

- * При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.
- * Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU FUYANG WUHAO OFFICE EQUIPMENT CO., LTD
NO. 348 HENGLIANGTING ROAD, FUYANG HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241000, Брянская область, Брянский район, деревня Добрунь, Территория базы «Растворно-бетонный узел», Российская Федерация.

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления:

нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае



Полуавтоматический резак для бумаги

Bulros 450V+

Руководство по эксплуатации



Содержание

Введение

Инструкции по технике безопасности

Раздел 1 Снятие упаковки и проверка

Компоненты машины для резания

Составные части резака

Основные технические данные

Характеристики машины для резания бумаги

Раздел 2 Основная работа и регулировка

1 Процесс работы

2 Замена лезвия

3 Регулировка размера реза

4 Использование марзана

Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

Раздел 4 Поиск и устранение неисправностей

Введение

Мы благодарим Вас за выбор полуавтоматической машины для резания бумаги серии 450. Наша компания производит продукцию превосходного качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Машина для резания бумаги была создана нами с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов. В тоже время это новая модель, включающая преимущества национальных и зарубежных аналогов. Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной. В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки. Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах. Для Вас это идеальная резательная машина!

Примечание: Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

Инструкции по технике безопасности

Обратите особое внимание: Во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. (Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной). Компания не несет ответственность за несчастные случаи, произошедшие в результате неправильной эксплуатации.

Положение при транспортировке

Установите машину в устойчивое положение в чистом месте. При перемещении поддерживайте машину за нижнюю часть руками и не берите ее за другие части. Иначе, детали могут сместиться, что приведет к некорректной работе.

Электрическое питание

Подключите машину к электрической сети с параметрами, точно соответствующими указанным в руководстве, а именно: питание от сети 220В переменного тока, 50 Гц, 1,5 кВт. Если напряжение будет выше или ниже, это приведет к нарушениям в работе машины. Советуем использовать источник бесперебойного питания для оптимизации работы.

Заземление

В целях Вашей безопасности, пожалуйста, убедитесь в том, что розетки заземлены.

Перегрузка

Не подключайте много электрических приборов к одной розетке. Это опасно, так как это может вызвать пожар или поражение электрическим током.

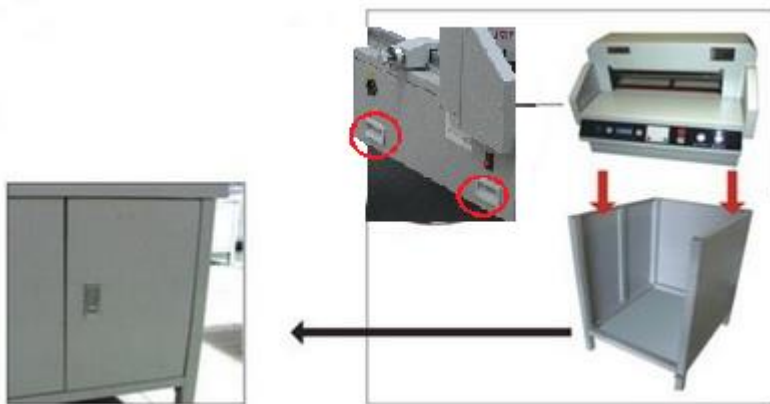
Раздел 1 Снятие упаковки и проверка

Компоненты машины для резания

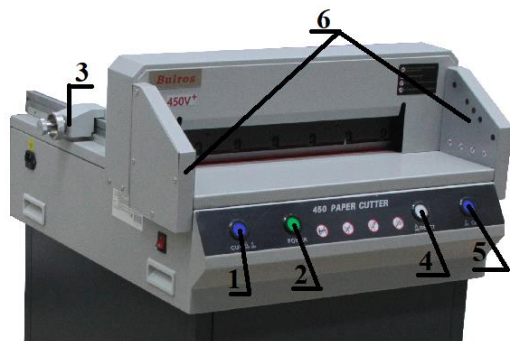
После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

(1) основная машина	1 блок
(2) тумба	1 блок
(3) силовой кабель	1 шт.
(4) рукоятка для снятия лезвия	2 шт.
(5) инструменты и винты	несколько штук
(6) ручка перемещения затла	1 шт.

Соберите тумбу и установите на нее резак



Составные части резака



1 и 5	CUT - резать
2	Индикатор питания
3	Ручка перемещения затла
4	RESET – готовность резака
6	Инфракрасные датчики безопасности со специальной системой блокировки ножа

Основные технические данные

Модель	Bulros 450Vplus
Ширина реза (мм)	450
Высота стопы (мм)	45
Прижим стопы	Автоматический
Привод ножа	Электрический
Привод затла	Ручной
Допустимая погрешность реза (мм)	0,5
Регулировка глубины реза	Ручная
Лазерная подсветка	есть
Программное управление	нет
Электропитание (В, Гц, кВт)	220 / 50 / 1,5
Габариты (мм)	B1010xШ650xГ725
Вес (кг)	115

Характеристики машины для резания бумаги

- ◆ Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании
- ◆ Модель имеет электрический привод реза и прижима.
- ◆ Инфракрасные датчики безопасности со специальной системой блокировки ножа.
- ◆ Современный и простой дизайн - сочетание привлекательного внешнего вида и эффективности.

