-3D-PEN-E-RD, CS-3D-PEN-E-GR, CS-3D-PEN-E-BL, CS-3D-PEN-E-METPL, CS-3D-PEN-E-METGR, CS-3D-PEN-E-METBL

ПРОЦЕСС РАБОТЫ И ПОКАЗАНИЯ НА ЭКРАНЕ

Экран загрузки: высвечивается заданная температура и тип используемой нити.



ПРИВЕТСТВУЕМ,
ABS-СОПОЛИМЕР
ЦЕЛЕВАЯ Т: 230 °С

РИС. 1 ЭКРАН ЗАГРУЗКИ НИТИ ИЗ ABS-СОПОЛИМЕРА



ПРИВЕТСТВУЕМ,
ПЛА-ПЛАСТИК
ЦЕЛЕВАЯ Т: 180 °С

РИС. 2 ЭКРАН ЗАГРУЗКИ НИТИ ИЗ ПЛА-ПЛАСТИКА

Экран предварительного нагрева:



РЕЖИМ РАБОТЫ 3
ПЛА-ПЛАСТИК
ТЕМПЕРАТУРА: 130/180 °С

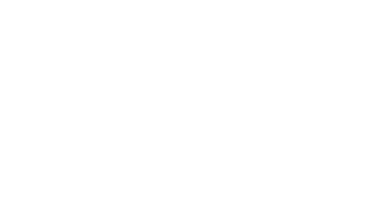
РИС. 3 ЭКРАН ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА ПЛА-ПЛАСТИКА



РЕЖИМ РАБОТЫ 3
ABS-СОПОЛИМЕР
ТЕМПЕРАТУРА: 130/180 °С

РИС. 4 ЭКРАН ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА ABS-СОПОЛИМЕРА

Интерфейс печати:



РЕЖИМ РАБОТЫ 3
ПЛА-ПЛАСТИК
ТЕМПЕРАТУРА: 180/180 °С

РИС. 5 ИНТЕРФЕЙС ПЕЧАТИ В РЕЖИМЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НИТИ ИЗ ПЛА-ПЛАСТИКА



РЕЖИМ РАБОТЫ 3
ABS-СОПОЛИМЕР
ТЕМПЕРАТУРА: 230/230 °С

РИС. 6 ИНТЕРФЕЙС ПЕЧАТИ В РЕЖИМЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НИТИ ИЗ ABS-СОПОЛИМЕРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТРОЙСТВА

Режим выпуска: формовка изделия методом экструзии горячего расплава

Формовка изделия: создание трехмерного изображения

Диапазон печати: Не ограничен

Скорость вращения: регулируемая

Материал печати: ПЛА-пластик, ABS-сополимер

Электротехнические характеристики: 12 В пост. тока, 2А, 24 Вт

Диаметр наконечника: 0,7 мм

Диаметр нити: 1,75 мм

Теоретическая величина вращения: 0,076-0,86 см³/мин.

Теоретическая температура нити: ABS-сополимера 220-230 °С, ПЛА-пластика 140-200 °С

Электротехнические параметры сетевого адаптера: 100-240 В 50/60 Гц 0,55 А

Характеристики гнезда электропитания: диаметр 5,5 мм x 2,5 мм

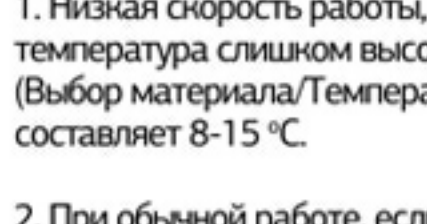
Размеры оборудования: 184 мм x 31 мм x 46 мм

Вес нетто оборудования: 0,055 кг

ЗАМЕНА НИТИ

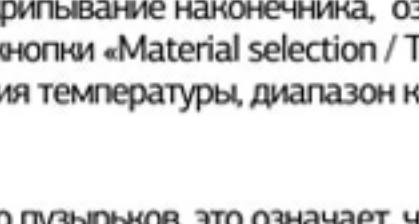
1. Если необходимо заменить расходные материалы нитью другого цвета, можно продолжить загрузку и выгрузку нити. Независимо от того, каким способом обеспечивается бесперебойная подача нити

2. При смене нити с ПЛА на ABS нажмите кнопки «Speed +/-» (Скорость +/-) одновременно, ручка перейдет в режим замены нити, затем нажмите кнопку «Unload» (Выгрузить), чтобы высвободить нить, затем нажмите и удерживайте кнопку «Load Filament» (Загрузить нить). Если выйдет нужная нить, это значит, что замена нити прошла успешно, затем нажмите и удерживайте кнопки «Speed +/-» (Скорость +/-) для возврата в обычный режим.



ABS - ПЛА
ТЕМПЕРАТУРА:
220/220 °С

РИС. 2-1 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НИТИ ABS НА ПЛА



ПЛА - ABS
ТЕМПЕРАТУРА:
220/220 °С

РИС. 2-2 ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ С ПЛА НА ABS

Это оборудование может реализовать интеллектуальную замену через встроенную программу оптимизации. Пользователю не нужно дожидаться сложной операции. Простым нажатием одной кнопки можно завершить замену нити.