Раздел 2 Основная работа и регулировка

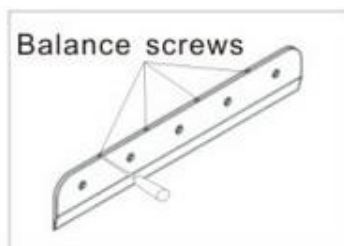
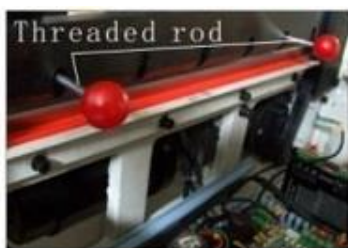
1 Процесс работы

- 1) Подсоедините штепсель к источнику питания 220В переменного тока/50 Гц 1,5 кВт.
- 2) Установите выключатель питания в положение (ON – ВКЛЮЧЕНО) - индикатор включения питания загорится.
- 3) Ручкой перемещения затла установите требуемый размер, используя линейку на боковой стойке заднего стола.
- 4) Нажмите кнопку «RESET». Загорится лампочка внутри кнопки и лазерная подсветка линии реза.
- 5) Поместите необходимое количество листов в рабочее пространство (под лезвие ножа).
- 6) Одновременно нажмите и удерживайте кнопки «CUT» с обеих сторон. Если в процессе резки отпустить «CUT», то нож остановится и продолжит резать только после нажатия «CUT» с обеих сторон, что повышает безопасность в работе.

2 Замена лезвия

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, вернув на их место держатели лезвия (**Threaded rod**).



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукоятки. Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (**Balance screws**), создающие упор ножу при ручной установке глубины реза.

Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру.

Не затягивайте винты, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели.

Опустите нож в крайнее нижнее положение до соприкосновения с марзаном.

Прикрутите сверху торцевые регулировочные винты (**Balance screws**) вплотную к телу ножа с некоторым усилием, создавая необходимую глубину реза (до 0,5 мм.).

Глубина реза должна быть равномерной по всей длине ножа. Если в середине глубина недостаточная, то закрепите нож 2-мя крайними крепежными винтами и средним торцевым регулировочным винтом выровняйте глубину реза.

Теперь можно снять держатели ножа и затянуть все крепежные винты.

3 Регулировка размера реза

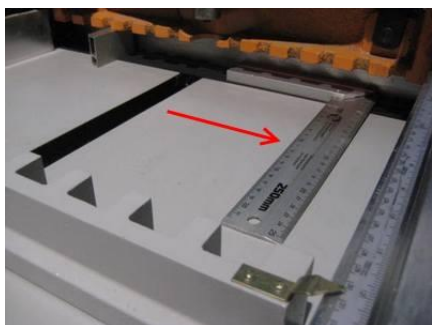
Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Эта стойка крепится к рабочему столу несколькими винтами: достаточно ослабить винты и установить стойку по уголку или сдвинуть часть стола, закрепив его затем, используя технологические шайбы.

Параллельность к затлу проверяется с тыльной части ножа ровной оправкой.

Угловое смещение затла регулируется 2-мя винтами крепления затла к каретке.

Размер реза корректируется механически, положением затла на подвижной каретке.



4 Использование марзана

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон.

Снимите передний рабочий стол и ослабьте винты на крепежной планке, потом переверните или замените марзан.



Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

Смазку подвижных частей резака необходимо производить каждые три месяца.

Следите за работой всех механизмов, при необходимости подтягивайте ослабленные винты и убирайте возникшие люфты.

Не допускайте попадания металлических предметов, влаги и смазки на электронные узлы резака при проведении профилактических работ.

Во избежание повреждения режущей кромки ножа не допускайте попадания жестких частиц в зону ножевого штампа.

Ежедневно после работы выполните чистку, удалите обрезки, проверьте марзан и нож, отключите электропитание.

Раздел 4 Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Описание	Причина и способ устранения
Разрезы ножа не видны	Бумага не отрезается	1. нож серьезно изношен 2. нож установлен слишком высоко, опустите его с помощью винтов на держателе лезвия
Положение резки ножа слишком низкое	Полоса резания слишком глубокая	Положение ножа низкое, поднимите нож с помощью винтов на держателе лезвия
Нож тупой	Машина не может резать бумагу и нож с трудом проходит вперед	Замените нож
Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями	Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение	Затл сместился: ослабьте винты, и с помощью поверочной линейки отрегулируйте угол