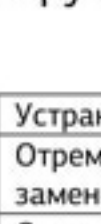
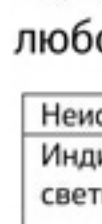
РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ

В связи с различными точками плавления расходных материалов разного цвета, для повышения качества создаваемого изображения, просьба обратить внимание на следующие моменты:

- Низкая скорость работы, если слышно поскрипывание наконечника, означает, что температура слишком высокая, используйте кнопки «Material selection / Tempering» (Выбор материала/Температуры) для снижения температуры, диапазон коррекции составляет 8-15 °С.
- При обычной работе, если образуется много пузырьков, это означает, что температура слишком высокая. Используйте кнопки «Material selection / Tempering» (Выбор материала/Температуры) для снижения температуры, диапазон коррекции составляет 3-8 °С.
- При нормальном выходе материала не должно быть образования пузырьков (образование пузырьков возможно в единичных случаях).
- Когда цвет поверхности выдавливаемого изделия тусклый и темный, звук мотора плохо различим, это означает, что температура низкая, следует использовать кнопки «Material selection / Tempering» (Выбор материала/Температуры) для повышения температуры, диапазон коррекции составляет 3-5 °С.
- При использовании нити из ПЛА-пластика: если нить становится слишком мягкой или даже жидкой, это означает, что рабочая температура слишком высокая. Используйте кнопку регулировки температуры для снижения температуры, диапазон коррекции составляет 10-18 °С.

ЗАМЕНА НИТИ

Расположение головки нити:



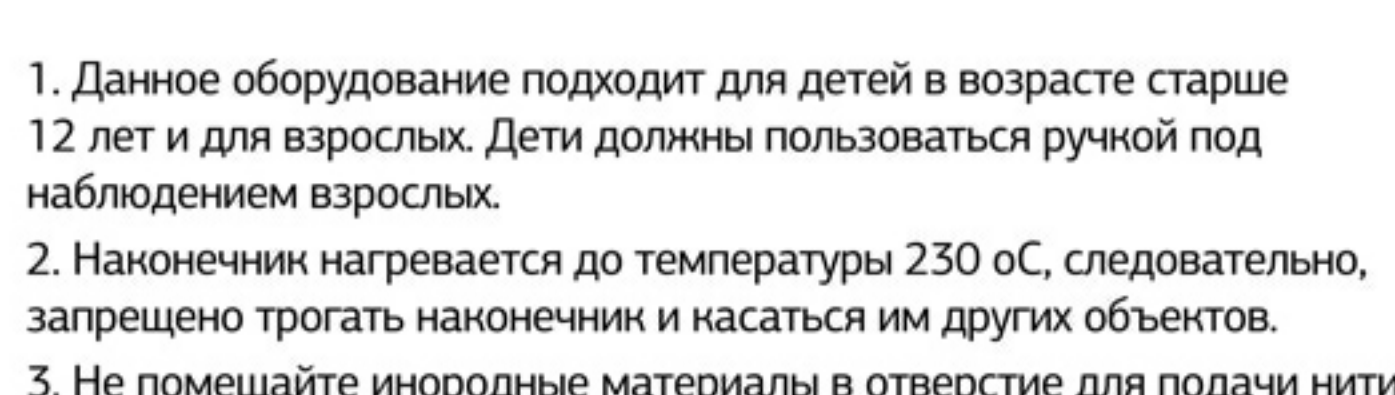
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ:

Пожалуйста, следуйте приведенным ниже инструкциям в случае любого дефекта или неполадки

| Неисправность | Причина | Устранение неполадок |
|---|--|--|
| Индикатор питания не светится | Неисправность адаптера или разъема питания | Отремонтируйте или замените адаптер питания |
| | Ошибка системной платы | Отремонтируйте или замените системную плату |
| Ни одна нить не подается из наконечника | Не работает разъем | Замените элементы наконечника |
| | Наконечник заблокирован | Замените детали насадки или скорректируйте температуру |
| | Температура недостаточно высокая | Замените детали насадки или скорректируйте температуру |
| | Нет рабочей температуры | Замените детали наконечника или проверьте системную плату |
| Смещение раструба подачи расходных материалов | | Подключите заново провода, почистите раструб, уберите остатки поврежденных расходных материалов, затем заново заправьте нить |
| | Нить не заправляется | Выверните нити с помощью проволоки перед загрузкой в отверстие |
| Нет рабочей температуры | Ошибка системной платы | Отремонтируйте или замените системную плату |
| | Повреждение нагревательного элемента | Замена элементов наконечника |
| Высокая температура повреждает печатающую головку | Проблемы с системной платой | Замените системную плату |
| | Проблема нагревательного наконечника | Замените весь нагревательный наконечник в сборе |

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Руководство пользователя
3D-ручка
Нить
Адаптер переменного/постоянного тока



ВНИМАНИЕ!

- Данное оборудование подходит для детей в возрасте старше 12 лет и для взрослых. Дети должны пользоваться ручкой под наблюдением взрослых.
- Наконечник нагревается до температуры 230 оС, следовательно, запрещено трогать наконечник и касаться им других объектов.
- Не помещайте инородные материалы в отверстие для подачи нити. Отверстие предназначено только для подачи нити.
- Не разбирайте устройство.
- Используйте только предоставленный в комплекте адаптер питания.
- Поскольку нити имеют различные физические свойства, строго запрещается использование материалов, которые не поставляются данной компанией. 7. Не допускайте контакта ручки с водой.
- Храните ручку в безопасном месте для предотвращения падения с высоты.
- Отключите питание после использования ручки.

Хранить в сухом месте при температуре от +5С до +40С

Утилизация должна происходить в соответствии с местным законодательством.

Срок годности не ограничен.

Гарантия - 12 мес. с момента приобретения.

Импортер: ООО «ДЕЛИЯ»

Адрес импортера: 119530, Москва, очаковское шоссе 36, пом.20

Изготовитель: Хонья Технолоджи Ко. Лтд.

Адрес изготовителя: Room 608, No.2, Hualun 1st road, Huangpu Dist, Guangzhou, China

Произведено на заводе изготовителя в Китае.

www. cactus-russia.ru